

4.5 Reservatório de sementes adicional com pipoqueira (opção)

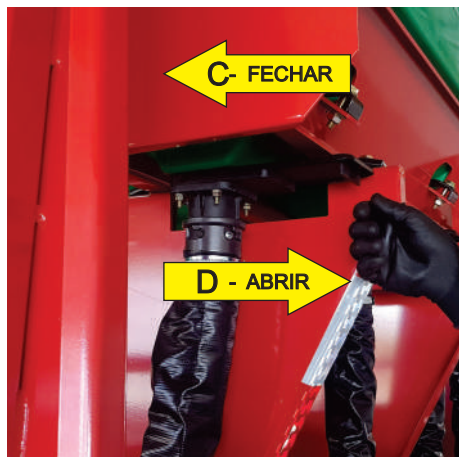


Fig. 67

Este sistema de reservatório de semente é opcional, seu uso visa maior rapidez e praticidade no abastecimento, além de maior capacidade de armazenagem de semente.

Quando necessário fechar uma ou mais saídas de semente neste modelo de reservatório, realize os procedimentos abaixo.

Empurre a gaveta para frente para fechar a saída de sementes (C) ou puxe para abrir (D). - Fig. 67

Caso seja necessário esvaziar a mangueira do distribuidor de semente tipo pipoqueira, realize os procedimentos a seguir.

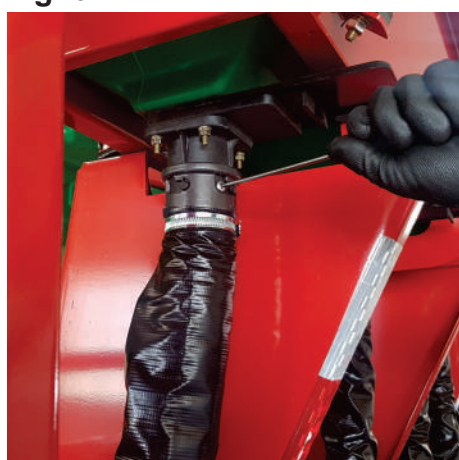


Fig. 68

1. Feche a saída de sementes. Utilizando uma chave philips retire o parafuso. - Fig. 68

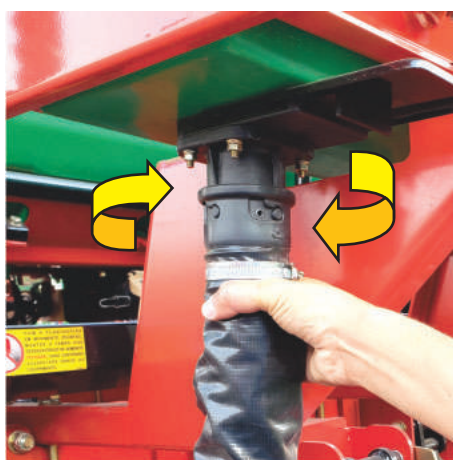


Fig. 69

2. Em seguida gire a mangueira para a direita, conforme mostra a figura. - Fig. 69

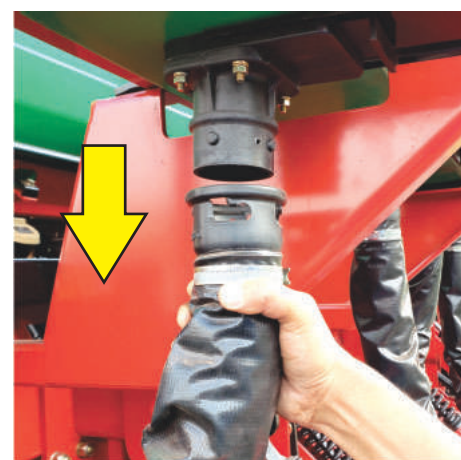


Fig. 70

3. Puxe para baixo para sacar o engate rápido da mangueira, segurando firmemente para não cair sementes ao chão. - Fig. 70

4.6 Reservatório de sementes em plantadeiras da linha Só Semente (SS)

Dependendo do modelo disponível, a plantadeira sai de fábrica sem o sistema distribuidor de adubo. Assim, o reservatório superior da máquina é utilizado para a semente em grande quantidade, possibilitando grande autonomia no plantio, uma vez que diminui consideravelmente o número de paradas para o abastecimento.

5. COMBINAÇÃO DE ENGRENAGENS PARA O PLANTIO

As plantadeiras G-6 são equipadas com um sistema de câmbios para regular a dosagem, tanto de semente quanto de adubo. Este sistema é de simples manuseio, dispensando o uso de chaves.

5.1 Câmbio de semente

As plantadeiras G-6 possuem uma extensa variedade de opções de quantidade de semente por metro linear. Conforme critérios do operador ou recomendação técnica agrônoma, pode-se determinar a dosagem de sementes através da tabela fixada na parte frontal da máquina que atenderá a estas especificações.

As plantadeiras saem de fábrica montadas com a combinação de engrenagens de 20 dentes no eixo motor e 24 dentes no eixo movido no câmbio da semente. - Fig. 71

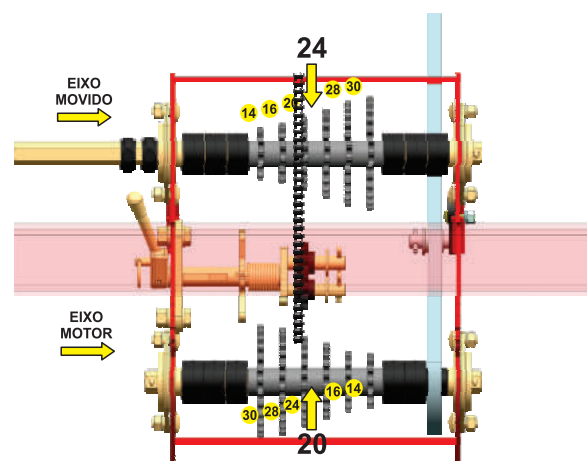


Fig. 71

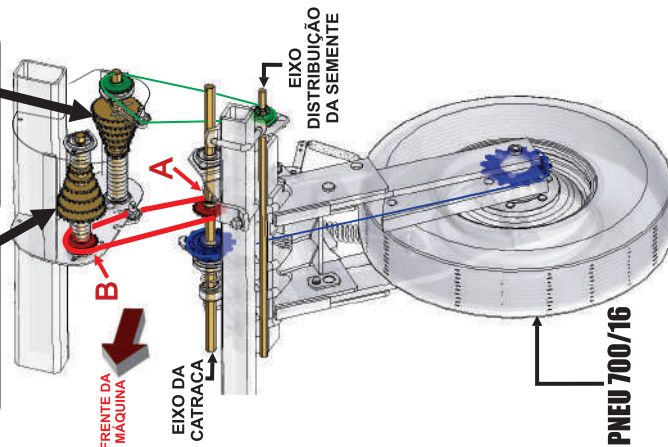
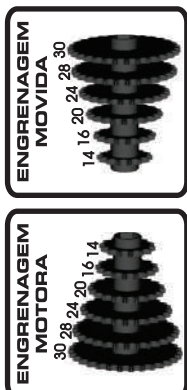
Veja a seguir a tabela de dosagem de semente. - Fig. 72

TABELA DE DISTRIBUIÇÃO DE SEMENTES

⚠ CONFIGURE AS ENGRENAGENS A e B PARA ALTA OU BAIXA DOSAGEM DE SEMENTES

ALTA DOSAGEM
A = 22 dentes
B = 20 dentes

BAIXA DOSAGEM
A = 22 dentes
B = 22 dentes



ENGRENAGENS	ALTA DOSAGEM						BAIXA DOSAGEM										
	MOTORA (nº dentes)		SOJA (grãos / m)		MILHO (grãos / m)		SOJA (grãos / m)		MILHO (grãos / m)		FEIJOÃO (grãos / m)						
	Disco furos	Disco	Disco furos	Disco	Disco furos	Disco	Disco furos	Disco	Disco furos	Disco furos	Disco						
14	30	4,2	8,4	12,6	2,2	2,6	3,5	4,5	5,6	3,8	7,6	11,3	2,0	2,3	3,2	4,1	5,0
14	28	4,5	9,0	13,5	2,4	2,8	---	4,8	6,0	4,1	8,1	12,2	2,2	2,5	---	4,3	5,4
16	30	4,8	9,6	14,4	2,6	3,0	4,1	5,2	6,4	4,3	8,6	13,0	2,3	2,7	3,7	4,7	5,8
16	28	5,2	10,3	15,4	2,7	3,2	---	5,5	6,8	4,6	9,3	13,9	2,4	2,9	---	5,0	6,1
14	24	5,3	10,5	15,8	2,8	3,3	4,5	5,6	7,0	4,7	9,5	14,2	2,5	3,0	4,1	5,0	6,3
16	24	6,0	12,0	18,0	3,2	3,7	5,1	6,5	8,0	5,4	10,8	16,2	2,9	3,3	4,5	5,9	7,2
14	20	6,3	12,6	18,9	3,4	3,9	---	6,7	8,3	5,7	11,3	17,0	3,1	3,5	---	6,0	7,5
20	28	6,4	12,8	19,3	3,4	4,0	5,5	6,9	8,5	5,8	11,5	17,4	3,1	3,6	4,9	6,2	7,7
24	30	7,2	14,4	21,6	3,8	4,5	6,1	7,7	9,5	6,5	13,0	19,4	3,4	4,1	5,5	6,9	8,6
20	24	7,5	15,0	22,5	4,0	4,7	6,4	8,1	10,0	6,8	13,5	20,3	3,6	4,2	5,7	7,3	9,0
24	28	7,7	15,4	23,1	4,1	4,8	---	8,3	10,3	6,9	13,9	20,8	3,7	4,3	---	7,5	9,3
14	16	7,9	15,7	23,6	4,2	4,9	---	8,5	10,5	7,1	14,1	21,3	3,8	4,4	---	7,7	9,5
28	30	8,4	16,8	25,2	4,5	5,2	7,2	9,0	11,1	7,6	15,1	22,7	4,1	4,7	6,5	8,1	10,0
20	20	9,0	18,0	27,0	4,8	5,6	7,7	9,7	12,0	8,1	16,2	24,3	4,3	5,0	6,9	8,7	10,8
30	28	9,5	19,0	28,4	5,0	6,0	8,3	10,3	12,8	8,6	17,1	25,5	4,5	5,4	7,5	9,3	11,5
16	14	10,3	20,6	30,8	5,5	6,4	8,8	11,0	13,6	9,3	18,5	27,7	5,0	5,8	7,9	9,9	12,2
28	24	10,5	21,0	31,5	5,6	6,5	9,0	11,3	14,0	9,5	18,9	28,3	5,0	5,9	8,1	10,2	12,6
24	20	10,8	21,6	32,4	5,8	6,7	9,2	11,6	14,4	9,7	19,4	29,2	5,2	6,0	8,2	10,4	13,0
30	24	11,3	22,5	33,8	6,0	7,0	9,6	12,1	15,0	10,1	20,3	30,4	5,4	6,3	8,6	10,9	13,5
28	20	12,6	25,2	37,8	6,7	7,8	10,8	13,5	16,7	11,3	22,7	34,0	6,0	7,0	9,7	12,2	15,0
20	14	12,9	25,7	38,5	6,9	8,0	11,0	13,8	17,1	11,6	23,1	34,6	6,2	7,2	9,9	12,4	15,4
24	16	13,5	27,0	40,5	7,2	8,4	11,6	14,5	18,0	12,2	24,3	36,5	6,5	7,6	10,4	13,1	16,2
24	14	15,4	30,8	32,8	8,2	9,6	13,2	16,5	20,5	13,9	27,7	29,5	7,4	8,6	11,9	14,9	18,5
28	16	15,8	31,5	47,3	8,4	9,8	13,5	16,9	21,0	14,2	28,4	42,5	7,6	8,8	12,1	15,2	18,9
30	16	16,8	33,5	50,0	9,0	10,0	14,5	18,1	22,5	15,1	30,2	45,0	8,1	9,0	13,1	16,3	20,3
30	14	19,3	38,5	56,7	10,0	12,0	16,6	20,7	25,7	17,3	34,7	51,0	9,0	10,8	14,9	18,6	23,1

0-981'05

OBSEVAÇÃO

A máquina sai montada de fábrica na configuração ALTA DOSAGEM. Os valores da tabela podem variar para mais ou para menos conforme a patinagem da roda no solo, acúmulo de terra (barro) aos pneus, dentre outros fatores.

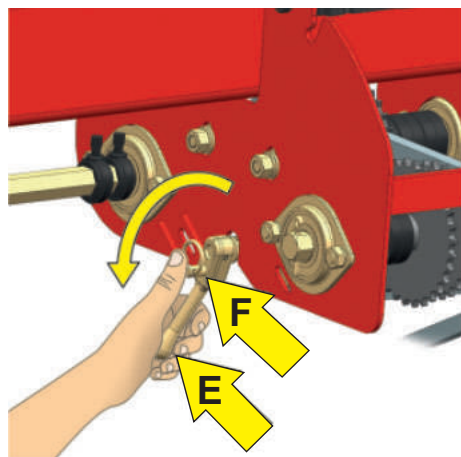
ATENÇÃO

Para um melhor funcionamento do sistema distribuidor da semente, recomendamos o uso de griffite.

Fig. 72



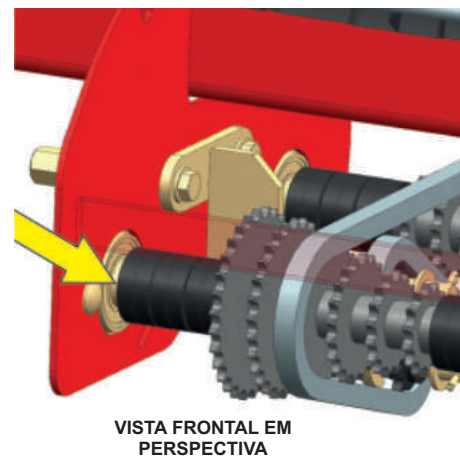
Para efetuar a mudança na combinação de engrenagens, proceda da seguinte forma:



1. Gire a alavanca (E) para trás até que possibilite o travamento do pino (F), permitindo assim que a corrente afrouxe.

Certifique-se de que a alavanca esteja bem travada pelo pino de segurança para evitar acidentes. - Fig. 73

2. Retire os calços de borracha. - Fig. 74



VISTA FRONTAL EM PERSPECTIVA

Fig. 74

Fig. 73

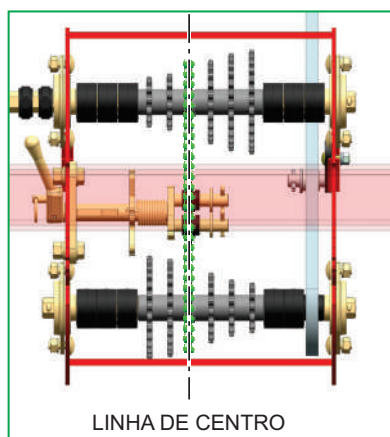
3. Mova as engrenagens de acordo com a combinação desejada na tabela e recoloca os calços de borracha.



VISTA SUPERIOR

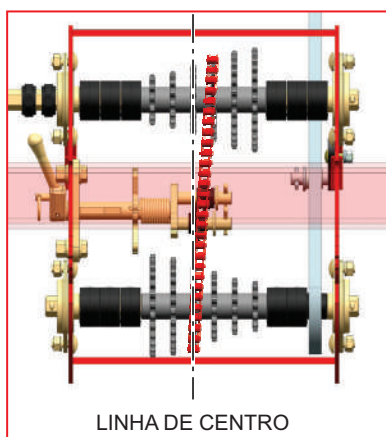


VISTA SUPERIOR



LINHA DE CENTRO

Fig. 75



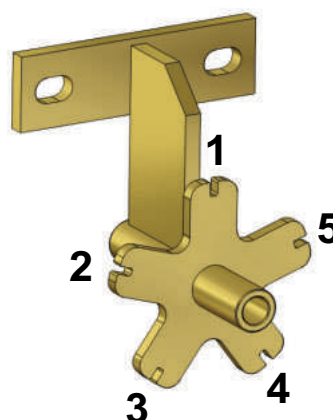
LINHA DE CENTRO

Fig. 76

4. Certifique-se de que a corrente do câmbio esteja alinhada entre as engrenagens movida e motora e se as engrenagens do esticador estão encaixadas na corrente. Então retorne a alavanca à sua posição soltando o pino trava. - Fig. 75 e 76



Fig. 77



A mola de pressão do esticador da corrente do câmbio pode ser regulada em até cinco posições, dando mais ou menos pressão sobre a corrente.

Quando fazemos a combinação de duas engrenagens pequenas nos câmbios, pode ocorrer a necessidade de aumentar a pressão da mola. - Fig. 77

O esquema a seguir mostra como estão montadas as engrenagens nos eixos motor e movido.

Use-o como orientação quando for mudar as combinações de engrenagens. - Fig. 78

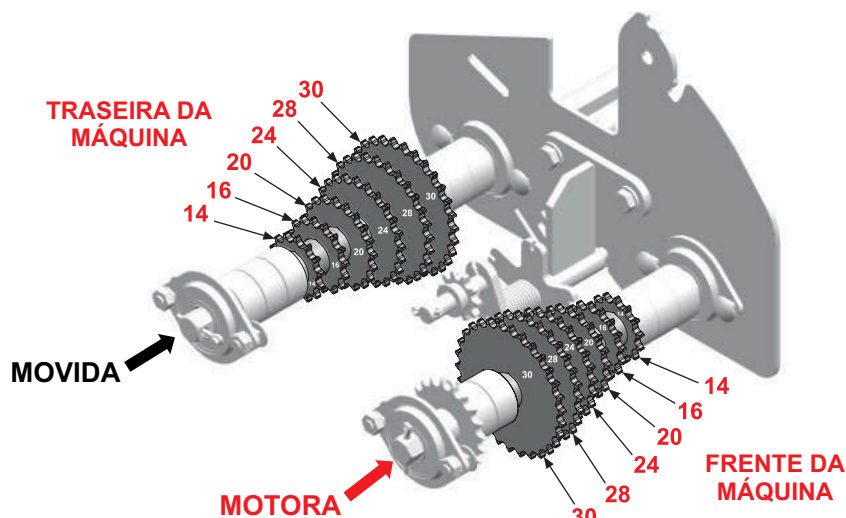


Fig. 78

Todas as plantadeiras saem de fábrica montadas com as engrenagens para distribuição de semente com ALTADOSAGEM.

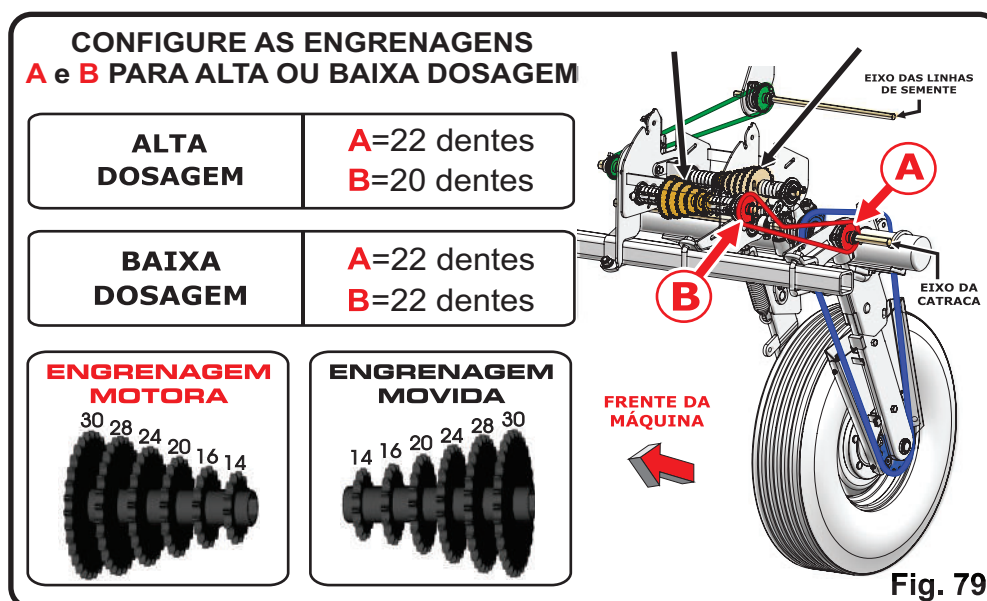


Fig. 79

Para baixa dosagem é necessário trocar a engrenagens (B) 20 dentes do eixo motor do câmbio de semente, pela engrenagem 22 dentes, que segue na caixa de acessórios da plantadeira. - Fig. 79

5.2 Câmbio de adubo

A distribuição de adubo das plantadeiras G-6 é feita através de hélices tipo rosca sem-fim. Este sistema, além de maior facilidade de manutenção, possibilita maior eficácia na distribuição do adubo.

A quantidade de adubo distribuído pela máquina é definida através da combinação das engrenagens de transmissão do câmbio de adubo.

A diferença no número de dentes entre a engrenagem motora do eixo motor (G) e a engrenagem movida do eixo movido (H), determina maior ou menor rotação do eixo e, conseqüentemente, maior ou menor quantidade de adubo distribuído. - Fig. 80

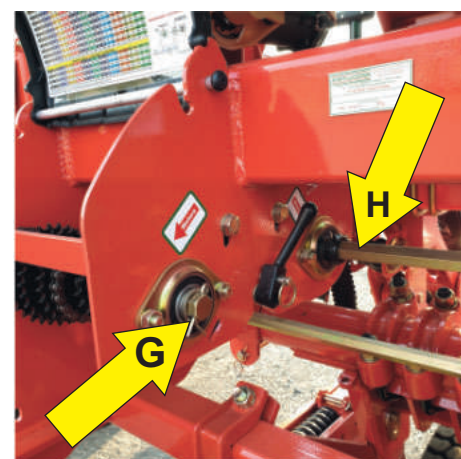


Fig. 80



Veja a seguir a tabela de dosagem de adubo FERTISYSTEM. - Fig. 81

TABELA DE DISTRIBUIÇÃO DE ADUBO

ENGRANAGENS DO RECÂMBIO (nº dentes)		ESPAÇAMENTOS ENTRE LINHAS																	
		40 cm	45 cm	50 cm	55 cm	60 cm	65 cm	70 cm	75 cm	80 cm	85 cm	90 cm							
MOTORA MOVIDA (nº dentes)		DOSAGEM DE ADUBO BAIXA (kg) (ROSCA 1" FERTISYSTEM)																	
14	30	60	140	50	125	45	115	40	95	40	90	30	80	30	70	30	70	25	60
16	28	70	170	60	150	55	135	50	120	45	100	40	95	35	90	35	85	30	75
14	20	90	220	80	195	70	175	60	145	55	135	50	125	45	115	45	110	40	95
24	28	110	270	100	240	90	215	80	195	75	180	70	170	65	155	60	145	55	120
30	28	130	315	115	280	105	250	95	230	85	205	80	190	75	180	70	170	65	135
16	14	140	340	125	300	110	270	100	245	95	225	90	215	80	195	75	180	70	150
24	20	150	370	135	330	120	295	110	265	100	245	95	220	85	210	80	190	75	165
28	20	175	425	155	375	140	340	130	315	115	285	105	255	100	240	90	225	85	185
		DOSAGEM DE ADUBO MÉDIA (kg) (ROSCA 2" FERTISYSTEM)																	
16	30	185	445	165	395	145	355	132	320	120	295	110	270	105	255	100	235	90	220
16	28	195	470	170	420	155	375	140	340	130	315	120	290	110	270	105	250	95	235
14	24	200	490	180	435	160	390	145	350	135	325	125	300	115	280	110	260	100	245
20	30	225	545	200	485	180	435	165	400	150	365	140	335	125	310	115	280	110	270
14	20	245	590	215	525	195	475	175	425	160	395	150	355	140	335	130	315	120	295
20	24	280	675	245	600	220	540	200	485	185	450	170	415	160	385	150	360	140	335
24	28	290	700	255	620	230	560	210	510	190	465	175	425	165	400	155	370	145	350
14	16	305	735	270	655	245	590	225	550	200	490	185	445	170	420	160	385	150	365
20	20	335	820	300	725	270	655	245	595	225	545	210	505	190	465	180	430	165	410
30	28	355	865	315	765	285	690	260	630	235	575	215	525	205	495	190	460	175	430
16	14	385	930	345	835	310	750	280	680	255	625	235	570	220	535	205	500	190	465
24	20	410	995	365	885	330	795	300	730	275	665	255	615	235	570	220	530	205	495
20	16	425	1030	375	915	340	825	310	750	285	685	260	635	240	585	225	540	210	515
28	20	465	1130	415	1005	375	905	340	825	310	755	285	690	265	645	245	600	230	565
30	20	480	1160	425	1030	385	930	350	845	320	775	295	715	275	660	260	620	240	580
24	16	510	1235	450	1095	405	985	370	895	340	820	315	760	290	705	270	655	255	615
28	16	570	1380	505	1220	445	1080	405	980	380	920	350	850	325	790	305	735	285	690
30	16	600	1455	535	1295	480	1165	435	1055	400	970	370	895	345	830	320	780	300	725
28	14	650	1580	580	1405	520	1265	475	1150	435	1055	400	970	370	900	345	835	325	790
30	14	675	1640	600	1455	540	1310	490	1185	450	1090	415	1005	385	930	360	870	340	820
		DOSAGEM DE ADUBO ALTA (kg) (ROSCA 2" FERTISYSTEM)																	
30	24	745	1800	660	1600	595	1440	540	1305	195	1200	180	435	425	1025	400	959,9	370	900
28	20	835	2025	745	1800	670	1620	610	1475	555	1350	515	1240	475	1155	445	1075	415	1010
30	20	890	2160	795	1920	715	1730	650	1575	595	1440	550	1330	510	1235	475	1150	445	1080
24	14	1025	2485	910	2210	820	1985	745	1805	685	1655	630	1530	585	1420	545	1320	510	1240
30	16	1105	2680	985	2380	885	2145	805	1945	735	1785	680	1640	630	1530	590	1420	550	1340
28	14	1195	2890	1060	2570	955	2310	870	2105	795	1925	735	1775	680	1650	675	1535	595	1445
30	14	1270	3080	1130	2735	1015	2460	925	2240	845	2050	780	1890	725	1760	715	1640	635	1540

Obs: Os valores da tabela podem variar até 10% para mais ou para menos conforme a granulometria do fertilizante, umidade relativa do ar, acúmulo de terra aos pneus e patinagem da roda no solo. A formulação do adubo utilizada para confecção desta é: 02-18-18.

032064 REV.01

Fig. 81

As plantadeiras G-6 possuem uma extensa variedade de opções de quantidade de adubo por hectare/alqueire. Conforme a necessidade ou recomendação técnica agrônômica, pode-se determinar a dosagem através da tabela na máquina atenderá a estas especificações.

As plantadeiras saem de fábrica montadas com a combinação de engrenagens de **20** dentes no eixo motor e **24** dentes no eixo movido do câmbio de adubo. - Fig. 82

Para efetuar a mudança na combinação de engrenagens, proceda da seguinte forma:

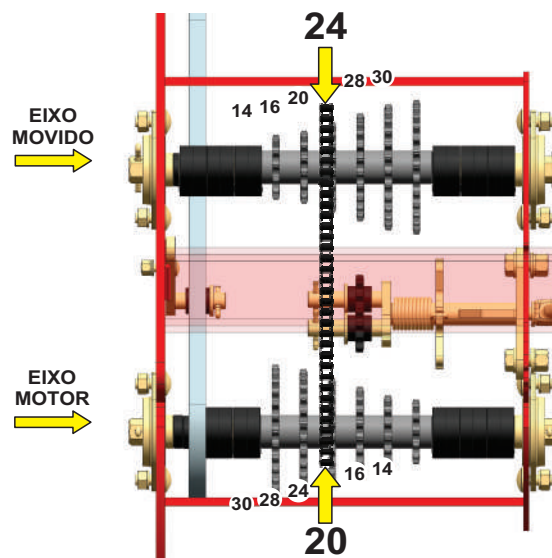


Fig. 82

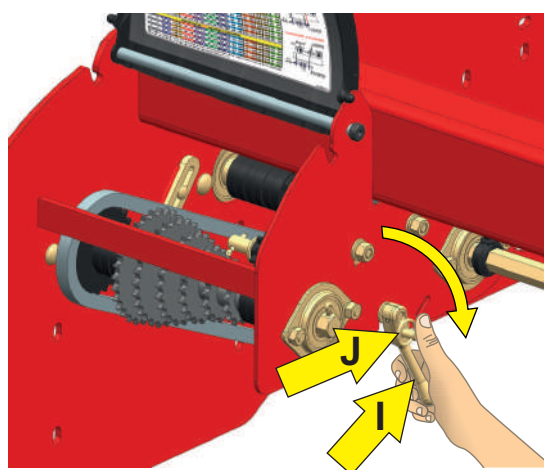


Fig. 83

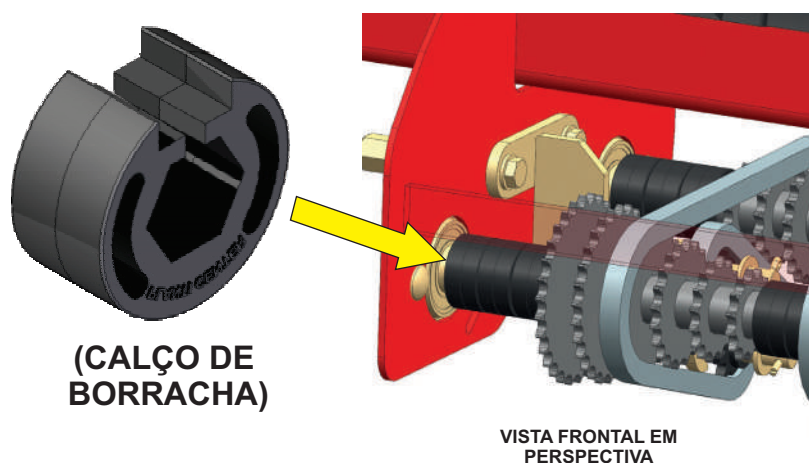


Fig. 84

1. Gire a alavanca (I) para trás até que possibilite o travamento do pino (J), permitindo assim que a corrente afrouxe. Certifique-se de que a alavanca esteja bem travada pelo pino de segurança. - Fig. 83
2. Retire os calços de borracha. - Fig. 84
3. Mova as engrenagens de acordo com a combinação desejada na tabela e recoloque os calços de borracha.
4. Certifique-se de que a corrente do câmbio esteja alinhada entre as engrenagens movida e motora e se as engrenagens plásticas do esticador estão encaixadas na corrente. Então retorne a alavanca à sua posição soltando o pino trava. - Fig. 85 e 86

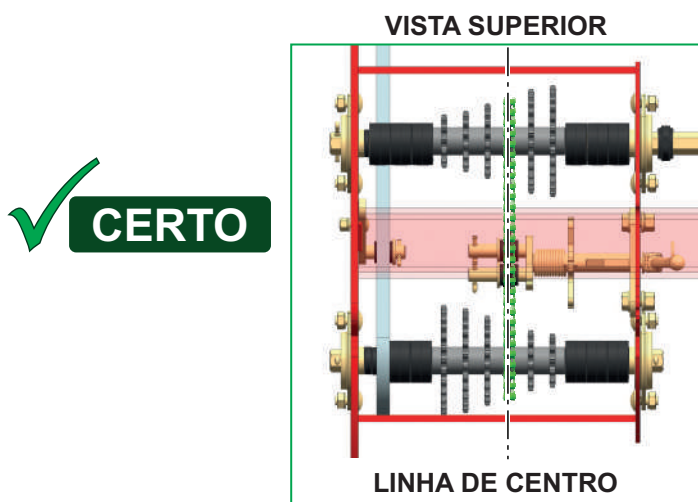


Fig. 85

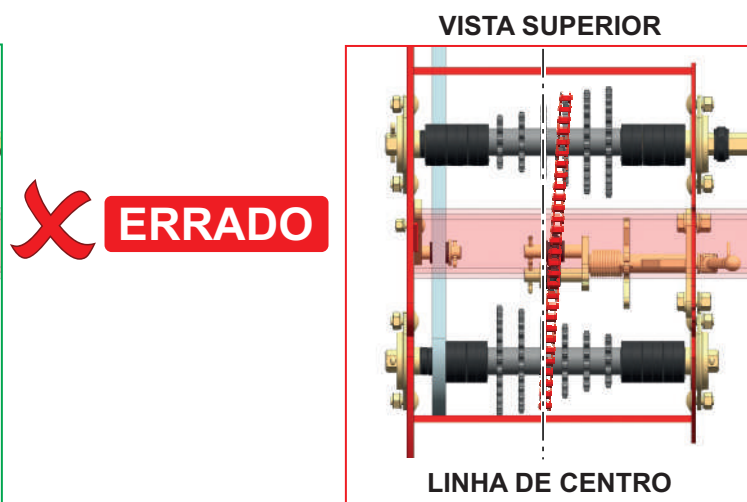


Fig. 86



O esquema a seguir mostra como estão montadas as engrenagens nos eixos motor e movido.

Use-o como orientação quando for mudar as combinações de engrenagens. - Fig. 87

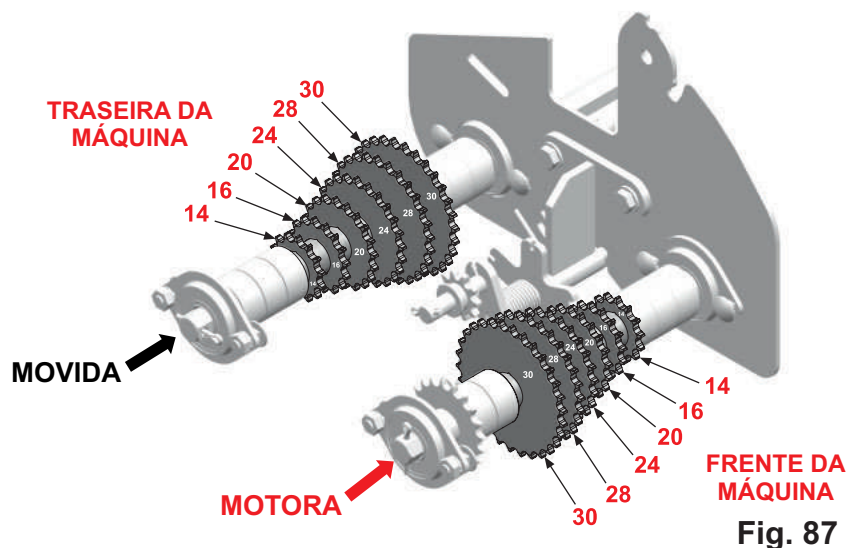


Fig. 87

6. DISTRIBUIÇÃO DE ADUBO

Além das combinações mencionadas acima conseguidas no câmbio de adubo, temos nas plantadeiras com dosador de adubo FERTISYSTEM a opção de mudar a rosca sem-fim de 2" para 1" (obs: a rosca sem fim de 1" vem na caixa de acessórios da plantadeira).

6.1 Identificação das roscas sem-fim

As plantadeiras de grãos PLANTI CENTER saem da fábrica com o padrão de roscas de distribuição de adubo com "rosca direita". Para conhecimento, é demonstrado a identificação quanto ao lado e tamanho das roscas, observe a recomendação abaixo:

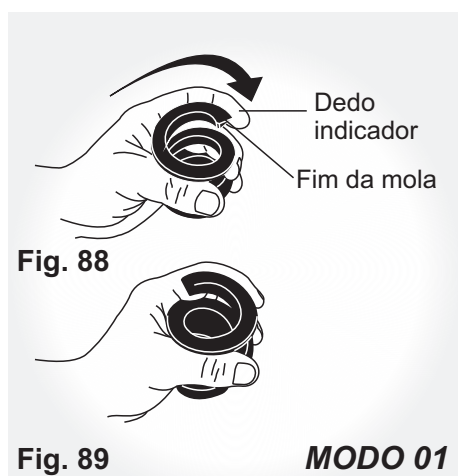


Fig. 88

Fig. 89

MODO 01

ROSCA ESQUERDA

MODO 01

Pegue o sem-fim com a mão esquerda (Fig. 88). Observe que o sentido do fim da mola seja o mesmo do dedo indicador, então esta mola é "esquerda". Se acontecer do final da mola estar no lado contrário ao dedo indicador esta mola é "direita". (Fig. 89)

MODO 02

Com a mão esquerda, faça o formato de um "C" (Fig. 90). Se o final da mola acompanhar o formato do dedo indicador, então a mola é esquerda.

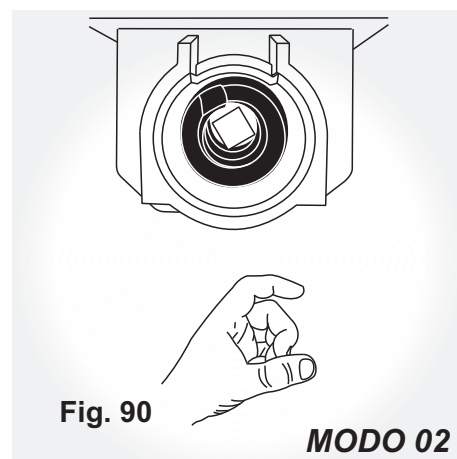


Fig. 90

MODO 02

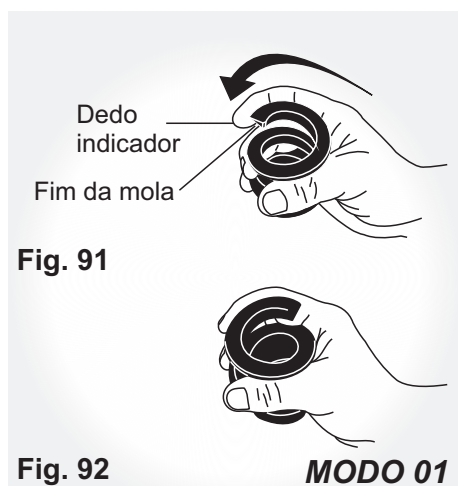


Fig. 91

Fig. 92

MODO 01

ROSCA DIREITA

MODO 01

Pegue o sem-fim com a mão direita (Fig. 91). Observe que o sentido do fim da mola seja o mesmo do dedo indicador, então esta mola é "direita". Se acontecer do final da mola estar no lado contrário ao dedo indicador esta mola é "esquerda". (Fig. 92)

MODO 02

Com a mão direita, faça o formato de um "C" (Fig. 93). Se o final da mola acompanhar o formato do dedo indicador, então a mola é esquerda.

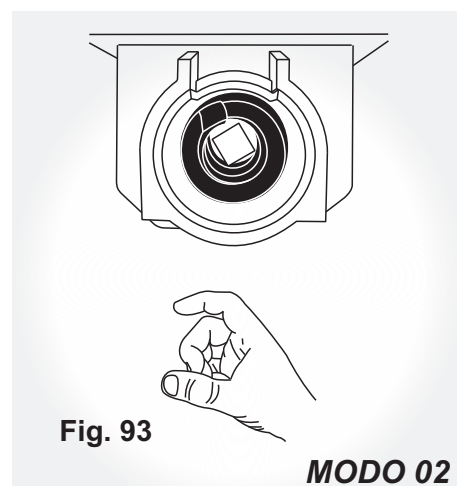


Fig. 93

MODO 02

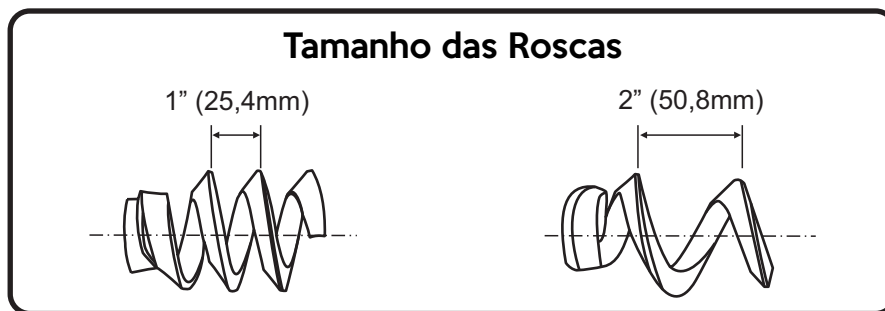


Fig. 94

6.2 Troca da rosca sem-fim do dosador de adubo Fertisystem

Para fazer esta operação proceda da seguinte forma:



Fig. 95

1. Retire o bocal do dosador.
- Fig. 95



Fig. 96

2. Retire a rosca sem-fim junto com o anel trava da rosca.
- Fig. 96

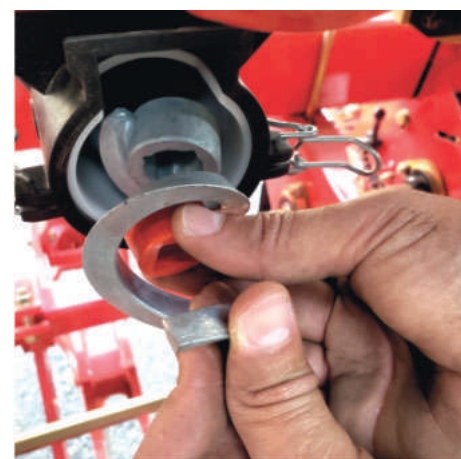


Fig. 97

3. Coloque a nova rosca e fixe novamente o anel trava no eixo.
- Fig. 97

4. Coloque novamente o bocal no dosador e trave-o com o fecho.

6.3 Isolando o dosador de adubo Fertisystem

Para isolar um dosador FERTISYSTEM proceda da seguinte maneira:



Fig. 97

1. Retire o bocal do dosador.
- Fig. 97



Fig. 98

2. Insira o tubo bloqueador com a parte recortada para frente.
- Fig. 98



Fig. 99

3. Recoloque o bocal do dosador.
- Fig. 99

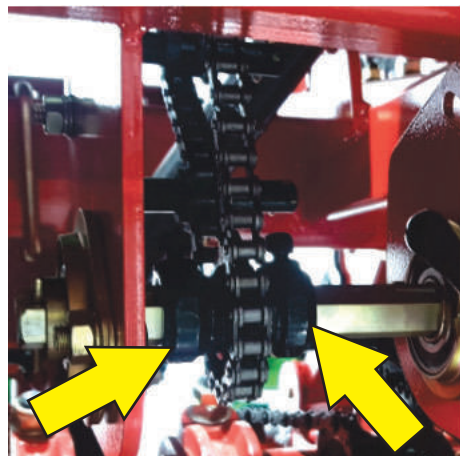


6.4 Alterando a dosagem de adubo de Baixa / Média para Alta dosagem

As plantadeiras saem de fábrica montadas na opção de Média dosagem para adubo. Para Alta dosagem se faz necessário trocar as engrenagens do reservatório de adubo.

6.5 Máquinas com dosador de adubo Fertisystem

Para trocar as engrenagens do reservatório de adubo em máquinas com dosador FERTISYSTEM prossiga:



1. Solte o esticador da corrente.
2. Solte os dois batentes que ficam entre as engrenagens.
3. Mude a engrenagem de 28 para 16 dentes.
4. Para alinhar a engrenagem da transmissão do eixo movido com a engrenagem do eixo do reservatório de adubo, desloque a engrenagem de baixo um pouco para o lado, para um alinhamento ideal com a engrenagem de cima.
5. Ajuste e alinhe a corrente, retorne o esticador à sua posição para tensionar a corrente. Depois reaperte o esticador.- Fig. 100

Fig. 100

Obs:

Para **BAIXA DOSAGEM** utilize a rosca de 1", e para **MÉDIA** e **ALTA dosagem** utilize rosca de 2".

7. DISCOS E SULCADORES

As plantadeiras **G-6** possuem diferentes opções com relação a sulcadores e discos para se trabalhar, dependendo das condições do solo.

7.1 Discos de corte

Nas plantadeiras, o disco de corte tem a função de cortar a palha para facilitar o trabalho dos discos ou sulcadores de adubo e semente, evitando que a palha se acumule entre esses.

Em plantadeiras da linha **SÓ SEMENTE**, o disco de corte além de cortar a palha, também tem a função de abrir o sulco para que seja depositada a semente.

7.2 Modelos de discos de corte

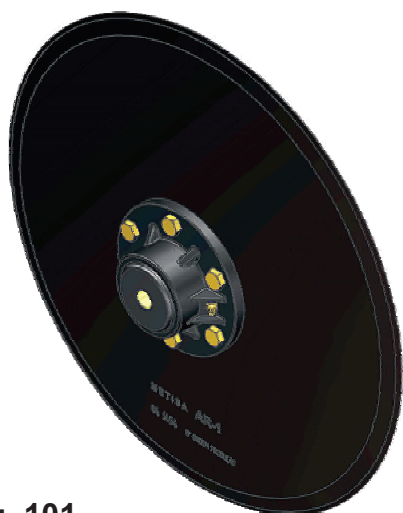


Fig. 101

LISO

1. **Disco de corte tipo LISO** de 18" ou 20" polegadas: O disco de corte liso é recomendado apenas para cortar a palha e não para abertura de sulco, ou seja, em máquinas que possuem discos ou sulcadores de adubo. - Fig. 101

2. **Discos de corte CORRUGADO, ONDULADO e TURBO:** Estes modelos de discos, além de cortar a palha, também tem a função de abrir um sulco largo que apresente condições de receber as sementes, por isso podem ser usados em plantadeiras da linha SÓ SEMENTE, as quais não possuem discos ou sulcadores de adubo. Isso não impede que sejam utilizados em máquinas com sulcador ou disco de adubo.

CORRUGADO



Fig. 102

ONDULADO



Fig. 103

TURBO



Fig. 104

7.3 Sulcadores e discos de adubo

Os sulcadores e discos de adubo tem a função de abrir o sulco e depositar o adubo. Ao colocar os sulcadores ou discos na máquina, observe que eles podem ser montados em algumas posições na linha de adubo, mais próximos ou mais distantes do disco de corte frontal.

Recomenda-se a montagem dos discos/sulcadores de adubo em “ZIG-ZAG”, ou seja, um sulcador / disco para frente, o mais próximo possível do disco de corte e, o da respectiva linha ao lado, para trás, o mais distante possível do disco de corte e assim sucessivamente.

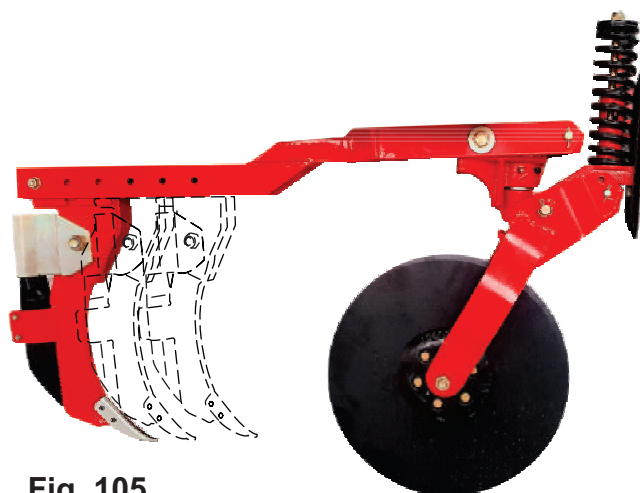
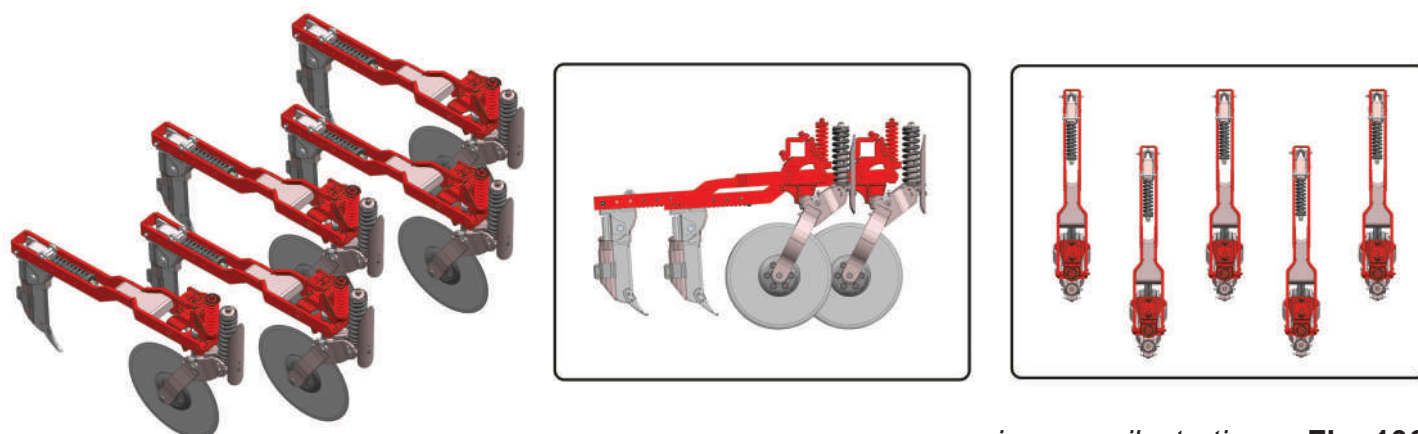


Fig. 105

Esse sistema de montagem em “ZIG-ZAG” permite que os sulcadores/discos fiquem desencontrados um do outro, evitando o acúmulo de palha entre eles.



imagens ilustrativas Fig. 106



7.4 Sulcadores de adubo sistema “fusível”

O sulcador fusível funciona da seguinte forma: durante a operação de plantio, se o sulcador fusível encontrar algum obstáculo no solo como uma pedra ou algo similar, o **parafuso fusível do sulcador se quebra** e a haste vira para trás. Isso evita que haja maiores danos ao equipamento.

Quando ocorrer a quebra parafuso do fusível, basta voltar a haste para sua posição e colocar um novo parafuso fusível.



Fig. 107

7.5 Sulcadores de adubo sistema “desarme automático” (Opcional)



Fig. 108

O sulcador "desarme automático" dispensa a troca de fusível. Se o sulcador encontrar algum obstáculo no solo, a haste se desloca para trás e, assim que a plantadeira superar o obstáculo, basta dar um leve toque no comando hidráulico do trator para que a máquina levante um pouco, então a haste retornará automaticamente para sua posição. **Fig. 108 e Fig. 109**



Fig. 109

**A haste curva é um item opcional*

Obs:

Se a haste não voltar à posição, calce o cilindro hidráulico e entre por trás da máquina para empurrar a haste para frente. **JAMAIS** puxe a haste pela frente, pois a pressão da mola poderá causar um grave acidente.

O sulcador "desarme automático" tem um excelente funcionamento em terrenos com incidência de pedras, porém deve ser usado com cautela, diminuindo-se a velocidade de plantio nesses talhões.

7.6 Disco duplo de adubo 17" x 15"(Opcional)

Este disco duplo defasado é recomendado para solos com baixo teor de argila (arenosos), solos com grande incidência de pedras e terrenos com palhada muito densa. - Fig. 110



Fig. 110

7.7 Disco defasado de semente 15" x 15 ½"

Os discos de semente têm a função depositar as sementes de forma ordenada e na profundidade correta.

Os discos de semente podem ser usados em praticamente todos os tipos e condições de solo, exceto em solos muito úmidos. - Fig. 111



Fig. 111

8. CATRACA DO EIXO PRINCIPAL DE TRANSMISSÃO



Fig. 112

As plantadeiras PLANTI CENTER são equipadas com catracas montadas no eixo principal de transmissão da máquina, as quais são responsáveis pelo acionamento dos eixos de distribuição de semente e de adubo.

Esta catraca é acionada automaticamente quando baixamos a máquina ao solo para operação de plantio e desligada automaticamente quando suspendemos a máquina através dos cilindros hidráulicos. - Fig. 112

8.1 Regulagem da catraca

Como vimos anteriormente, a catraca é acionada quando baixamos a plantadeira. Este acionamento acontece através do braço regulador de acionamento da catraca.

Para que o sistema de transmissão seja acionado somente quando a máquina baixar totalmente, devemos “soltar a regulagem”, aumentando o tamanho do braço regulador. Para que o sistema de transmissão seja acionado quando a máquina baixar parcialmente, devemos “encolher a regulagem”, diminuindo o tamanho do braço regulador.

Ao fazer a regulagem, faça o teste baixando e levantando a máquina bem devagar e observando o funcionamento do conjunto, certifique-se de que o braço regulador não está forçando o eixo da embreagem.

Ao fazer esta regulagem proceda da seguinte maneira:

1. Com a máquina levantada, retire o contra pino (K) com o auxílio de um alicate universal, desencaixando o regulador apenas na extremidade que é fixada na embreagem. Faça a regulagem e fixe novamente. - Fig. 113

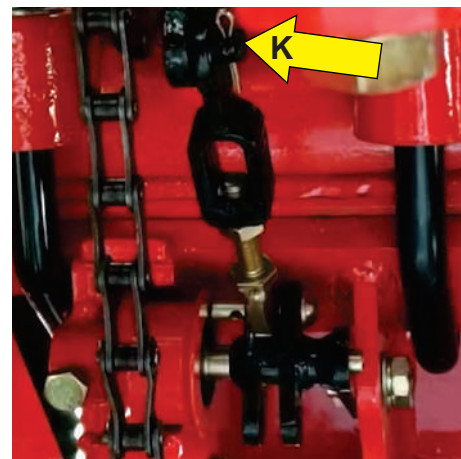


Fig. 113

8.2 Sistema de acionamento das catracas, liga e desliga (Elétrico)

O sistema de acionamento elétrico é feito através de um painel de controle que é fixado no trator, que aciona um motor de acionamento das catracas. No sistema de acionamento elétrico das catracas, a máquina possui um painel com duas ou mais chaves “LIGA/DESLIGA”, dependendo do modelo da plantadeira. - Fig. 114



Fig. 114

Para desligar a catraca basta posicionar a chave na posição “DESLIGA”. Para ligar posicione a chave na posição “LIGA”.

ATENÇÃO! O operador deve ficar atento para saber quando ligar novamente o sistema. - Fig. 115

A voltagem do painel é 12 volts.



Fig. 115



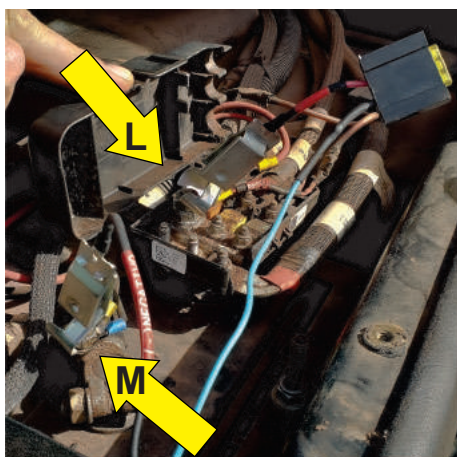


Fig. 116



Este painel deve ser fixado no trator, em posição que fique ao alcance e à vista do operador.



EVITE QUE O CONTROLE TENHA CONTATO COM ÁGUA OU UMIDADE (COMPONENTES ELETRÔNICOS).

9. MARCADORES DE LINHA (Opcional)

O emprego do marcador de linhas é essencial para manter o espaçamento entre linhas uniforme. - Fig. 117

As plantadeiras G-6 podem ser montadas com o sistema de marcador de linhas independente (item opcional).

No sistema de marcador de linhas independente, é o operador quem controla qual lado do marcador vai tocar o solo, independentemente do processo de abaixar ou levantar a máquina.



Fig. 117

9.1 Regulagem do marcador de linhas

O marcador de linhas deve ser regulado com base no espaçamento entre linhas e na distância do rodado dianteiro do trator e a última linha.

Para fazer esta regulagem, proceda da seguinte forma:



Fig. 118

1. Solte os parafusos da presilha de fixação usando duas chaves 17 mm. - Fig. 118



Fig. 119

2. Mova o tubo do marcador até a posição desejada, usando como referência o esquema de comprimento do marcador de linhas. - Fig. 119



Fig. 120

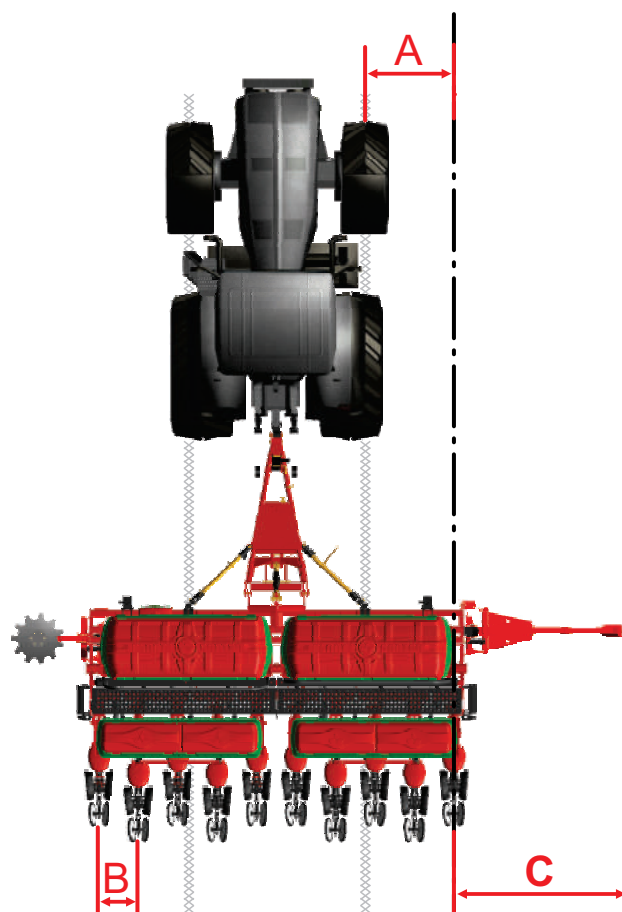
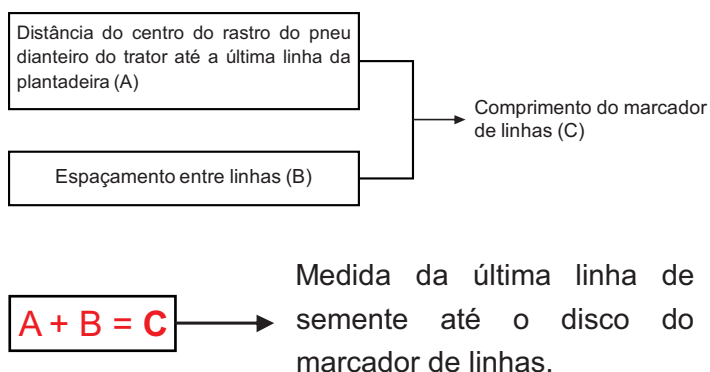
3. Aperte novamente os parafusos de fixação das presilhas.

4. Para transportar a máquina recolha o marcador de linha e trave-o na posição vertical, utilizando o pino trava. - Fig. 120

ESQUEMA PRÁTICO PARA VERIFICAÇÃO DO COMPRIMENTO DO MARCADOR DE LINHAS PELO RODADO DIANTEIRO DO TRATOR.

1. Meça a distancia do meio do pneu dianteiro do trator até a última linha de plantio da plantadeira (**A**).
2. Em seguida, some o valor (**A**) com o valor de distância entre linhas da plantadeira (**B**)
3. O resultado desta soma (**C**) é a medida que deve ficar entre o disco do marcador de linhas e da ultima linha de semente da plantadeira.

Exemplo:



*Imagens ilustrativas

Fig. 121

10. MANUTENÇÃO

Como qualquer outro tipo de máquina, as plantadeiras exigem cuidados especiais. Além de estar atento às questões de lubrificação, o operador também deve dar atenção especial quanto à realização de alguns procedimentos que chamamos de Manutenção Preventiva. Realizando estes pequenos cuidados, que custam muito pouco, pode-se evitar a quebra de diversas peças e componentes, evitando assim a manutenção corretiva, que custa mais caro.

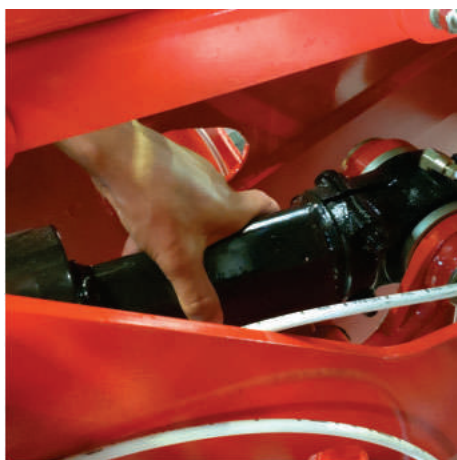


Fig. 122

Antes de realizar qualquer operação embaixo da plantadeira, faça o travamento dos cilindros hidráulicos usando o calço longo do cilindro. - Fig. 122 e 123



Fig. 123

10.1.1 Manutenção Preventiva

Alguns itens devem ser observados periodicamente, com o intuito de garantir o bom funcionamento e a maior durabilidade de sua plantadeira.



10.1.2 Reaperto

Faça o reaperto de todas as porcas e parafusos após as primeiras 8 horas de plantio. Este procedimento também deve ser feito antes de iniciar o plantio de cada safra. Ao realizar o reaperto fique atento aos seguintes aspectos:

- A) O reaperto das porcas que fixam as linhas de adubo e semente deve ser feito gradativamente. Evite apertar totalmente uma porca para depois apertar a outra.
- B) O reaperto das linhas de semente deve ser feito também de forma gradativa de uma linha para outra. Faça um pré aperto em todas as linhas, girando o eixo de transmissão para evitar o travamento do mesmo. Em seguida, faça o aperto total das linhas.
- C) Ao fazer o reaperto dos mancais de sustentação dos eixos, deve-se girar o eixo sextavado para manter o alinhamento correto e evitar o travamento.

10.1.3 Ajuste dos rolamentos dos discos duplos

Os rolamentos dos discos duplos de adubo e semente são ajustados através de porcas-castelo e precisam ser reajustados se apresentarem folga (jogo). Para realizar este reaperto, proceda da seguinte maneira:

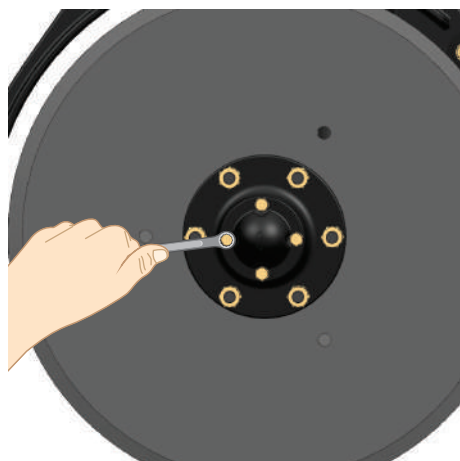


Fig. 124

1. Usando uma chave 10 mm, solte os parafusos de fixação removendo a tampa do cubo do disco e retire toda a graxa velha que se encontra em torno da porca. - Fig. 124

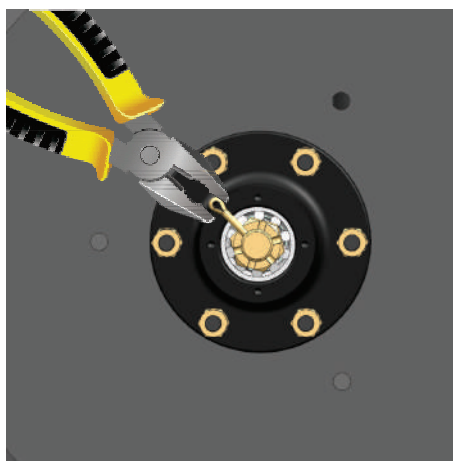


Fig. 125

2. Retire o contra-pino de fixação da porca-castelo com o auxílio de um alicate universal. - Fig. 125

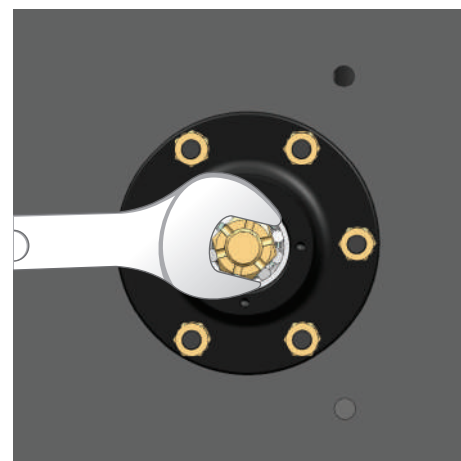


Fig. 126

3. Com uma chave 30 mm, aperte a porca castelo até que não exista mais folga no disco. Não aperte excessivamente pois o disco deve girar livremente. - Fig. 126

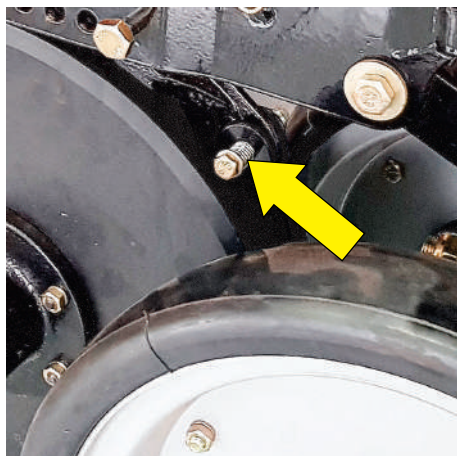
4. Recoloque o contra-pino, preencha com graxa toda a parte em torno da porca e recoloque a tampa do cubo.

Obs: Recomenda-se que a lubrificação dos discos duplos seja feita a cada 250 horas de trabalho.

10.1.4 Substituição dos limpadores dos discos duplos

Os discos defasados possuem limpadores internos e reguláveis para evitar o acúmulo de resíduos de outras culturas ou de terra nos mesmos.

Com o tempo, os limpadores dos discos duplos irão desgastar e precisarão ser substituídos. Nas plantadeiras G-6 não há necessidade de fazer o ajuste do limpador, por conter molas auto-ajustáveis.



Para realizar a troca, faça o seguinte procedimento com uma chave 13 mm, solte a porca e retire o parafuso do limpador com as molas.

- Fig. 127

Retire o limpador e faça a substituição. Coloque o parafuso novamente e o aperte.



Fig. 128

Fig. 127



Aperte os limpadores apenas o suficiente para deixá-los em contato com o disco. O aperto excessivo pode causar o desgaste do limpador e até o travamento do disco.

10.1.5 Correntes e engrenagens

Verifique sempre o alinhamento das engrenagens da transmissão, pois caso não estejam alinhadas, poderá haver desgaste na lateral dos dentes das engrenagens. Caso ocorrer danos às engrenagens, faça a troca imediata das mesmas.

Ao esticar a corrente, preste atenção para que não fique muito esticada e nem muito folgada.

Verifique também se as correntes estão devidamente esticadas, evitando que escapem durante o plantio. - Fig. 129

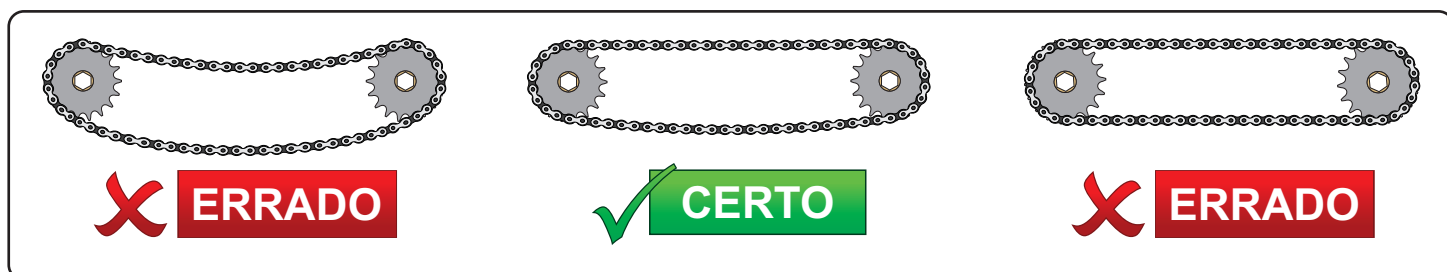


Fig. 129

10.1.6 Calibragem dos pneus

Mantenha sempre a calibragem recomendada e, se houver a necessidade de substituir um pneu, o novo pneu deve ser exatamente do mesmo tamanho e medida do pneu a ser substituído.

As plantadeiras Terraçu's utilizam pneus 7.00-16 (10 lonas). - Fig. 130

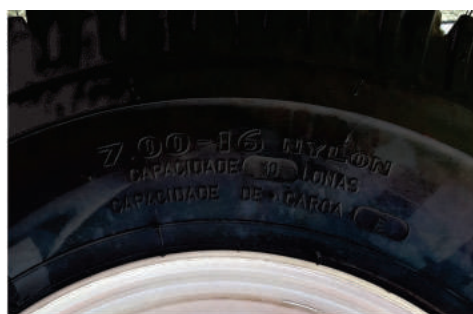


TABELA DE MEDIDAS E CALIBRAGEM DE PNEUS

MEDIDA DOS PNEUS	QUANTIDADE DE LONAS	CALIBRAGEM RECOMENDADA
7.00-16	(10 lonas)	70 a 75 PSI

Fig. 130



Os fatores de calibragem e tamanho dos pneus tem influência direta na uniformidade do plantio, uma vez que o giro do pneu é responsável pela rotação de todo o sistema distribuidor de semente e adubo.



10.1.7 Verificação do sistema distribuidor de semente

É importante que, frequentemente, se verifique o sistema de distribuidor de semente, visto que qualquer problema neste afetará diretamente a plantabilidade. Esteja atento ao desgaste nos roletes dentados dos distribuidores de semente, pois poderá afetar a boa distribuição de semente.



Fig. 131

Certifique-se também de que o rolete é compatível com o disco, ou seja, se os dentes do rolete se encaixam perfeitamente nos furos do disco. - Fig. 131

No distribuidor TITANIUM observe regularmente o desgaste dos componentes do distribuidor. O uso de grafite para evitar o desgaste dos componentes é importante. Depois de alguns plantios, pode acontecer o desgaste dos componentes, sendo preciso realizar a troca. - Fig. 132



Fig. 132

10.1.8 Verificação do sistema distribuidor de adubo

Antes de iniciar o plantio verifique se a transmissão de acionamento do adubo está funcionando corretamente. Antes de abastecer os reservatórios de adubo, verifique se não há qualquer objeto no interior dos mesmos, que possam afetar o conjunto distribuidor.



Fig. 133

Verifique também se os condutores e mangotes de adubo estão em bom estado e devidamente fixados, para evitar derramamento do fertilizante durante o plantio.

Evite que o adubo caia sobre as partes metálicas da plantadeira corroendo a pintura e a estrutura do chassi. Se a plantadeira ficar parada por mais de um dia com adubo dentro dos dosadores, deve-se verificar, antes de reiniciar o plantio, se a rosca-sem-fim está girando livremente.

Retire o bocal do distribuidor e observe se há adubo molhado ou empedrado. Caso haja a presença de adubo molhado, remova-o para depois iniciar o plantio. - Fig. 133

Obs:

Se as roscas-sem-fim apresentarem travamento, deverá ser feita a limpeza dos dosadores até que o eixo gire livremente.

10.1.9 Limpeza e lubrificação do sulcador desarme automático

O acúmulo de sujeira dentro do mecanismo de desarme assim como a umidade, podem causar o travamento da haste do sulcador desarme automático. Por isso, uma limpeza e lubrificação periódica é indispensável.

Para realizar este procedimento não é necessário desmontar completamente o sulcador desarme.



Fig. 134

1. Após retirar o sulcador desarme da máquina, solte a porca de sustentação da mola de compressão usando uma chave 24 mm. - Fig. 134

2. Usando duas chaves 30 mm, solte o parafuso de sustentação da haste, sem retirá-lo. - Fig. 135



Fig. 135



Fig. 136

3. Retire a lona de proteção do desarme automático, possibilitando o acesso às partes internas. - Fig. 136

4. Faça a limpeza interna (recomenda-se lavar com óleo diesel), até que sejam retiradas todas as impurezas. Em seguida, lubrifique os componentes internos com graxa. - Fig. 137

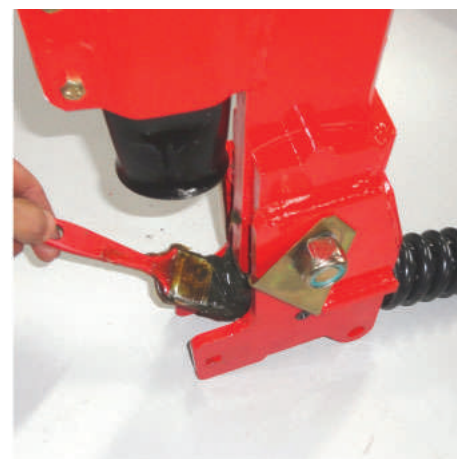


Fig. 137

5. Recoloque a lona de proteção e reaperte o parafuso de fixação da haste. Recoloque a mola de compressão juntamente com suas respectivas arruelas e porcas.

Ao apertar o parafuso de sustentação da haste fique atento para não apertá-lo excessivamente, pois isso poderá causar o travamento da haste.

10.2 Cuidados durante o plantio



Fig. 138

Durante a operação de plantio devemos tomar alguns cuidados que interferem diretamente na durabilidade e no bom funcionamento da plantadeira:

1. Faça a **inspeção da caixa distribuidora de semente** regularmente e observe o bom funcionamento do sistema distribuidor de adubo.
2. As **sementes** devem estar **livres de impureza**.
3. **Utilize sempre adubo granulado**, livre de impurezas e certifique-se de que ele esteja **seco e livre de empedramento**.

4. Antes de abastecer a plantadeira com adubo e semente, **verifique se não há qualquer objeto no interior dos depósitos que possam danificar os distribuidores**.

5. Faça regularmente a verificação das regulagens feitas no início do plantio, tais como: **regulagem da profundidade da semente, quantidade de sementes e adubo distribuídos e a pressão das rodas compactadoras**.



6. Mantenha a **velocidade constante** recomendada durante o plantio (**menos que 7 km/h na soja e menos que 5 km/h no milho**).

7. **NÃO efetue curvas fechadas com a plantadeira abaixada.** Isso pode danificar todo o conjunto de linhas de adubo e semente, assim como os discos e sulcadores da plantadeira.

8. **NUNCA dê marcha-a-ré com as linhas abaixadas no solo.**

9. **Evite baixar a plantadeira parada.** Faça esta operação apenas em movimento para evitar a entrada de terra nos condutores de adubo do sulcador.

10. **NUNCA transite com plantadeira cheia de adubo e/ou semente.** Faça o abastecimento apenas no local de plantio.

11. As plantadeiras PLANTI CENTER possuem várias opções de regulagem, mas somente as condições locais do terreno, tais como, umidade do solo, umidade relativa do ar, camada de palha sobre a terra, entre outros fatores, poderão determinar o melhor ajuste para o equipamento. Quando o solo estiver com muita umidade a terra que gruda nos pneus altera a distribuição de semente e adubo.

10.3 Cuidados após o plantio

Quando terminamos o plantio é de fundamental importância que sejam realizados os procedimentos de limpeza e lubrificação do equipamento, conforme veremos a seguir:

1. Retire todo o adubo e a semente dos reservatórios.

2. Retire os condutores/ mangotes de adubo e lave-os separadamente.

3. **Lave toda a máquina com DETERGENTE NEUTRO**, certificando-se de não deixar nenhum resíduo de adubo, semente ou terra. **NÃO UTILIZE PRODUTOS CORROSIVOS (INTERCAP E SOLUPAN)** para lavar a máquina. Estes poderão danificar a pintura e todas as demais partes do equipamento, como peças zincadas.

4. Dê atenção especial para as roscas de adubo, tendo o cuidado de girar todo o conjunto de rosca-sem-fim para que o resíduo de adubo na rosca também seja eliminado.

5. As correntes de transmissão devem ser lavadas e lubrificadas com óleo para evitar o travamento dos elos.

6. Após lavar a máquina, deixe secar ao sol por um período de pelo menos um a dois dias.

7. Depois da máquina seca, lubrifique todos os pontos de graxa e gire manualmente todas as partes móveis da máquina (transmissão, discos, pneus, rodas limitadoras e compactadoras) a fim de que a graxa penetre totalmente em todas as partes lubrificadas.

8. Com a máquina seca, pulverize todas as partes metálicas com óleo protetivo.

TABELA DE ÓLEO PROTETIVO RECOMENDADO PARA PLANTADEIRAS PLANTI CENTER

FABRICANTE	ÓLEO PROTETIVO
BARDAHL	AGROPROTETIVO 300
QUIMATIC	PROTETIVO AGRO
GENERAL CHEMICALS	SHIELDS

9. Depois da máquina limpa e lubrificada, guarde-a em local seco e coberto.

10. Retire a pressão das molas, das rodas compactadoras, para evitar que elas sofram desgaste desnecessário durante o período de armazenamento.

11. Ao guardar a plantadeira, utilize os calços longos do cilindro para manter a mesma levantada, com todo o peso sustentado sobre os pneus e os discos e sulcadores longe do solo. Com o trator desligado, movimente a alavanca de acionamento para retirar toda a pressão do sistema hidráulico e desengate a máquina.

11. MANUTENÇÃO CORRETIVA

As plantadeiras PLANTI CENTER são máquinas de fácil manuseio e manutenção. A padronização das peças, porcas e parafusos assim como a simples engenharia do produto, facilitam a troca dos componentes. Veremos a seguir como efetuar a troca de algumas peças importantes da máquina.

11.1 Como retirar ou colocar um sulcador ou disco de adubo



Tenha muito cuidado ao retirar o sulcador ou disco de adubo. Eles podem cair e causar acidentes, visto que são objetos cortantes e pesados.

Para retirar um sulcador modelo **DESARME AUTOMÁTICO** siga os seguintes passos:



Fig. 139

1. Retire o mangote condutor de adubo. - Fig. 139



Fig. 140

2. Com uma chave 19 mm, solte o parafuso de fixação do sulcador. - Fig. 140

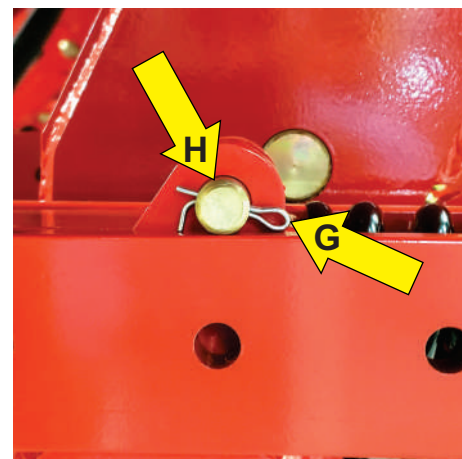


Fig. 141

3. Remova o contra-pino (G) e o pino de fixação (H). - Fig. 141

Obs: _____

Para a colocação do SULCADOR DESARME AUTOMÁTICO faça o procedimento inverso.

Para retirar um **SULCADOR FUSÍVEL** ou um **DISCO DUPLO DE ADUBO**, proceda da seguinte forma:

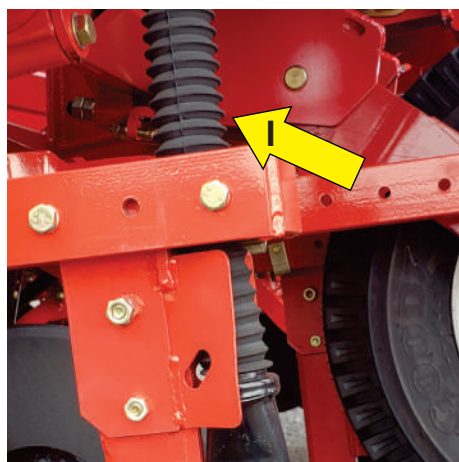


Fig. 142

1. Retire o mangote condutor de adubo (I). - Fig. 142

2. Com uma chave 19 mm, solte os dois parafusos (J e K) de fixação do sulcador fusível e retire-os. - Fig. 143

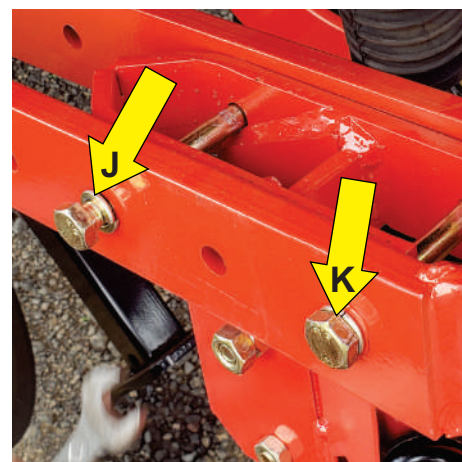


Fig. 143



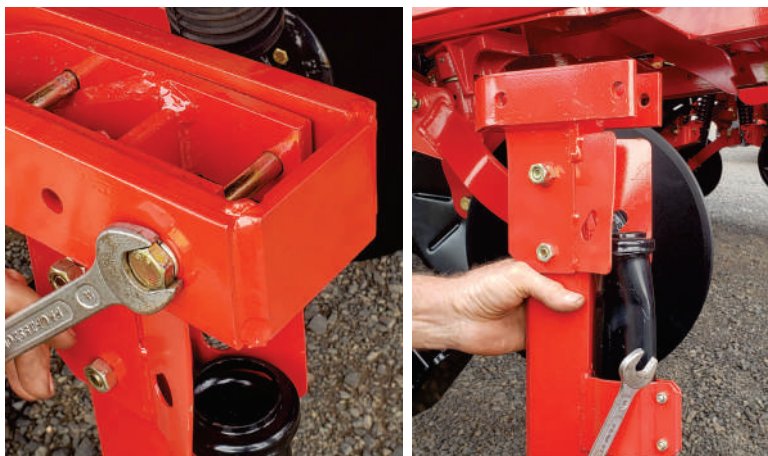


Fig. 144

3. Retire os parafusos e remova o sulcador ou o disco duplo. - Fig. 144

Obs:

Para a colocação do SULCADOR FUSÍVEL ou DISCO DUPLO faça o procedimento inverso.

11.2 Troca da ponteira do sulcador

Para trocar a ponteira do sulcador, proceda da seguinte forma:



Fig. 145

1. Retire o sulcador da máquina conforme vimos nos itens anteriores. - Fig. 145

2. Com o sulcador em uma superfície firme e, com o auxílio de uma pequena marreta e um pino (pulsão), retire os pinos elásticos de fixação da ponteira. - Fig. 146



Fig. 146



Fig. 147

3. Retire a ponteira e troque-a pela nova. Utilize sempre peças originais PLANTI CENTER. - Fig. 147

4. Verifique as condições de uso dos pinos elásticos e, se caso necessário, realize a troca dos mesmos. Utilize sempre peças originais PLANTI CENTER.

5. Com o auxílio de uma pequena marreta, recoloca os pinos elásticos. Recoloca o sulcador na máquina. - Fig. 148



Fig. 148

11.3 Troca da caixa de transmissão da linha de semente

Para trocar a caixa de transmissão (Fig. 149) da linha de semente pantográfica, siga os procedimentos a seguir:



Fig. 150

1. Usando uma chave 10 mm, solte os batentes 5/8" do eixo de transmissão de sementes. - Fig.150

2. Afaste o eixo até possibilitar a retirada da caixa frontal da linha a ser trocada. - Fig.151



Fig. 149

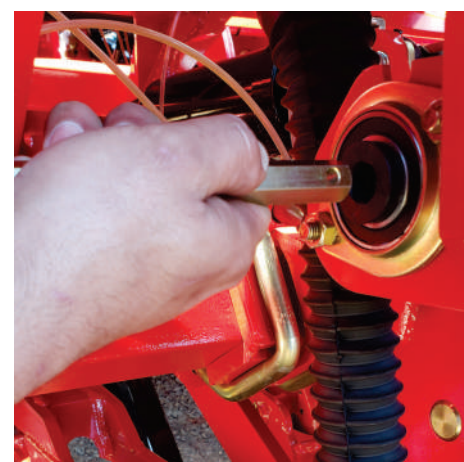


Fig. 151



Fig. 152

3. Solte também o parafuso que fixa a caixa de transmissão no cardan da linha. - Fig. 152

4. Remova a caixa de transmissão movendo-a para frente da máquina - Fig. 153

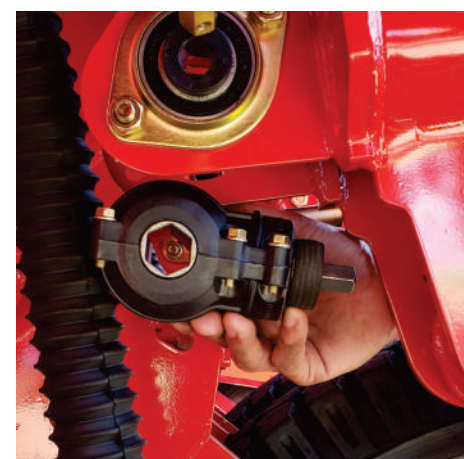


Fig. 153

Obs:

Ao montar novamente a caixa de transmissão na linha, certifique-se que ela esteja na mesma posição que foi retirada. Se montada invertida ela vai girar ao contrário, danificando o sistema de distribuição de semente.



12. PROBLEMAS: POSSÍVEIS CAUSAS E SOLUÇÕES SIMPLES

PROBLEMAS	CAUSAS	SOLUÇÕES
Linha de adubo ou semente pegando no rodado.	Linha montada muito próxima ao rodado.	Solte a linha e afaste-a do rodado somente o necessário.
Acúmulo de palha entre os sulcadores, entre uma linha e outra.	Sulcadores mal posicionados nas linhas.	Faça a montagem em "ZIG ZAG" deixando os sulcadores desencontrados.
	Disco de corte mal regulado.	Aumente a profundidade do disco de corte.
Acúmulo de palha ou terra entre as rodas limitadoras.	Roda limitadora muito próxima do disco de semente.	Em plantadeiras da linha Premier, existe a possibilidade de deslocar as rodas limitadoras para trás, evitando o acúmulo de palha entre as mesmas.
Semente muito próxima da superfície.	Limitadores de profundidade mal regulados.	Faça a regulagem das rodas limitadoras.
	Acúmulo de terra (barro graduado) nas rodinhas limitadoras.	Evite plantar com a terra muito molhada.
		Regule novamente as limitadoras para compensar o acúmulos de terra nos pneus.
O sistema distribuidor de semente e adubo para de funcionar sozinho durante o plantio.	Embreagem (catraca) mal regulada.	Faça a regulagem do braço inferior da catraca. Encolha a regulagem diminuindo o tamanho do braço regulador.
	Alguma corrente da transmissão pode ter escapado.	Verifique se as engrenagens e correntes de transmissão estão bem alinhadas.
Má distribuição de adubo.	Adubo empedrado, úmido.	Utilize somente adubo seco e granulado.
	Condutor entupido.	Verifique se não há nada obstruindo a passagem de adubo no condutor.
	Crosta de adubo dentro do condutor (adubo grudado no condutor).	Remova a crosta de adubo do condutor.
O marcador de linhas não esta baixando e levantando corretamente.	Mangueiras hidráulicas invertidas ao conectar no trator.	Verifique a conexão das mangueiras.
Distribuição irregular de sementes.	Furo do disco distribuidor não compatível com o tamanho da semente.	Faça a escolha correta do disco.

PROBLEMAS	CAUSAS	SOLUÇÕES
Distribuição irregular de sementes.	Falta de grafite.	Distribua o grafite de forma homogênea em todas as sementes, com as sementes secas.
	Sensor de monitoramento de semente mal instalado.	Verificar a posição do sensor para não ultrapassar a parede do condutor.
	Tamanho irregular das sementes.	Sempre utilize sementes com tamanho padrão (da mesma medida / peneira).
	Velocidade de plantio excessiva.	Siga a velocidade recomendada (Soja 6 a 8 km/h e Milho 4 a 5 km/h).
	Espessura do disco distribuidor incompatível com a espessura do anel.	Faça a escolha correta do conjunto.
Corrente do câmbio escapando durante o plantio.	Mau alinhamento das engrenagens movida e motora.	Verifique o alinhamento da corrente com as engrenagens.
	Folga entre as engrenagens do câmbio e os calços de borracha.	Coloque arruelas apropriadas para eliminar as folgas.
Vazamento de óleo no sistema hidráulico.	Conexões mal apertadas.	Reaperte as conexões do sistema hidráulico.
	Desgaste do anel de vedação da conexão do cilindro.	Substitua o anel de vedação.
Haste do sulcador desarme automático não volta.	Parafuso de fixação da haste muito apertado.	Solte um pouco o parafuso de fixação da haste.
	Sujeira e ferrugem nas partes internas.	Faça a limpeza e lubrificação das partes internas do sulcador desarme automático.



Cuidado: Nunca puxe a haste do sulcador desarme automático pela frente. A pressão da mola poderá causar um grave acidente.

13. CUIDADOS A SEREM TOMADOS NA INSTALAÇÃO DE SENSORES DE SE-

As plantadeiras Planti Center saem de fábrica com condutores originais (sem sensores). O uso de condutores "paralelos" (de outras marcas que não sejam Planti Center), implicará na má distribuição de sementes e perda de garantia do equipamento.

Para retirar o condutor de sementes para a instalação de sensores, proceda da seguinte forma:





Fig. 154

Solte a trava e retire o distribuidor de sementes. - Fig. 154

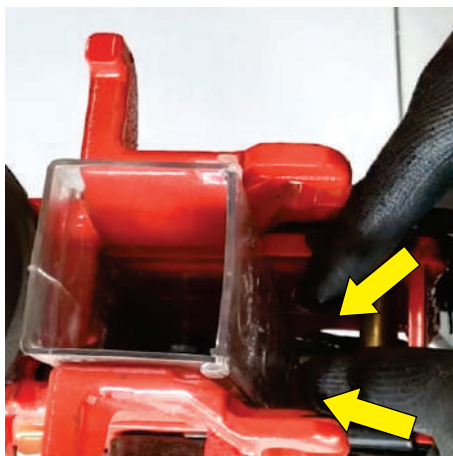


Fig. 155

Aperte e solte as duas travas do condutor. - Fig. 155

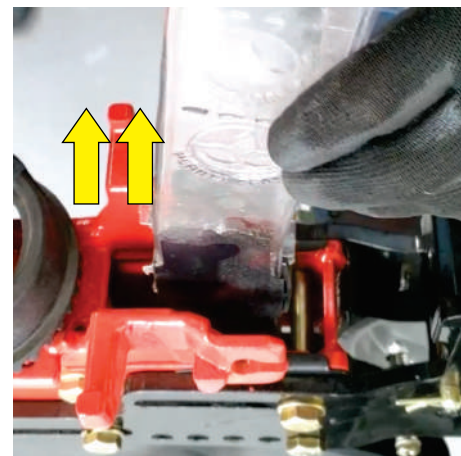


Fig. 156

Puxe o condutor cuidadosamente para cima. - Fig. 156

Ao fazer a instalação do sensor de semente do condutor, um ponto muito importante deve ser observado: **Não há a presença de furo na parede frontal do condutor e não é necessário furar o condutor para posicionar o sensor, ou seja, apenas encaixe-o na cavidade.** - Fig. 157

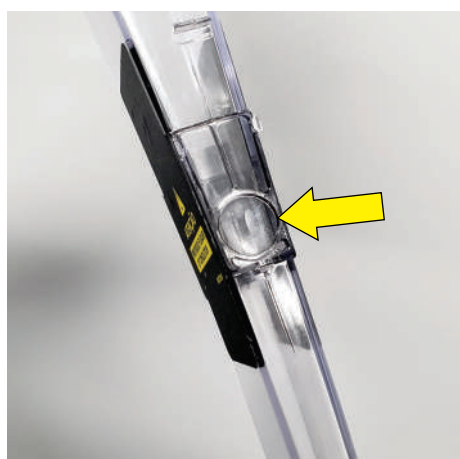


Fig. 157

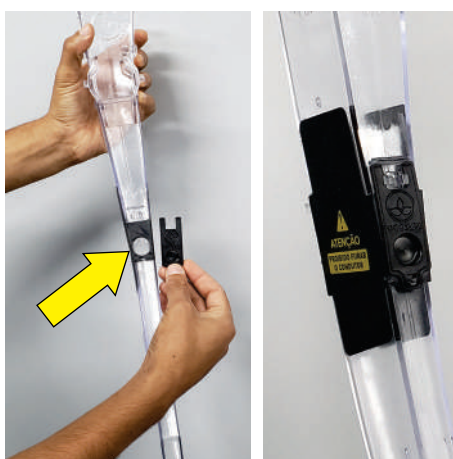


Fig. 158



Fig. 159

Na parte **traseira do condutor**, existe uma tampa que pode ser removida quando instalar o sensor. - Fig. 158
Deve-se instalar o sensor de forma que ele faça a leitura através da parede do condutor. - Fig. 159

14. LUBRIFICAÇÃO

A lubrificação de certos componentes é um dos aspectos principais que contribui para o bom funcionamento e durabilidade das Plantadeiras PLANTI CENTER. Portanto, há necessidade de uma atenção especial por parte do operador quanto à lubrificação dos componentes nos períodos recomendados.

Ao efetuar a lubrificação, esteja atento em retirar o pó das graxas e das peças, evitando que este penetre nos componentes.

Tabela de Lubrificantes Sugeridos para as Plantadeiras PLANTI CENTER

FABRICANTE	TIPO DE GRAXA	FABRICANTE	TIPO DE GRAXA	FABRICANTE	TIPO DE GRAXA
TEXACO	MARFAK MP2	PETROBRAS	LUBRAX AUTOLITH 2	MOBIL	MOBILGREASE MP
BARDAHL	MAXLUB APG-000 EP	IPIRANGA	IPIFLEX LI-COMP MOLY		



Fig. 160 - CABEÇALHO TERRAÇO'S

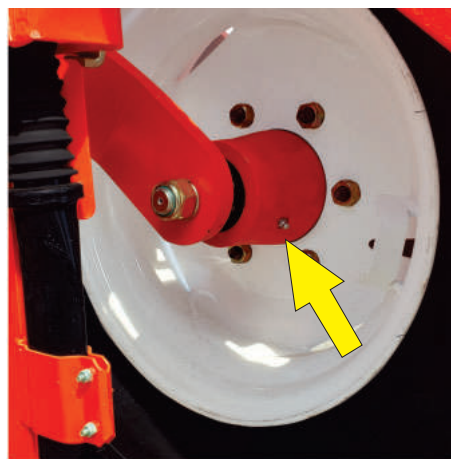


Fig. 161 - CUBO DA RODA

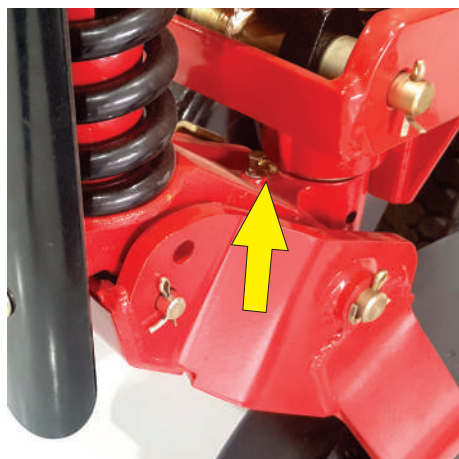


Fig. 162 - DISCO DE CORTE

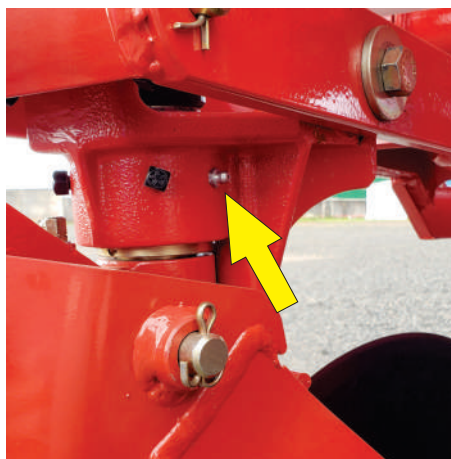


Fig. 163 - DISCO DE CORTE

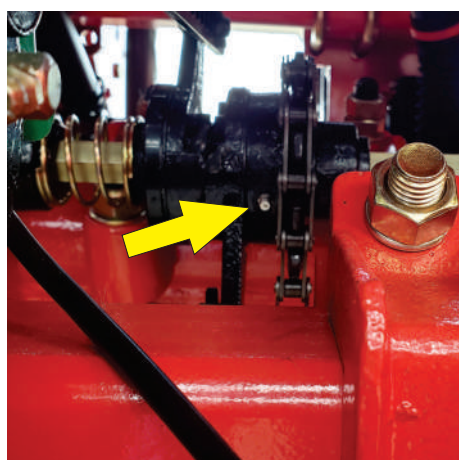


Fig. 164 - CATRACA (EMBREGEM)



Colocar um pouco de graxa a cada dia.
Não é recomendado engraxar até vazar graxa,
podendo danificar os retentores e
possibilitando a entrada de terra.

Fig. 165 - CUBO DO DISCO



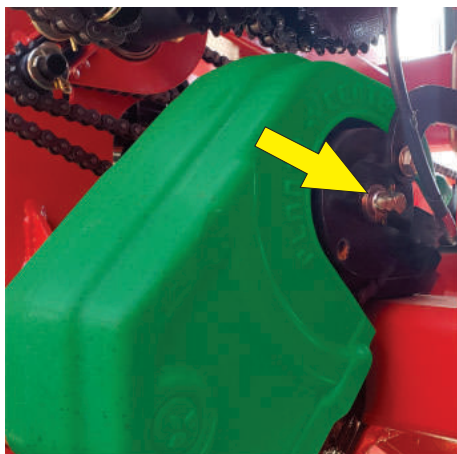


Fig. 166 - DESLIGAMENTO ELÉTRICO



Fig. 167 - CENTRAL DE GRAXEIRA

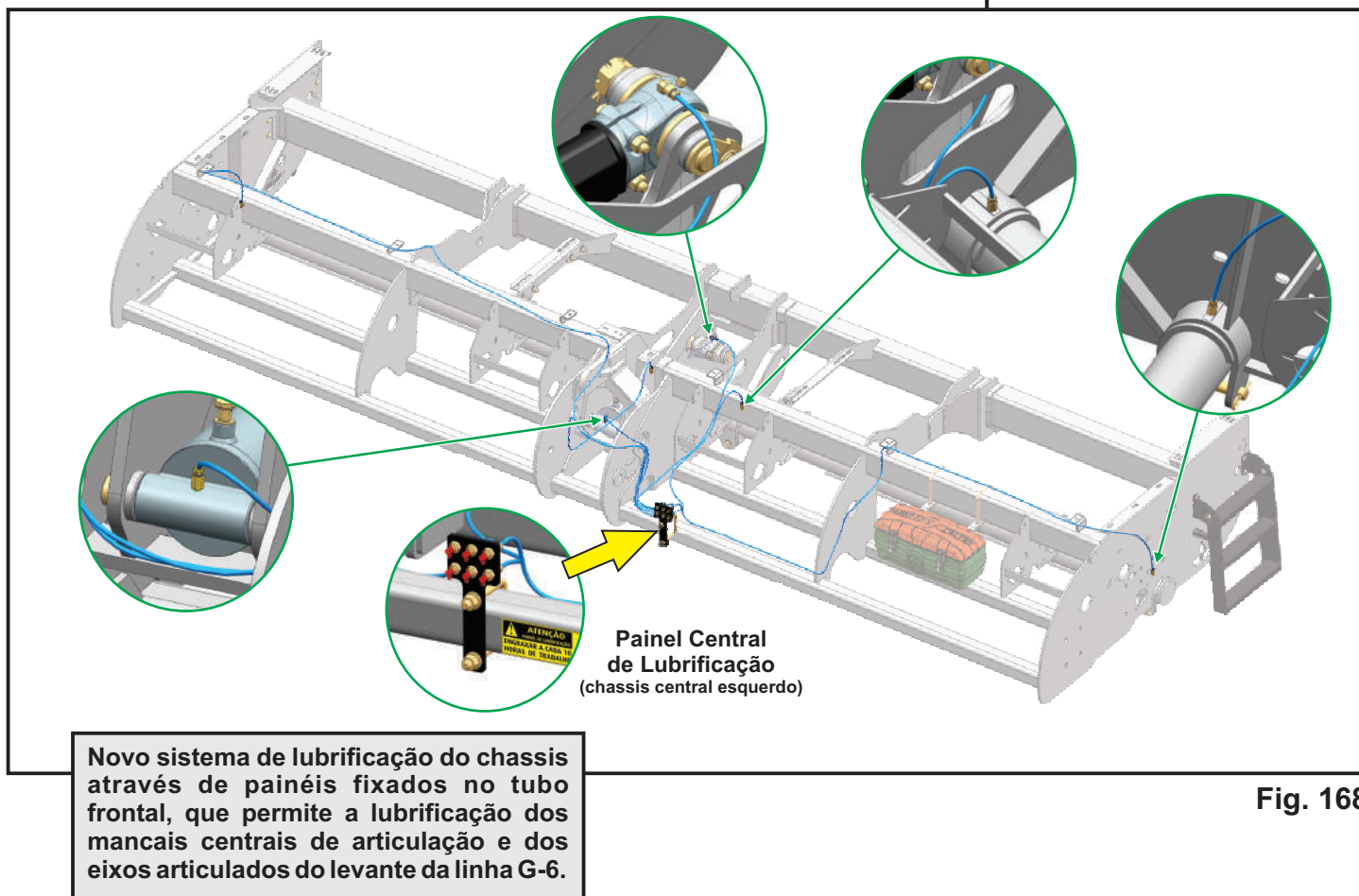


Fig. 168

Catálogo de Peças



PREMIER 

6/5 - 7/4 - 10/9 - 11/10 - 13/12 - 15/14

SUMÁRIO

CJ. CABEÇALHO	
PREMIER 6/5 - 7/4 G-6.....	50
PREMIER 10/9 G-6.....	51
PREMIER 11/10 - 13/12 e 15/14 G-6.....	52
CJ. SUPORTE DO TIRANTE ARTICULÁVEL	
PREMIER 10/9 - 11/10 - 13/12 - 15/14 G-6.....	54
CJ. MACACO	
PREMIER 6/5 - 7/4 e 10/9 G-6.....	54
PREMIER 11/10 - 13/12 e 15/14 G-6.....	54
CJ. CHASSIS	
PREMIER 6/5 e 7/4 G-6.....	55
PREMIER 10/9 G-6.....	56
PREMIER 11/10 G-6.....	57
PREMIER 13/12 G-6.....	58
PREMIER 15/14 G-6.....	59
CJ. SUPORTE DO PAINEL P/ GRAXEIRA	
PREMIER 6/5 - 7/4 - 10/9 - 11/10 - 13/12 e 15/14 G-6.....	60
CJ. PÉ DA MÁQUINA	
PREMIER 6/5 - 7/4 - 10/9 - 11/10 - 13/12 e 15/14 G-6.....	60
CJ. ESCADA LATERAL MÓVEL	
PREMIER 6/5 - 7/4 - 10/9 - 11/10 - 13/12 e 15/14 G-6.....	60
CJ. PLATAFORMAS	
PREMIER 6/5 G-6.....	61
PREMIER 7/4 G-6.....	61
PREMIER 10/9 G-6.....	62
PREMIER 11/10 G-6.....	62
PREMIER 13/12 G-6.....	63
PREMIER 15/14 G-6.....	63
CJ. RODADO DE TRAÇÃO	
PREMIER 6/5 - 7/4 - 10/9 - 11/10 - 13/12 e 15/14 G-6.....	64
CJ. SUPORTE DO RODADO DE TRAÇÃO	
PREMIER 6/5 - 7/4 - 10/9 - 11/10 - 13/12 e 15/14 G-6.....	65
CJ. RODADO DE APOIO	
PREMIER 6/5 - 7/4 - 10/9 - 11/10 - 13/12 e 15/14 G-6.....	66
CJ. CUBO DOS RODADO DE TRAÇÃO	
PREMIER 6/5 - 7/4 - 10/9 - 11/10 - 13/12 e 15/14 G-6.....	67
CJ. CUBO DOS RODADOS DE APOIO	
PREMIER 6/5 - 7/4 - 10/9 - 11/10 - 13/12 e 15/14 G-6.....	67
CJ. RODA COM PNEU	
PREMIER 6/5 - 7/4 - 10/9 - 11/10 - 13/12 e 15/14 G-6.....	67
CJ. RESERVATÓRIO DE ADUBO	
PREMIER 6/5 G-6.....	68
PREMIER 7/4 G-6.....	69
PREMIER 10/9 G-6.....	70
PREMIER 10/9 G-6.....	71
PREMIER 11/10 G-6.....	72
PREMIER 13/12 G-6.....	73
PREMIER 15/14 G-6.....	74
CJ. RESERVATÓRIO DE ADUBO 480 Litros	
PREMIER 7/4 G-6.....	76
CJ. RESERVATÓRIO DE ADUBO 720 Litros	
PREMIER 10/9 G-6.....	76
CJ. RESERVATÓRIO DE ADUBO 650 Litros	
PREMIER 6/5 e 10/9 G-6.....	76
CJ. RESERVATÓRIO DE ADUBO 900 Litros	
PREMIER 10/9 - 11/10 e 15/14 G-6.....	76
CJ. RESERVATÓRIO DE ADUBO 1150 Litros	
PREMIER 13/12 G-6.....	77
CJ. CONDUTORES DE ADUBO	
PREMIER 6/5 - 7/4 - 10/9 - 11/10 - 13/12 e 15/14 G-6.....	77
CJ. MANCAL COM ENGRENAGEM MÓVEL	
PREMIER 6/5 - 7/4 - 10/9 - 11/10 - 13/12 e 15/14 G-6.....	78
CJ. SUPORTES E CHAPA PARA ADESIVO	
PREMIER 6/5 - 7/4 - 10/9 - 11/10 - 13/12 e 15/14 G-6.....	78
CJ. DISTRIBUIDOR DE ADUBO FERTISYSTEM	
PREMIER 6/5 - 7/4 - 10/9 - 11/10 - 13/12 e 15/14 G-6.....	79

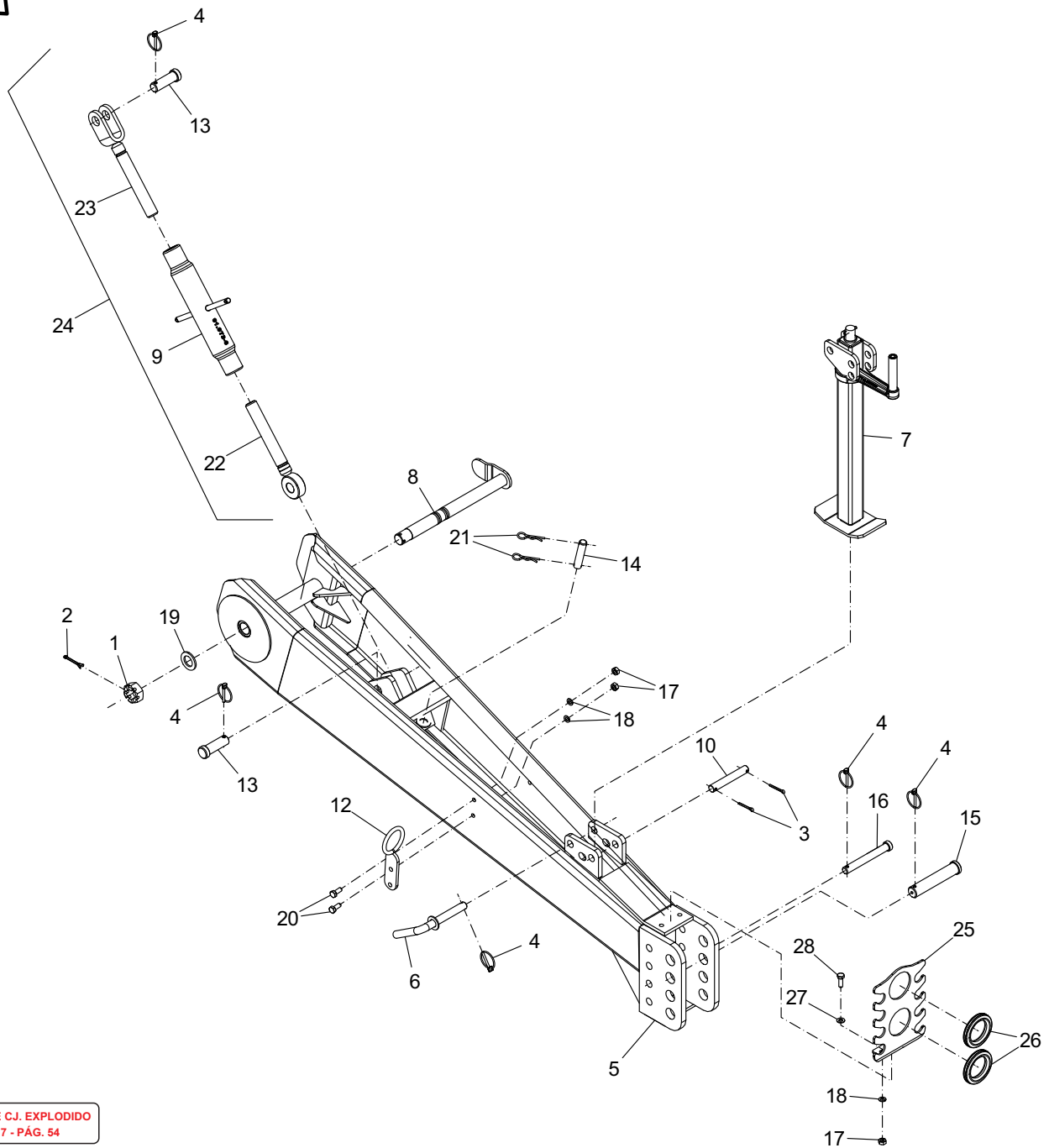
CJ. TRANSMISSÃO DO ADUBO	
PREMIER 6/5 - 7/4 - 10/9 - 11/10 - 13/12 e 15/14 G-6.....	80
CJ. LINHA DE ADUBO	
PREMIER 6/5 - 7/4 - 10/9 - 11/10 - 13/12 e 15/14 G-6.....	82
CJ. DISCO DE CORTE	
PREMIER 6/5 - 7/4 - 10/9 - 11/10 - 13/12 e 15/14 G-6.....	83
CJ. DISCO DE CORTE CENTRAL (opcional)	
PREMIER 6/5 - 7/4 - 10/9 - 11/10 - 13/12 e 15/14 G-6.....	84
CJ. SEGUNDO DISCO DE CORTE UNIBRAÇO (opcional)	
PREMIER 6/5 - 7/4 - 10/9 - 11/10 - 13/12 e 15/14 G-6.....	85
CJ. SEGUNDO DISCO DE CORTE POSIÇÃO RODADO (opcional)	
PREMIER 6/5 - 7/4 - 10/9 - 11/10 - 13/12 e 15/14 G-6.....	86
CJ. SULCADOR SISTEMA DESARME AUTOMÁTICO RETO (opcional)	
PREMIER 6/5 - 7/4 - 10/9 - 11/10 - 13/12 e 15/14 G-6.....	87
CJ. SULCADOR FUSÍVEL RETO (opcional)	
PREMIER 6/5 - 7/4 - 10/9 - 11/10 - 13/12 e 15/14 G-6.....	87
CJ. SULCADOR SISTEMA DESARME AUTOMÁTICO CURVO (opcional)	
PREMIER 6/5 - 7/4 - 10/9 - 11/10 - 13/12 e 15/14 G-6.....	88
CJ. SULCADOR FUSÍVEL CURVO (opcional)	
PREMIER 6/5 - 7/4 - 10/9 - 11/10 - 13/12 e 15/14 G-6.....	88
CJ. SULCADOR SISTEMA DESARME AUTOMÁTICO RETO - PONTEIRA FUNDIDA (opcional)	
PREMIER 6/5 - 7/4 - 10/9 - 11/10 - 13/12 e 15/14 G-6.....	89
CJ. SULCADOR FUSÍVEL RETO - PONTEIRA FUNDIDA (opcional)	
PREMIER 6/5 - 7/4 - 10/9 - 11/10 - 13/12 e 15/14 G-6.....	89
CJ. DISCO DEFASADO DO ADUBO (opcional)	
PREMIER 6/5 - 7/4 - 10/9 - 11/10 - 13/12 e 15/14 G-6.....	90
CJ. TRANSMISSÃO DA CATRACA ADUBO/SEMENTES	
PREMIER 6/5 G-6.....	91
PREMIER 7/4 e 10/9 G-6.....	92
PREMIER 11/10 - 13/12 e 15/14 G-6.....	93
CJ. TRANSMISSÃO DAS SEMENTES	
PREMIER 6/5 G-6.....	94
PREMIER 7/4 G-6.....	95
PREMIER 10/9 G-6.....	96
PREMIER 11/10 G-6.....	97
PREMIER 13/12 G-6.....	98
PREMIER 15/14 G-6.....	99
CJ. MANCAL EIXO DA SEMENTE 5/8"	
PREMIER 6/5 - 7/4 - 10/9 - 11/10 - 13/12 e 15/14 G-6.....	100
CJ. ESTICADOR DO CÂMBIO	
PREMIER 6/5 - 7/4 - 10/9 - 11/10 - 13/12 e 15/14 G-6.....	100
CJ. MANCAL	
PREMIER 6/5 - 7/4 - 10/9 - 11/10 - 13/12 e 15/14 G-6.....	100
CJ. SUPORTE MANCAL	
PREMIER 7/4 - 10/9 e 11/10 G-6.....	100
CJ. ROLAMENTO COM FLANGE	
PREMIER 6/5 - 7/4 - 10/9 - 11/10 - 13/12 e 15/14 G-6.....	101
CJ. DESLIGAMENTO DE SEÇÃO ELÉTRICO	
PREMIER 6/5 - 7/4 - 10/9 - 11/10 - 13/12 e 15/14 G-6.....	101
CJ. CAPA DO CÂMBIO	
PREMIER 6/5 - 7/4 - 10/9 - 11/10 - 13/12 e 15/14 G-6.....	101
CJ. GUARDA CORPO (opcional)	
PREMIER 6/5 G-6.....	102
PREMIER 7/4 G-6.....	102
PREMIER 10/9 e 11/10 G-6.....	103
PREMIER 13/12 e 15/14 G-6.....	104
CJ. RESERVATÓRIO DE SEMENTES ADICIONAL (opcional)	
PREMIER 6/5 G-6.....	105
PREMIER 7/4 G-6.....	106
PREMIER 10/9 G-6.....	107
PREMIER 10/9 G-6.....	108
PREMIER 11/10 e 13/12 G-6.....	109
PREMIER 15/14 G-6.....	110
CJ. RESERVATÓRIO DE SEMENTE	
380 Litros (opcional)	
PREMIER 13/12 G-6.....	111

SUMÁRIO

CJ. RESERVATÓRIO DE SEMENTE	
535 Litros (opcional)	
PREMIER 13/12 G-6.....	111
CJ. RESERVATÓRIO DE SEMENTE	
500 Litros (opcional)	
PREMIER 6/5 - 10/9 - 11/10 e 15/14 G-6.....	111
CJ. RESERVATÓRIO DE SEMENTE	
655 Litros (opcional)	
PREMIER 7/4 G-6.....	111
CJ. SUPORTE DO RESERVATÓRIO DE SEMENTES ADICIONAL	
PREMIER 6/5 - 7/4 e 10/9 G-6.....	112
CJ. SUPORTES E CHAPA DO ADESIVO	
PREMIER 6/5 - 7/4 - 10/9 - 11/10 - 13/12 e 15/14 G-6.....	112
PREMIER 11/10 - 13/12 e 15/14 G-6.....	112
CJ. TAMPA BOCAL DO RESERVATÓRIO DE SEMENTES ADICIONAL	
PREMIER 6/5 - 7/4 - 10/9 - 11/10 - 13/12 e 15/14 G-6.....	112
CJ. DISTRIBUIDOR DE SEMENTES BUJÃO CONVENCIONAL (opcional)	
PREMIER 6/5 - 7/4 - 10/9 - 11/10 - 13/12 e 15/14 G-6.....	113
CJ. BOCAL ENGATE RÁPIDO CONDUTOR DA SEMENTE	
PREMIER 6/5 - 7/4 - 10/9 - 11/10 - 13/12 e 15/14 G-6.....	113
CJ. DISTRIBUIDOR DE SEMENTES PIPOQUEIRA CONVENCIONAL (opcional)	
PREMIER 6/5 - 7/4 - 10/9 - 11/10 - 13/12 e 15/14 G-6.....	114
CJ. DISTRIBUIDOR DE SEMENTES BUJÃO TITANIUM (opcional)	
PREMIER 6/5 - 7/4 - 10/9 - 11/10 - 13/12 e 15/14 G-6.....	115
CJ. DISTRIBUIDOR DE SEMENTES PIPOQUEIRA TITANIUM (opcional)	
PREMIER 6/5 - 7/4 - 10/9 - 11/10 - 13/12 e 15/14 G-6.....	116
CJ. BASE ACOPLADORA CONVENCIONAL / TITANIUM	
PREMIER 6/5 - 7/4 - 10/9 - 11/10 - 13/12 e 15/14 G-6.....	116
CJ. LINHA DE SEMENTE CONVENCIONAL / TITANIUM	
PREMIER 6/5 - 7/4 - 10/9 - 11/10 - 13/12 e 15/14 G-6.....	117
CJ. LINHA DE SEMENTE COPI-MAX	
PREMIER 6/5 - 7/4 - 10/9 - 11/10 - 13/12 e 15/14 G-6.....	118
CJ. REGULADOR DA MOLA - LINHA DE SEMENTES	
PREMIER 6/5 - 7/4 - 10/9 - 11/10 - 13/12 e 15/14 G-6.....	119
CJ. BRAÇO SUPERIOR DA LINHA DE SEMENTES	
PREMIER 6/5 - 7/4 - 10/9 - 11/10 - 13/12 e 15/14 G-6.....	119
CJ. BRAÇO INFERIOR DA LINHA DE SEMENTES	
PREMIER 6/5 - 7/4 - 10/9 - 11/10 - 13/12 e 15/14 G-6.....	119
CJ. MOLA DA LINHA DE SEMENTES	
PREMIER 6/5 - 7/4 - 10/9 - 11/10 - 13/12 e 15/14 G-6.....	119
CJ. TRANSMISSÃO DA LINHA MENOR DE SEMENTES CONVENCIONAL / TITANIUM	
PREMIER 6/5 - 7/4 - 10/9 - 11/10 - 13/12 e 15/14 G-6.....	120
CJ. CARÇAÇA DA LINHA DE SEMENTES CONVENCIONAL / TITANIUM	
PREMIER 6/5 - 7/4 - 10/9 - 11/10 - 13/12 e 15/14 G-6.....	120
CJ. TRANSMISSÃO DA LINHA MENOR DE SEMENTES COPI-MAX	
PREMIER 6/5 - 7/4 - 10/9 - 11/10 - 13/12 e 15/14 G-6.....	120
CJ. TRANSMISSÃO DA LINHA MAIOR DE SEMENTES CONVENCIONAL / TITANIUM	
PREMIER 6/5 - 7/4 - 10/9 - 11/10 - 13/12 e 15/14 G-6.....	121
CJ. TRANSMISSÃO DA LINHA MAIOR DE SEMENTES COPI-MAX	
PREMIER 6/5 - 7/4 - 10/9 - 11/10 - 13/12 e 15/14 G-6.....	121
CJ. RODA LIMITADORA E COMPACTADORA COM ARTICULAÇÃO - CONVENCIONAL (opcional)	
PREMIER 6/5 - 7/4 - 10/9 - 11/10 - 13/12 e 15/14 G-6.....	122
CJ. RODA LIMITADORA E COMPACTADORA BANDA LARGA (opcional)	
PREMIER 6/5 - 7/4 - 10/9 - 11/10 - 13/12 e 15/14 G-6.....	123
CJ. RODA LIMITADORA E COMPACTADORA GRADUADA (opcional)	
PREMIER 6/5 - 7/4 - 10/9 - 11/10 - 13/12 e 15/14 G-6.....	124
CJ. RODA LIMITADORA E COMPACTADORA GRADUADA BANDA LARGA (opcional)	
PREMIER 6/5 - 7/4 - 10/9 - 11/10 - 13/12 e 15/14 G-6.....	126
CJ. CARÇAÇA DA LINHA DE SEMENTES COPI-MAX (opcional)	
PREMIER 6/5 - 7/4 - 10/9 - 11/10 - 13/12 e 15/14 G-6.....	128
CJ. BRAÇOS ARTICULADOS DA LIMITADORA GRADUADA / CONVENCIONAL	
PREMIER 6/5 - 7/4 - 10/9 - 11/10 - 13/12 e 15/14 G-6.....	130
CJ. RODA DA LIMITADORA - CONVENCIONAL / GRADUADA	
PREMIER 6/5 - 7/4 - 10/9 - 11/10 - 13/12 e 15/14 G-6.....	130
CJ. CAIXA PLÁSTICA ENGRENAGENS CARDAN	
PREMIER 6/5 - 7/4 - 10/9 - 11/10 - 13/12 e 15/14 G-6.....	130
CJ. RODA DA LIMITADORA - BANDA LARGA	

PREMIER 6/5 - 7/4 - 10/9 - 11/10 - 13/12 e 15/14 G-6.....	130
CJ. CUBO DA RODA LIMITADORA - CONVENCIONAL / GRADUADA / BANDA LARGA	
PREMIER 6/5 - 7/4 - 10/9 - 11/10 - 13/12 e 15/14 G-6.....	131
CJ. BRAÇOS ARTICULADOS ROLAMENTADOS DA LIMITADORA BANDA LARGA	
PREMIER 6/5 - 7/4 - 10/9 - 11/10 - 13/12 e 15/14 G-6.....	131
CJ. BRAÇO EXTERNO RODA LIMITADORA COPI-MAX	
PREMIER 6/5 - 7/4 - 10/9 - 11/10 - 13/12 e 15/14 G-6.....	131
CJ. RODA DA LIMITADORA COPI-MAX	
PREMIER 6/5 - 7/4 - 10/9 - 11/10 - 13/12 e 15/14 G-6.....	131
CJ. RODA COMPACTADORA PARA CONVENCIONAL - BANDA LARGA (opcional)	
PREMIER 6/5 - 7/4 - 10/9 - 11/10 - 13/12 e 15/14 G-6.....	132
CJ. RODA COMPACTADORA PARA GRADUADA (opcional)	
PREMIER 6/5 - 7/4 - 10/9 - 11/10 - 13/12 e 15/14 G-6.....	132
CJ. RODA COMPACTADORA PARA COPI-MAX (opcional)	
PREMIER 6/5 - 7/4 - 10/9 - 11/10 - 13/12 e 15/14 G-6.....	133
CJ. CUBO DA RODA COMPACTADORA	
PREMIER 6/5 - 7/4 - 10/9 - 11/10 - 13/12 e 15/14 G-6.....	133
CJ. RODA DA COMPACTADORA	
PREMIER 6/5 - 7/4 - 10/9 - 11/10 - 13/12 e 15/14 G-6.....	133
CJ. DISCO DEFASADO DE SEMENTE 15" x 15.½" COPI-MAX	
PREMIER 6/5 - 7/4 - 10/9 - 11/10 - 13/12 e 15/14 G-6.....	134
CJ. PRESSIONADOR DA RODA COMPACTADORA	
PREMIER 6/5 - 7/4 - 10/9 - 11/10 - 13/12 e 15/14 G-6.....	134
CJ. DISCO DEFASADO DE SEMENTE 15" x 15.½"	
PREMIER 6/5 - 7/4 - 10/9 - 11/10 - 13/12 e 15/14 G-6.....	135
CJ. MARCADOR DE LINHAS INVERTIDO (opcional)	
PREMIER 7/4 - 10/9 - 11/10 e 13/12 G-6.....	136
CJ. MARCADOR DE LINHAS (opcional)	
PREMIER 15/14 G-6.....	137
CJ. CUBO/DISCO 18" DO MARCADOR DE LINHAS (opcional)	
PREMIER 6/5 - 7/4 - 10/9 - 11/10 - 13/12 e 15/14 G-6.....	138
CJ. ADESIVOS	
PREMIER 6/5 - 7/4 - 10/9 - 11/10 - 13/12 e 15/14 G-6.....	138
CJ. SISTEMA HIDRÁULICO DO LEVANTE DA PLANTADEIRA	
PREMIER 6/5 - 7/4 e 10/9 G-6.....	139
CJ. SISTEMA HIDRÁULICO DO LEVANTE DA PLANTADEIRA	
PREMIER 11/10 - 13/12 e 15/14 G-6.....	139
CJ. MARCADOR DE LINHAS CONJUGADO (opcional)	
PREMIER 7/4 e 10/9 G-6.....	140
CJ. MARCADOR DE LINHAS INDEPENDENTE (opcional)	
PREMIER 7/4 e 10/9 G-6.....	140
CJ. MARCADOR DE LINHAS INDEPENDENTE (opcional)	
PREMIER 11/10 e 13/12 G-6.....	141
CJ. MARCADOR DE LINHAS INDEPENDENTE (opcional)	
PREMIER 15/14 G-6.....	141
CJ. CILINDRO HIDRÁULICO 4" e 4.½" DO LEVANTE	
PREMIER 6/5 - 7/4 - 10/9 - 11/10 - 13/12 e 15/14 G-6.....	142
CJ. PINO DA HASTE	
PREMIER 6/5 - 7/4 - 10/9 - 11/10 - 13/12 e 15/14 G-6.....	142
CJ. CALÇO DE TRANSPORTE	
PREMIER 6/5 - 7/4 - 10/9 - 11/10 - 13/12 e 15/14 G-6.....	142
CILINDRO HIDRÁULICO 4" DO SISTEMA DE LEVANTE	
PREMIER 6/5 e 7/4 G-6.....	143
CILINDRO HIDRÁULICO 4.½" DO SISTEMA DE LEVANTE	
PREMIER 10/9 G-6.....	144
CILINDRO HIDRÁULICO 4.½" DO SISTEMA DE LEVANTE	
PREMIER 11/10 - 13/12 e 15/14 G-6.....	145
CILINDRO HIDRÁULICO 2" MARCADOR DE LINHAS INVERTIDO (opcional)	
PREMIER 7/4 - 10/9 - 11/10 e 13/12 G-6.....	146
CILINDRO HIDRÁULICO 2" MARCADOR DE LINHAS (opcional)	
PREMIER 15/14 G-6.....	146
CJ. MANCAL ROTULADO DOS CILINDROS HIRÁULICOS 4" e 4.½"	
PREMIER 6/5 - 7/4 - 10/9 - 11/10 - 13/12 e 15/14 G-6.....	147
CJ. ABRAÇADEIRAS DAS MANGUEIRAS HIDRÁULICAS	
PREMIER 6/5 - 7/4 - 10/9 - 11/10 - 13/12 e 15/14 G-6.....	147
ENGATE RÓTULA (opcional)	
PREMIER 6/5 - 7/4 - 10/9 - 11/10 - 13/12 e 15/14 G-6.....	147

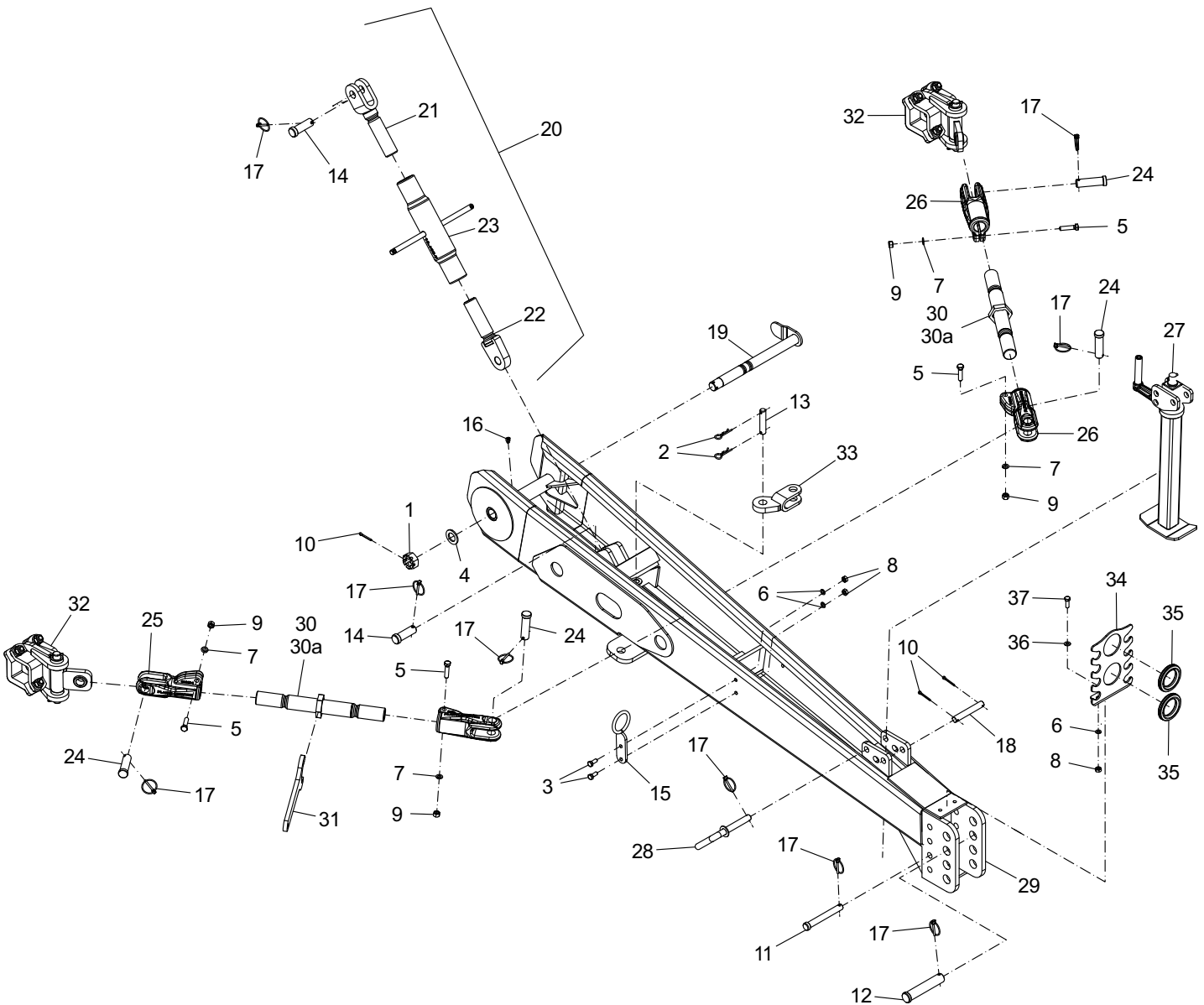
FRENTE DA
PLANTADEIRA



ITEM	CÓDIGO	REV.	DESCRIÇÃO	QT./CJ
1	000006	00	PORCA CASTELO MB 30X2,00 BICR	1
2	000257	00	CONTRA-PINO 3/16" X 2" Z.A	1
3	000258	00	CONTRA-PINO 3/16" X 1.1/2" Z.A	2
4	004701	00	PINO TRAVA ARGOLA (QUEBRA DEDO) 5 X 40 (Z.A)	5
5	043396	00	SC. CABEÇALHO (PC-5/4 A 9/8 PENTA)	1
6	043341	00	SC. PINO TRAVA DO MACACO (TR/PC)	1
7	043338	00	CJ. MACACO COMPLETO (TR/PC)	1
8	006127	01	SC. EIXO DE GIRO DO CABEÇALHO APOS 01/06	1
9	006112	00	CJ. 3-PONTO COMPLETO	1
10	004734	00	EIXO RED. DIAM. 19,05(3/4") X 125 (DIST. FURO 7MM)	1
11	004602	00	GRAXEIRA 45 GRAUS MA 8X1,25 Z.A	1
12	004292	00	SC. SUPORTE DAS MANGUEIRAS PC-9/8	1
13	003596	00	PINO FIXACAO C/ CABECA DIAM. 25,00 X 93	2
14	002541	00	PINO FIXACAO S/ CABECA DIAM. 19,05 X 90	1

ITEM	CÓDIGO	REV.	DESCRIÇÃO	QT./CJ
15	002528	03	PINO FIXACAO C/ CABECA DIAM. 30,00 X 149	1
16	002526	00	PINO FIXACAO C/ CABECA DIAM. 19,00 X 149	1
17	000184	00	PORCA SEXTAVADA DIN 934 MA 10X1,50 BICR	4
18	000163	00	ARRUELA PRESSAO DIN127B M10 (2,20X10,20X17,20) Z.A	4
19	000095	00	ARRUELA LISA DIN 125 A M30 (3,70 X 31,00 X 56,00) BICR	1
20	000063	00	PARAF. SEXTAVADO DIN 933 MA 10X1,50X25 RT (CL. 8.8) BICR	2
21	000025	00	GRAMPO DE PRESSAO TRL-3,5mm. Z.A (CF. DESENHO)	2
22	004546	00	SC. PINO "E" DO 3-PONTO 237mm.	1
23	004547	00	SC. PINO "D" DO 3-PONTO 280mm.	1
24	004469	01	SC. REGULADOR DO 3-PONTO	1
25	110846	02	FIXADOR MANGUEIRAS HIDRAULICAS - TERRACUS	1
26	110847	00	PASSA CABOS DIAM. INT. 60 P/ CHAPA 4,76	2
27	000121	00	ARRUELA LISA DIN 125 A M10 (2,00 X 10,50 X 20,00) BICR	2
28	000064	00	PARAF. SEXTAVADO DIN 933 MA 10X1,50X30 RT (CL. 8.8) BICR	2

FRENTE DA
PLANTADEIRA



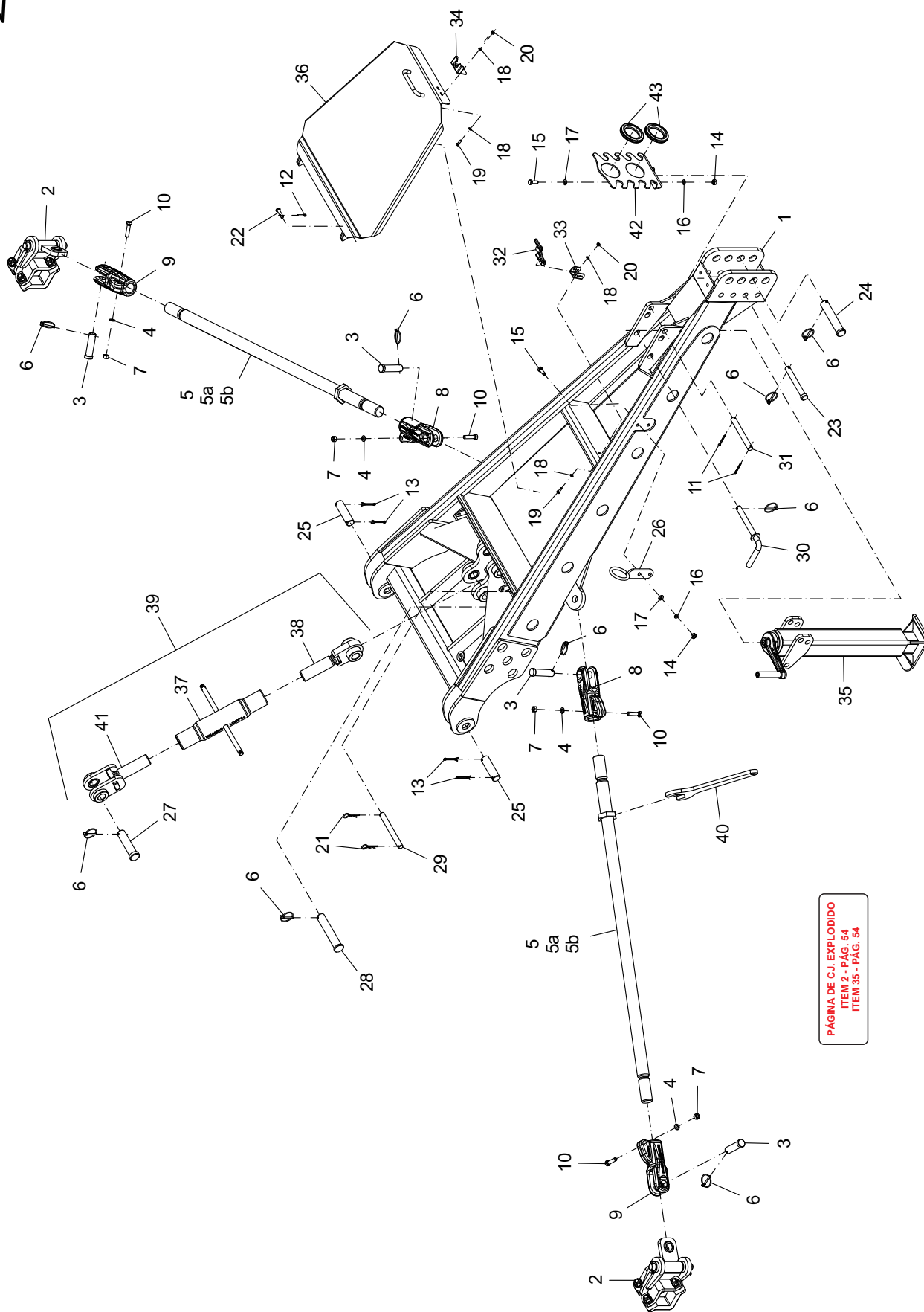
PÁGINA DE CJ. EXPLODIDO
ITEM 27 - PÁG. 54
ITEM 32 - PÁG. 54

ITEM	CÓDIGO	REV.	DESCRIÇÃO	QT./CJ
1	000006	00	PORCA CASTELO MB 30X2,00 BICR	1
2	000025	00	GRAMPO DE PRESSAO TRL-3,5mm. Z.A (CF. DESENHO)	2
3	000063	00	PARAF. SEXTAVADO DIN 933 MA 10X1,50X25 RT (CL. 8.8) BICR	2
4	000095	00	ARRUELA LISA DIN 125 A M30 (3,70 X 31,00 X 56,00) BICR	1
5	000120	00	PARAF. SEXTAVADO DIN 933 MA 12X1,75X50 RT (CL. 8.8) BICR	4
6	000163	00	ARRUELA PRESSAO DIN127B M10 (2,20X10,20X17,20) Z.A	4
7	000170	00	ARRUELA PRESSAO DIN127B M12 (2,50X12,20X20,20) Z.A	4
8	000184	00	PORCA SEXTAVADA DIN 934 MA 10X1,50 BICR	4
9	000186	00	PORCA SEXTAVADA DIN 934 MA 12X1,75 BICR	4
10	000258	00	CONTRA-PINO 3/16" X 1.1/2" Z.A	3
11	002526	00	PINO FIXACAO C/ CABECA DIAM. 19,00 X 149	1
12	002528	03	PINO FIXACAO C/ CABECA DIAM. 30,00 X 151	1
13	002541	00	PINO FIXACAO S/ CABECA DIAM. 19,05 X 90	1
14	003596	00	PINO FIXACAO C/ CABECA DIAM. 25,00 X 73	2
15	004292	00	SC. SUPORTE DAS MANGUEIRAS PC-9/8	1
16	004602	00	GRAXEIRA 45 GRAUS MA 8X1,25 Z.A	1
17	004701	00	PINO TRAVA ARGOLA (QUEBRA DEDO) 5 X 40 (Z.A)	9
18	004734	00	EIXO RED. DIAM. 19,05(3/4") X 125 (DIST. FURO 7MM)	1
19	006127	01	SC. EIXO DE GIRO DO CABECALHO APOS 01/06	1

ITEM	CÓDIGO	REV.	DESCRIÇÃO	QT./CJ
20	010366	00	CJ. 3-PONTO COMPLETO SM	1
21	010395	00	SC. PINO DIR. DO 3 PONTO	1
22	010191	00	SC. PINO ESQ. DO 3 PONTO (FURO 26)	1
23	012923	01	SC. REGULADOR DO 3-PONTO	1
24	016222	00	PINO FIXACAO C/ CABECA DIAM. 25,00 X 85	4
25	035811	02	TERMINAL DO TIRANTE DIREITO	2
26	035812	02	TERMINAL DO TIRANTE ESQUERDO	2
27	043338	00	CJ. MACACO COMPLETO (TR/PC)	1
28	043341	00	SC. PINO TRAVA DO MACACO (TR/PC)	1
29	043394	02	SC. CABECALHO (PC-10/9 G-5 - 11/10 E 13/12 PENTA)	1
30	051745	00	SC. TIRANTE CABECALHO PREMIER (410mm)	----
30a	113096	00	SC. TIRANTE CABECALHO PREMIER (580mm)	----
31	049827	00	CHAVE SEXTAVADO 2.1/2"	1
32	105179	00	CJ. SUPORTE DO TIRANTE ARTICULAVEL (PREMIER) - 2020	2
33	044683	00	SC. ADAPTADOR TRAVA CABECALHO (CX MAIOR)	1
34	110846	02	FIXADOR MANGUEIRAS HIDRAULICAS - TERRACUS	1
35	110847	00	PASSA CABOS DIAM. INT. 60 P/ CHAPA 4,76	2
36	000121	00	ARRUELA LISA DIN 125 A M10 (2,00 X 10,50 X 20,00) BICR	2
37	000064	00	PARAF. SEXTAVADO DIN 933 MA 10X1,50X30 RT (CL. 8.8) BICR	2

CJ. CABEÇALHO
PREMIER 11/10 - 13/12 e 15/14 G-6

FRENTE DA
PLANTADEIRA



PÁGINA DE C.J. EXPLODIDO
ITEM 2 - PÁG. 54
ITEM 35 - PÁG. 54

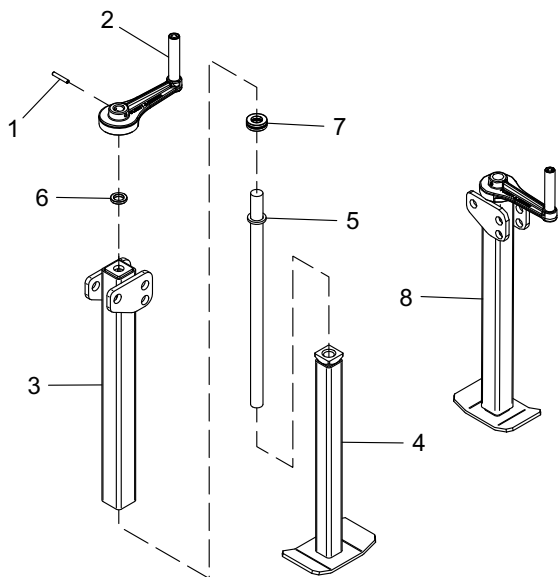
CJ. CABEÇALHO

PREMIER 11/10 - 13/12 e 15/14 G-6

ITEM	CÓDIGO	REV.	DESCRIÇÃO	QT./CJ
1	043401	02	SC. CABEÇALHO (PREMIER EXTRA 25)"2017"	1
2	105179	00	CJ. SUPORTE DO TIRANTE ARTICULAVEL (PREMIER) - 2020	2
3	016222	00	PINO FIXAÇÃO C/ CABECA DIAM. 25,00 X 85	4
4	000170	00	ARRUELA PRESSAO DIN127B M12 (2,50X12,20X20,20) Z.A	4
5	048273	00	SC. TIRANTE CABEÇALHO (PREMIER-1340mm)	----
5a	104726	00	SC. TIRANTE CABEÇALHO (PREMIER-800mm)	----
5b	112972	00	SC. TIRANTE CABEÇALHO (PREMIER-950mm)	----
6	004701	00	PINO TRAVA ARGOLA (QUEBRA DEDO) 5 X 40 (Z.A)	9
7	000186	00	PORCA SEXTAVADA DIN 934 MA 12X1,75 BICR	4
8	035811	02	TERMINAL DO TIRANTE DIREITO	2
9	035812	02	TERMINAL DO TIRANTE ESQUERDO	2
10	000120	00	PARAF. SEXTAVADO DIN 933 MA 12X1,75X50 RT (CL. 8.8) BICR	4
11	000258	00	CONTRA-PINO 3/16" X 1.1/2" Z.A	2
12	000259	00	CONTRA-PINO 5/32" X 1" Z.A	2
13	000257	00	CONTRA-PINO 3/16" X 2" Z.A	4
14	000184	00	PORCA SEXTAVADA DIN 934 MA 10X1,50 BICR	4
15	000064	00	PARAF. SEXTAVADO DIN 933 MA 10X1,50X30 RT (CL. 8.8) BICR	4
16	000163	00	ARRUELA PRESSAO DIN127B M10 (2,20X10,20X17,20) Z.A	4
17	000121	00	ARRUELA LISA DIN 125 A M10 (2,00 X 10,50 X 20,00) BICR	4
18	000017	00	ARRUELA LISA DIN 125 A M6 (1,40 X 6,40 X 12,00) BICR	8
19	000089	00	PARAF. SEXTAVADO DIN 933 MA 6X1,00X20 RT (CL. 8.8) BICR	4
20	004429	00	PORCA SEXTAVADA AUTOTRAVANTE BAIXA C/ NYLON DIN 985 MA 6X1,00 BICR	4
21	000025	00	GRAMPO DE PRESSAO TRL-3,5mm. Z.A (CF. DESENHO)	2
22	002515	00	PINO FIXAÇÃO C/ CABECA DIAM. 9,52 X 38	2
23	002526	00	PINO FIXAÇÃO C/ CABECA DIAM. 19,00 X 149	1
24	002528	03	PINO FIXAÇÃO C/ CABECA DIAM. 30,00 X 149	1
25	002544	00	PINO FIXAÇÃO S/ CABECA DIAM. 30,00 X 107	2
26	004292	00	SC. SUPORTE DAS MANGUEIRAS PC-9/8	1
27	034073	00	PINO FIXAÇÃO C/ CABECA DIAM. 30,00 X 118	1
28	034355	00	PINO FIXAÇÃO C/ CABECA DIAM. 30,00 X 164	1
29	043718	00	PINO FIXAÇÃO S/ CABECA DIAM. 19,05 X 175	1
30	019530	00	SC. PINO TRAVA DO MACACO	1
31	019531	00	EIXO REDONDO C/ FURO DIAM. 19,05(3/4") X 160	1
32	041066	00	FECHO DO CAPO DE BORRACHA "COD. AGRALE 8002109026003"	1
33	041065	00	SUPORTE INFERIOR DO FECHO DE BORRACHA	1
34	041063	00	SUPORTE SUPERIOR DO FECHO DE BORRACHA	1
35	041021	00	CJ. MACACO COMPLETO "TERRACUS"	1
36	044209	01	SC. DA TAMPA CAIXA FERRAMENTAS PC-11-17 "2017"	1
37	012923	01	SC. REGULADOR DO 3-PONTO	1
38	042462	00	SC. PINO ESQ. DO 3 PONTO EXTRA 25	1
39	044237	00	CJ. 3-PONTO COMPLETO PC 11-17 "2017"	1
40	049827	00	CHAVE SEXTAVADO 2.1/2"	1
41	043430	00	SC. PINO DIR. DO 3 PONTO-2016 (FURO 31)	1
42	110846	02	FIXADOR MANGUEIRAS HIDRAULICAS - TERRACUS	1
43	110847	00	PASSA CABOS DIAM. INT. 60 P/ CHAPA 4,76	2

CJ. MACACO

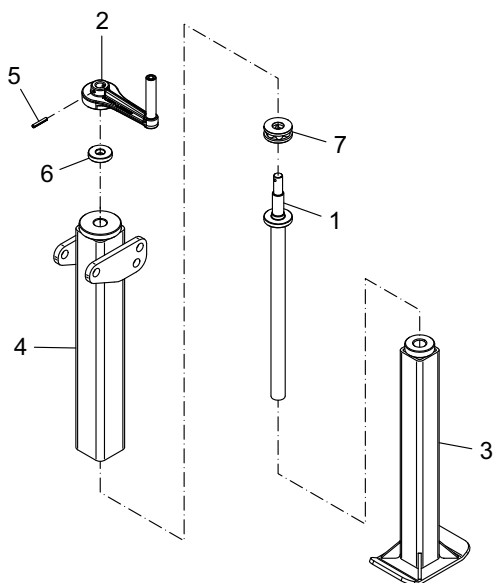
PREMIER 6/5 - 7/4 e 10/9 G-6



ITEM	CÓDIGO	REV.	DESCRIÇÃO	QT./CJ
1	000246	00	PINO ELASTICO DIAM. 6 X 40	1
2	004533	00	CJ. MANIVELA DO MACACO	1
3	043337	00	SC. CARCACA DO MACACO (TR/PC)	1
4	004545	01	SC. PE DO MACACO N.L	1
5	004247	00	SC. FUSO DO MACACO	1
6	011384	00	ARRUELA D.E. 32 X D.I. 20 X 5,5	1
7	001352	00	ROLAMENTO DE ENCOSTO 51204	1
8	043338	00	CJ. MACACO COMPLETO (TR/PC)	1

CJ. MACACO

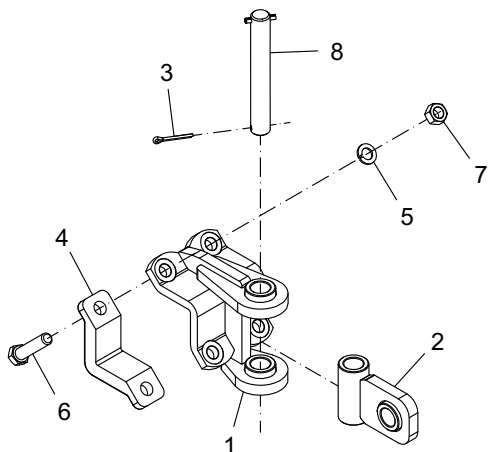
PREMIER 11/10 - 13/12 e 15/14 G-6



ITEM	CÓDIGO	REV.	DESCRIÇÃO	QT./CJ
1	038210	02	SC. FUSO DO MACACO "URUTU"	1
2	004533	00	CJ. MANIVELA DO MACACO	1
3	041018	00	SC. PE DO MACACO (TR)	1
4	041020	01	SC. CARCACA DO MACACO (TR)	1
5	000246	00	PINO ELASTICO DIAM. 6 X 40	1
6	019966	00	BUCHA DIAM. INT. 19,5 X DIAM. EXT. 50,8 X COMP. 10,6	1
7	007904	00	ROLAMENTO ENCOSTO 51405 (25X60X24)	1

CJ. SUPORTE DO TIRANTE ARTICULÁVEL

PREMIER 10/9 - 11/10 - 13/12 - 15/14 G-6

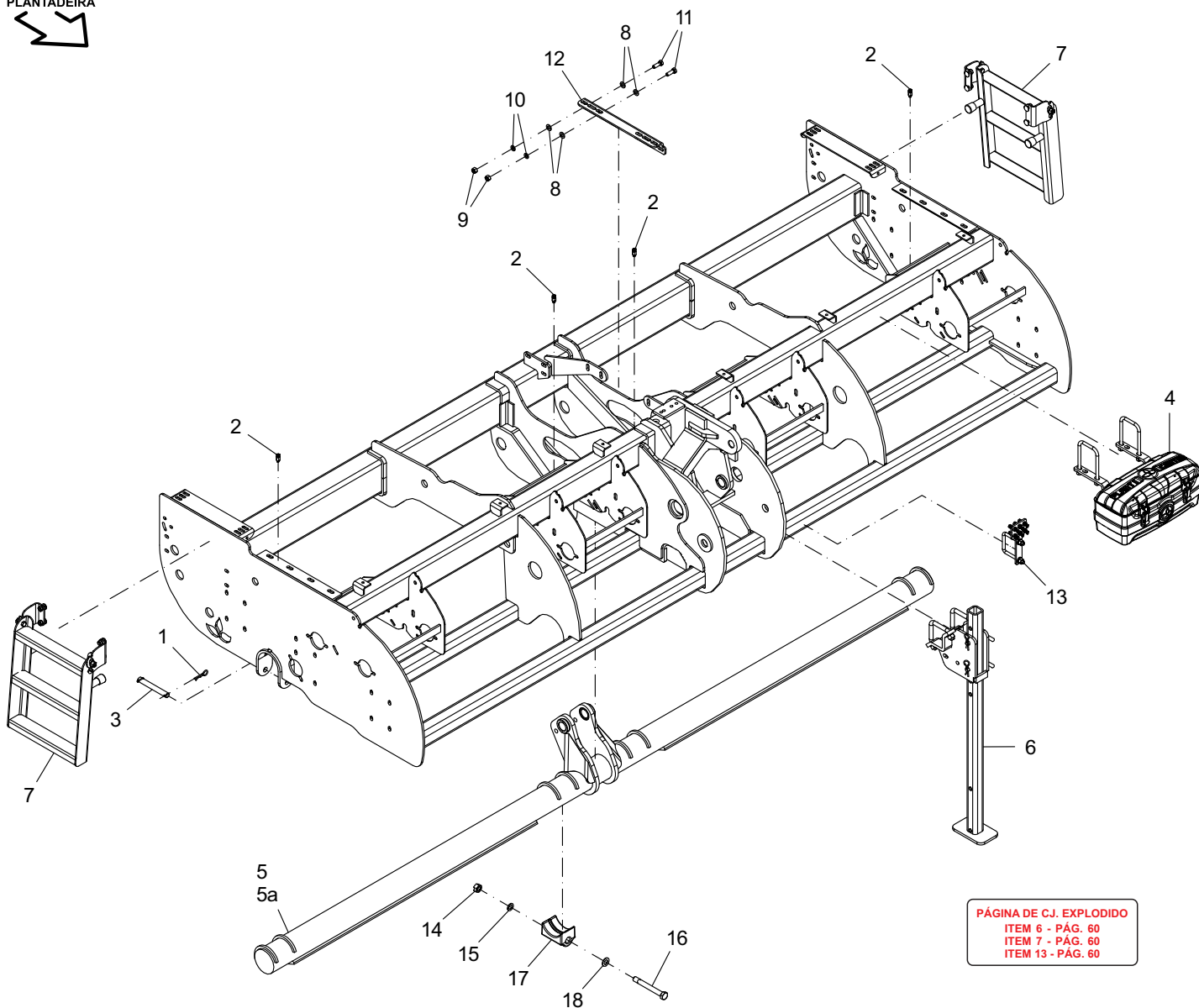


ITEM	CÓDIGO	REV.	DESCRIÇÃO	QT./CJ
1	105672	01	SC. BASE TIRANTE ARTICULAVEL (PREMIER) - 2020	1
2	105673	01	SC. MANCAL ARTICULAVEL - 2020	1
3	000258	00	CONTRA-PINO 3/16" X 1.1/2" Z.A	1
4	030370	00	ABRACADEIRA FRONTAL DA LINHA SEMENTE	2
5	000172	00	ARRUELA PRESSAO DIN127B M16 (3,50X16,20X26,20) Z.A	4
6	020399	00	PARAF. SEXTAVADO DIN 931 MA 16X2,00X70 RP (CL. 8.8) BICR	4
7	000187	00	PORCA SEXTAVADA DIN 934 MA 16X2,00 BICR	4
8	105693	00	CJ. PINO MANCAL ARTICULAVEL	1

CJ. CHASSIS

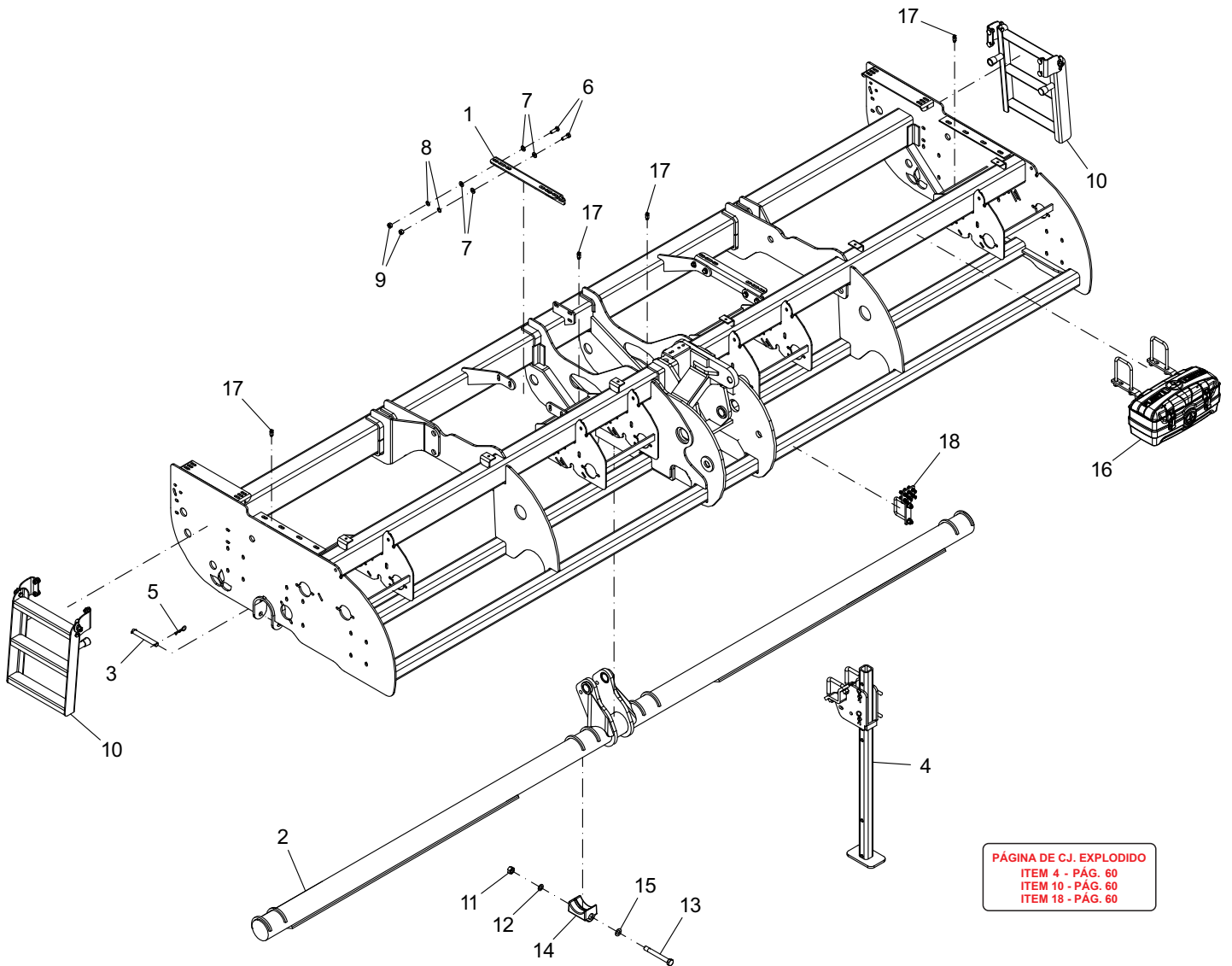
PREMIER 6/5 e 7/4 G-6

FRENTE DA
PLANTADEIRA



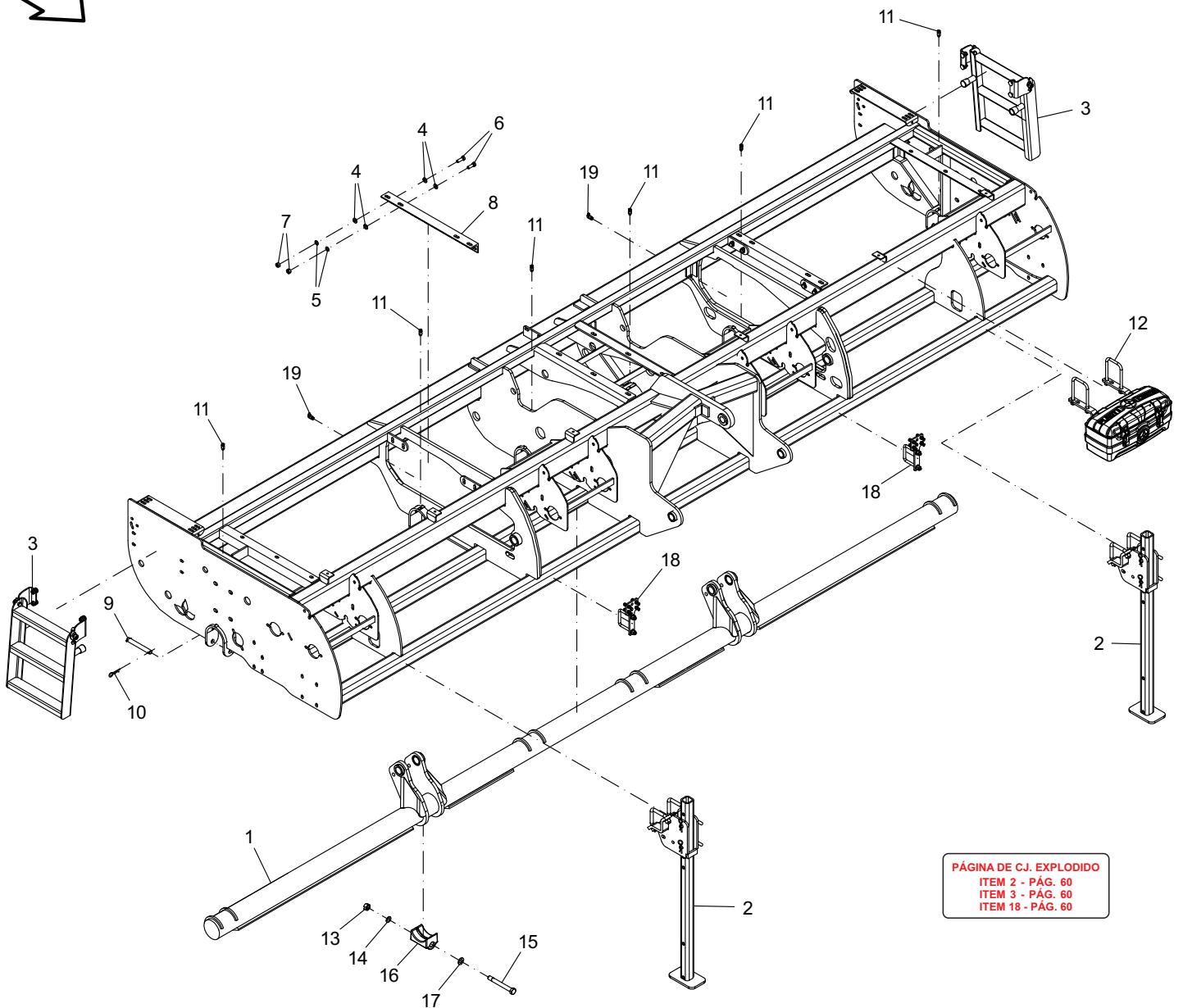
ITEM	CÓDIGO	REV.	DESCRIÇÃO	QT./CJ
1	000025	00	GRAMPO DE PRESSAO TRL-3,5mm. Z.A (CF. DESENHO)	2
2	111948	00	CONECTOR MACHO RETO - 0788 TUBO 6MM X ROSCA M8	4
3	025119	00	CJ. PINO FIXACAO EIXO ARTICULADO 4"(Z.A)	2
4	102069	00	CJ. CAIXA DE FERRAMENTAS/SUORTE G-5	1
5	113732	00	SC. EIXO ARTICULADO 4" PC-6/5 45/C PREMIER (2555 MM) G-6	1
5a	109578	00	SC. EIXO ARTICULADO 4" PC-7/4 50/C PREMIER (3470 MM) G-6	1
6	052715	00	CJ. PE DA MAQUINA 998mm	1
7	051860	00	CJ. ESCADA LATERAL MOVEL	2
8	000125	00	ARRUELA LISA DIN 125 A M12 (2,50 X 13,00 X 24,00) BICR	8
9	000186	00	PORCA SEXTAVADA DIN 934 MA 12X1,75 BICR	4
10	000170	00	ARRUELA PRESSAO DIN127B M12 (2,50X12,20X20,20) Z.A	4
11	000116	00	PARAF. SEXTAVADO DIN 933 MA 12X1,75X35 RT (CL. 8.8) BICR	4
12	046600	02	APOIO BERCO PC-PREMIER (6,35 X 44 X 435)	1
13	113545	01	CJ. SUPORTE DO PAINEL P/ GRAXEIRA (06 TERMINAIS)	1
14	007462	00	PORCA SEXTAVADA DE TORQUE DIN 980 MA 18X2,50 BICR	2
15	000356	00	ARRUELA PRESSAO DIN127B M18 (3,50X18,20X28,20) Z.A	2
16	110266	00	PARAF. SEXTAVADO MA 18 X 150 RP (CL. 10.9) BICR. (CF. DESENHO)	2
17	033979	01	APOIO P/ EIXO ARTICULADO PREMIER	2
18	000130	00	ARRUELA LISA DIN 125 A M18 (2,70 X 19,00 X 34,00) BICR	2

FRENTE DA
PLANTADEIRA



ITEM	CÓDIGO	REV.	DESCRIÇÃO	QT./CJ
1	046600	02	APOIO BERCO PC-PREMIER (6,35 X 44 X 435)	2
2	109461	00	SC. EIXO ARTICULADO 4" PC-10/9 PREMIER (4365 MM) G-6	1
3	025119	00	CJ. PINO FIXACAO EIXO ARTICULADO 4"(Z.A)	2
4	052715	00	CJ. PE DA MAQUINA 998mm	1
5	000025	00	GRAMPO DE PRESSAO TRL-3,5mm. Z.A (CF. DESENHO)	2
6	000116	00	PARAF. SEXTAVADO DIN 933 MA 12X1,75X35 RT (CL. 8.8) BICR	8
7	000125	00	ARRUELA LISA DIN 125 A M12 (2,50 X 13,00 X 24,00) BICR	16
8	000170	00	ARRUELA PRESSAO DIN127B M12 (2,50X12,20X20,20) Z.A	8
9	000186	00	PORCA SEXTAVADA DIN 934 MA 12X1,75 BICR	8
10	051860	00	CJ. ESCADA LATERAL MOVEL	2
11	007462	00	PORCA SEXTAVADA DE TORQUE DIN 980 MA 18X2,50 BICR	2
12	000356	00	ARRUELA PRESSAO DIN127B M18 (3,50X18,20X28,20) Z.A	2
13	110266	00	PARAF. SEXTAVADO MA 18 X 150 RP (CL. 10.9) BICR. (CF. DESENHO)	2
14	033979	01	APOIO P/ EIXO ARTICULADO PREMIER	2
15	000130	00	ARRUELA LISA DIN 125 A M18 (2,70 X 19,00 X 34,00) BICR	2
16	102069	00	CJ. CAIXA DE FERRAMENTAS/SUPORTE G-5	1
17	111948	00	CONECTOR MACHO RETO - 0788 TUBO 6MM X ROSCA M8	4
18	113545	01	CJ. SUPORTE DO PAINEL P/ GRAXEIRA (06 TERMINAIS)	1

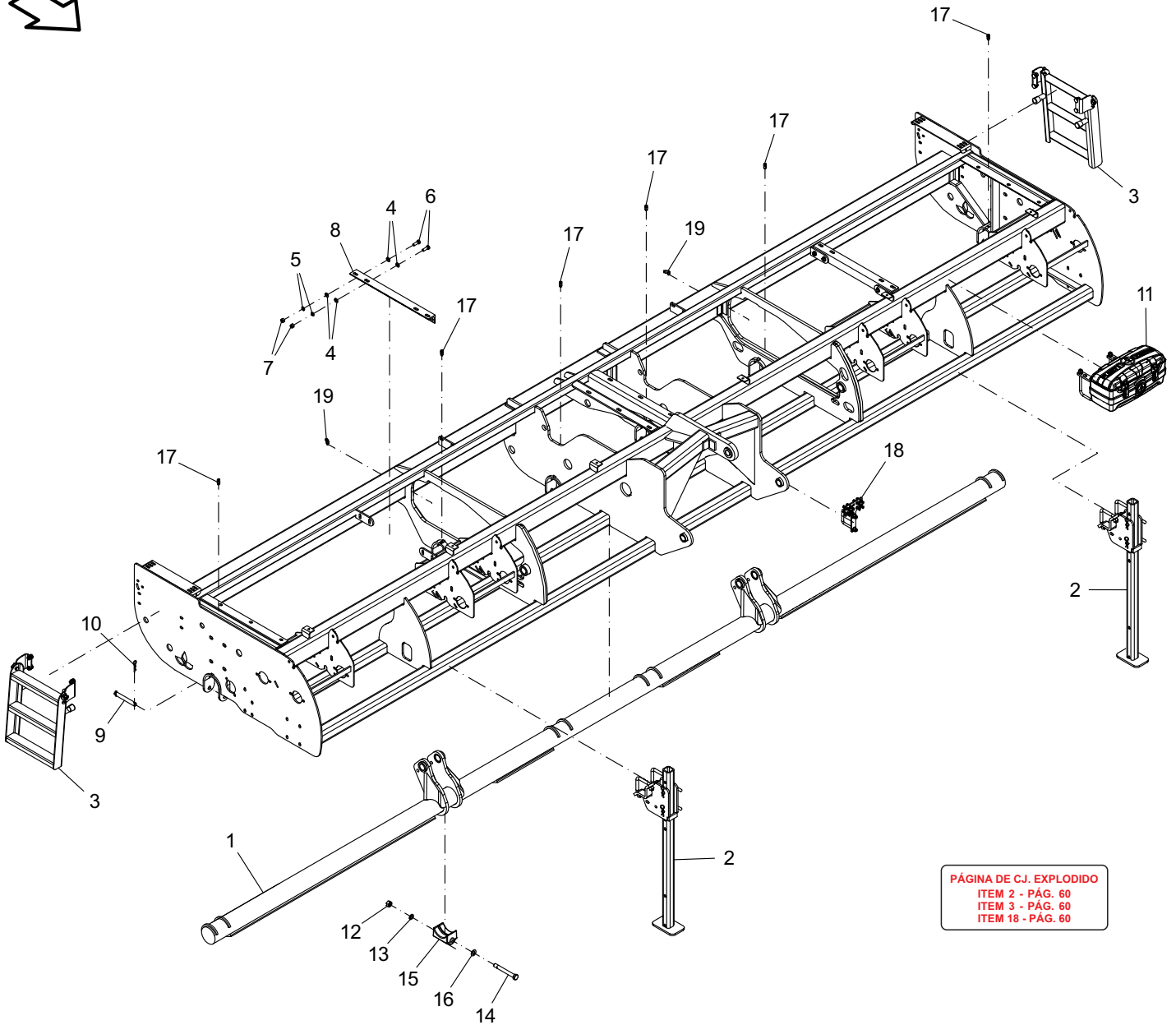
FRENTE DA
PLANTADEIRA



PÁGINA DE CJ. EXPLODIDO
ITEM 2 - PÁG. 60
ITEM 3 - PÁG. 60
ITEM 18 - PÁG. 60

ITEM	CÓDIGO	REV.	DESCRIÇÃO	QT./CJ
1	109654	00	SC. EIXO ARTICULADO 4" PC-11/10 PREMIER (4.810 MM) G6	1
2	052715	00	CJ. PE DA MAQUINA 998mm	2
3	051860	00	CJ. ESCADA LATERAL MOVEL	2
4	000125	00	ARRUELA LISA DIN 125 A M12 (2,50 X 13,00 X 24,00) BICR	16
5	000170	00	ARRUELA PRESSAO DIN127B M12 (2,50X12,20X20,20) Z.A	8
6	000116	00	PARAF. SEXTAVADO DIN 933 MA 12X1,75X35 RT (CL. 8.8) BICR	8
7	000186	00	PORCA SEXTAVADA DIN 934 MA 12X1,75 BICR	8
8	031530	00	CANT. (1/4"x 2 "x 585) CENTRAL (APOIO BERCO TR G-4)	2
9	025119	00	CJ. PINO FIXACAO EIXO ARTICULADO 4"(Z.A)	4
10	000025	00	GRAMPO DE PRESSAO TRL-3,5mm. Z.A (CF. DESENHO)	4
11	111948	00	CONECTOR MACHO RETO - 0788 TUBO 6MM X ROSCA M8	6
12	102069	00	CJ. CAIXA DE FERRAMENTAS/SUPORE G-5	1
13	007462	00	PORCA SEXTAVADA DE TORQUE DIN 980 MA 18X2,50 BICR	2
14	000356	00	ARRUELA PRESSAO DIN127B M18 (3,50X18,20X28,20) Z.A	2
15	110266	00	PARAF. SEXTAVADO MA 18 X 150 RP (CL. 10.9) BICR. (CF. DESENHO)	2
16	033979	01	APOIO P/ EIXO ARTICULADO PREMIER	2
17	000130	00	ARRUELA LISA DIN 125 A M18 (2,70 X 19,00 X 34,00) BICR	2
18	112538	01	CJ. SUPORTE DO PAINEL P/ GRAXEIRA (04 TERMINAIS)	2
19	111949	00	CONECTOR MACHO CURVO - 0789 TUBO 6MM X ROSCA M8 X 2	2

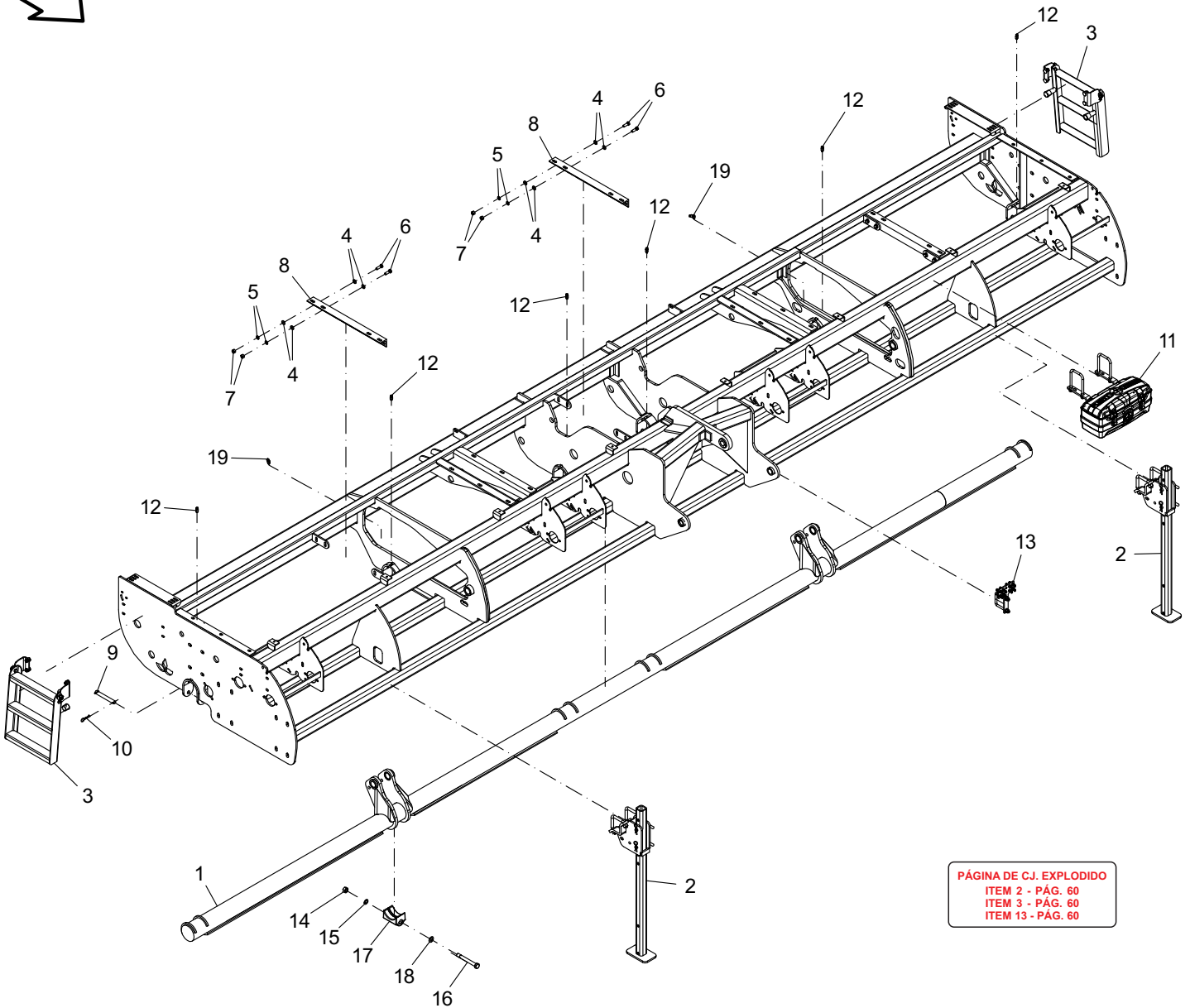
FRENTE DA
PLANTADEIRA



PÁGINA DE CJ. EXPLODIDO
ITEM 2 - PÁG. 60
ITEM 3 - PÁG. 60
ITEM 18 - PÁG. 60

ITEM	CÓDIGO	REV.	DESCRIÇÃO	QT./CJ
1	111095	01	SC. EIXO ARTICULADO 4" PC-13/12 PREMIER (5.872 MM) G-6	1
2	052715	00	CJ. PE DA MAQUINA 998mm	2
3	051860	00	CJ. ESCADA LATERAL MOVEI	2
4	000125	00	ARRUELA LISA DIN 125 A M12 (2,50 X 13,00 X 24,00) BICR	16
5	000170	00	ARRUELA PRESSAO DIN127B M12 (2,50X12,20X20,20) Z.A	8
6	000116	00	PARAF. SEXTAVADO DIN 933 MA 12X1,75X35 RT (CL. 8.8) BICR	8
7	000186	00	PORCA SEXTAVADA DIN 934 MA 12X1,75 BICR	8
8	031530	00	CANT. (1/4"x 2 "x 585) CENTRAL (APOIO BERCO TR G-4)	2
9	025119	00	CJ. PINO FIXACAO EIXO ARTICULADO 4"(Z.A)	4
10	000025	00	GRAMPO DE PRESSAO TRL-3,5mm. Z.A (CF. DESENHO)	4
11	102458	00	CJ. CAIXA DE FERRAMENTAS/SUPORE REVERSO G-5	1
12	007462	00	PORCA SEXTAVADA DE TORQUE DIN 980 MA 18X2,50 BICR	2
13	000356	00	ARRUELA PRESSAO DIN127B M18 (3,50X18,20X28,20) Z.A	2
14	110266	00	PARAF. SEXTAVADO MA 18 X 150 RP (CL. 10.9) BICR. (CF. DESENHO)	2
15	033979	01	APOIO P/ EIXO ARTICULADO PREMIER	2
16	000130	00	ARRUELA LISA DIN 125 A M18 (2,70 X 19,00 X 34,00) BICR	2
17	111948	00	CONECTOR MACHO RETO - 0788 TUBO 6MM X ROSCA M8	6
18	113237	01	CJ. SUPORTE DO PAINEL P/ GRAXEIRA (08 TERMINAIS)	1
19	111949	00	CONECTOR MACHO CURVO - 0789 TUBO 6MM X ROSCA M8	2

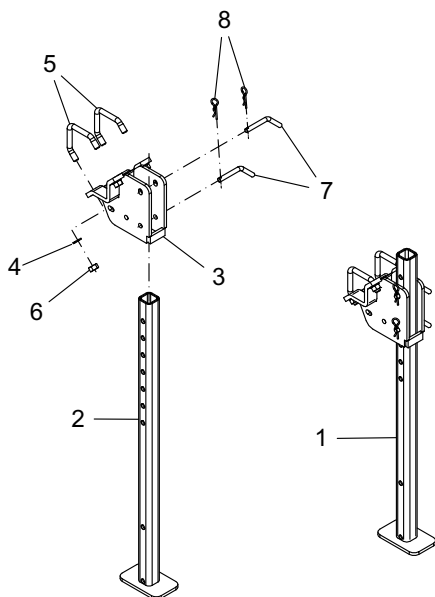
FRENTE DA
PLANTADEIRA



ITEM	CÓDIGO	REV.	DESCRIÇÃO	QT./CJ
1	109781	00	SC. EIXO ARTICULADO 4" PC-15/14 PREMIER (6.690 MM) G6	1
2	052715	00	CJ. PE DA MAQUINA 998mm	2
3	051860	00	CJ. ESCADA LATERAL MOVEL	2
4	000125	00	ARRUELA LISA DIN 125 A M12 (2,50 X 13,00 X 24,00) BICR	24
5	000170	00	ARRUELA PRESSAO DIN127B M12 (2,50X12,20X20,20) Z.A	12
6	000116	00	PARAF. SEXTAVADO DIN 933 MA 12X1,75X35 RT (CL. 8.8) BICR	12
7	000186	00	PORCA SEXTAVADA DIN 934 MA 12X1,75 BICR	12
8	031530	00	CANT. (1/4"x 2 "x 585) CENTRAL (APOIO BERCO TR G-4)	3
9	025119	00	CJ. PINO FIXACAO EIXO ARTICULADO 4"(Z.A)	4
10	000025	00	GRAMPO DE PRESSAO TRL-3,5mm. Z.A (CF. DESENHO)	4
11	102069	00	CJ. CAIXA DE FERRAMENTAS/SUORTE G-5	1
12	111948	00	CONECTOR MACHO RETO - 0788 TUBO 6MM X ROSCA M8	6
13	113237	01	CJ. SUPORTE DO PAINEL P/ GRAXEIRA (08 TERMINAIS)	1
14	007462	00	PORCA SEXTAVADA DE TORQUE DIN 980 MA 18X2,50 BICR	2
15	000356	00	ARRUELA PRESSAO DIN127B M18 (3,50X18,20X28,20) Z.A	2
16	110266	00	PARAF. SEXTAVADO MA 18 X 150 RP (CL. 10.9) BICR. (CF. DESENHO)	2
17	033979	01	APOIO P/ EIXO ARTICULADO PREMIER	2
18	000130	00	ARRUELA LISA DIN 125 A M18 (2,70 X 19,00 X 34,00) BICR	2
19	111949	00	CONECTOR MACHO CURVO - 0789 TUBO 6MM X ROSCA M8	2

CJ. PÉ DA MÁQUINA

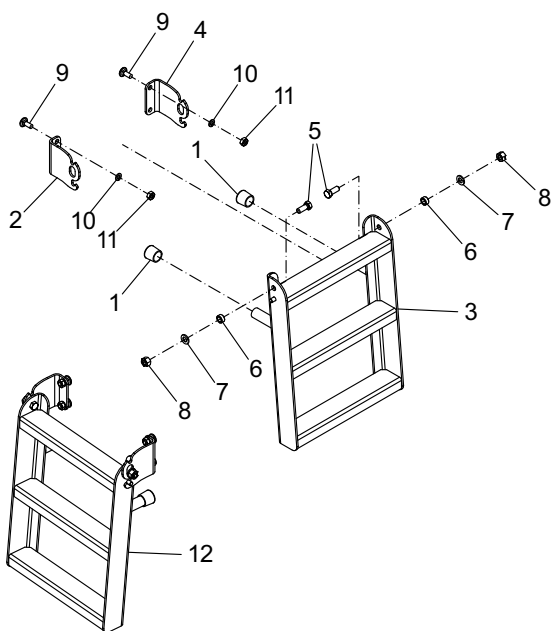
PREMIER 6/5 - 7/4 - 10/9 - 11/10 - 13/12 e 15/14 G-6



ITEM	CÓDIGO	REV.	DESCRIÇÃO	QT./CJ
1	052715	00	CJ. PE DA MAQUINA 998mm	1
2	004541	02	SC. PE DA MAQUINA N.L	1
3	036145	02	SC. SUPORTE PE DA MAQUINA PENTA	1
4	000172	00	ARRUELA PRESSAO DIN127B M16 (3,50X16,20X26,20) Z.A	4
5	003149	02	ABRACADEIRA "V" M16 X 2,00 - ABERTURA 123 X ALTURA 87	2
6	000187	00	PORCA SEXTAVADA DIN 934 MA 16X2,00 BICR	4
7	003168	00	PINO DO PE DA MAQUINA	2
8	000025	00	GRAMPO DE PRESSAO TRL-3,5mm. Z.A (CF. DESENHO)	2

CJ. ESCADA LATERAL MÓVEL

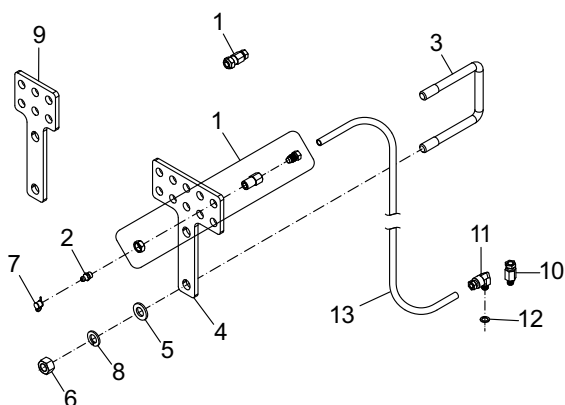
PREMIER 6/5 - 7/4 - 10/9 - 11/10 - 13/12 e 15/14 G-6



ITEM	CÓDIGO	REV.	DESCRIÇÃO	QT./CJ
1	016560	00	TAMPA PLASTICA EXTERNA P/ TUBO DIAM. 25,4 (1")	2
2	013328	00	CHAPA DIR. SUPORTE DA ESCADA	1
3	013325	01	SC. ESCADA MOVEL	1
4	013329	00	CHAPA ESQ. SUPORTE DA ESCADA	1
5	000069	00	PARAF. SEXTAVADO DIN 931 MA 12X1,75X30 RT (CL. 8.8) BICR	2
6	002369	00	BUCHA DIAM. INT. 12,5 X DIAM. EXT. 19 X COMP. 9	2
7	000125	00	ARRUELA LISA DIN 125 A M12 (2,50 X 13,00 X 24,00) BICR	2
8	004123	00	PORCA SEXTAVADA DE TORQUE DIN 980 MA 12X1,75 BICR	2
9	000394	00	PARAF. FRANCES DIN 603 MA 10X1,50X25 RT (CL. 8.8) BICR	4
10	000163	00	ARRUELA PRESSAO DIN127B M10 (2,20X10,20X17,20) Z.A	4
11	000184	00	PORCA SEXTAVADA DIN 934 MA 10X1,50 BICR	4
12	051860	00	CJ. ESCADA LATERAL MOVEL	1

CJ. SUPORTE DO PAINEL P/ GRAXEIRA

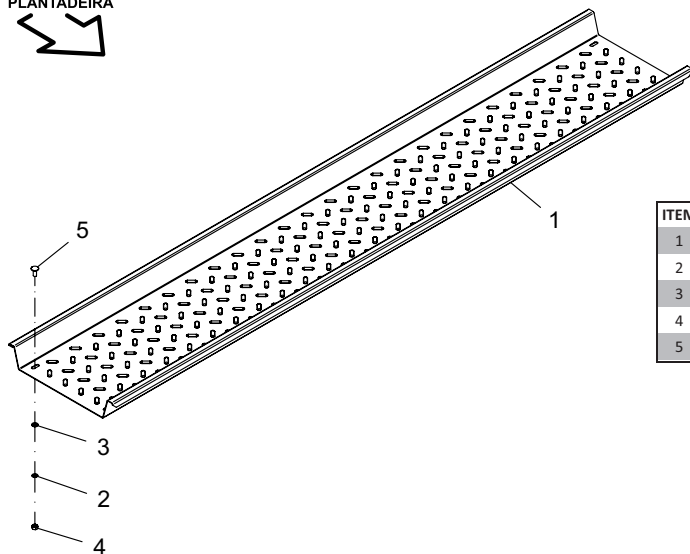
PREMIER 6/5 - 7/4 - 10/9 - 11/10 - 13/12 e 15/14 G-6



ITEM	CÓDIGO	REV.	DESCRIÇÃO	QT./CJ
1	112896	00	CJ. CONEXAO ADAP. LUBRIFICACAO - C/ FLANGE 0781 E CONTRA PORCA	----
2	004600	00	GRAXEIRA RETA MA 8X1,25 Z.A	----
3	027686	01	ABRACADEIRA "U" M12 X 1,75 - ABERTURA84 XALTURA 100	1
4	112529	00	PAINEL P/ GRAXEIRA (10 FUROS)	----
5	000125	00	ARRUELA LISA DIN 125 A M12 (2,50 X 13,00 X 24,00) BICR	2
6	000186	00	PORCA SEXTAVADA DIN 934 MA 12X1,75 BICR	2
7	111952	00	PROTECTOR PARA GRAXEIRA VERMELHA	----
8	000170	00	ARRUELA PRESSAO DIN127B M12 (2,50X12,20X20,20) Z.A	2
9	112530	00	PAINEL P/ GRAXEIRA (06 FUROS)	----
10	111948	00	CONECTOR MACHO RETO - 0788 TUBO 6MM X ROSCA M8	----
11	111949	00	CONECTOR MACHO CURVO - 0789 TUBO 6MM X ROSCA M8	----
12	021111	00	ARRUELA DE ALUMINIO DIAM. 8,2 X DIAM.12,1 X 1 (250812)	----
13	111950	00	TUBO DE NYLON PARA LUBRIFICACAO 6MM	M

CJ. PLATAFORMAS

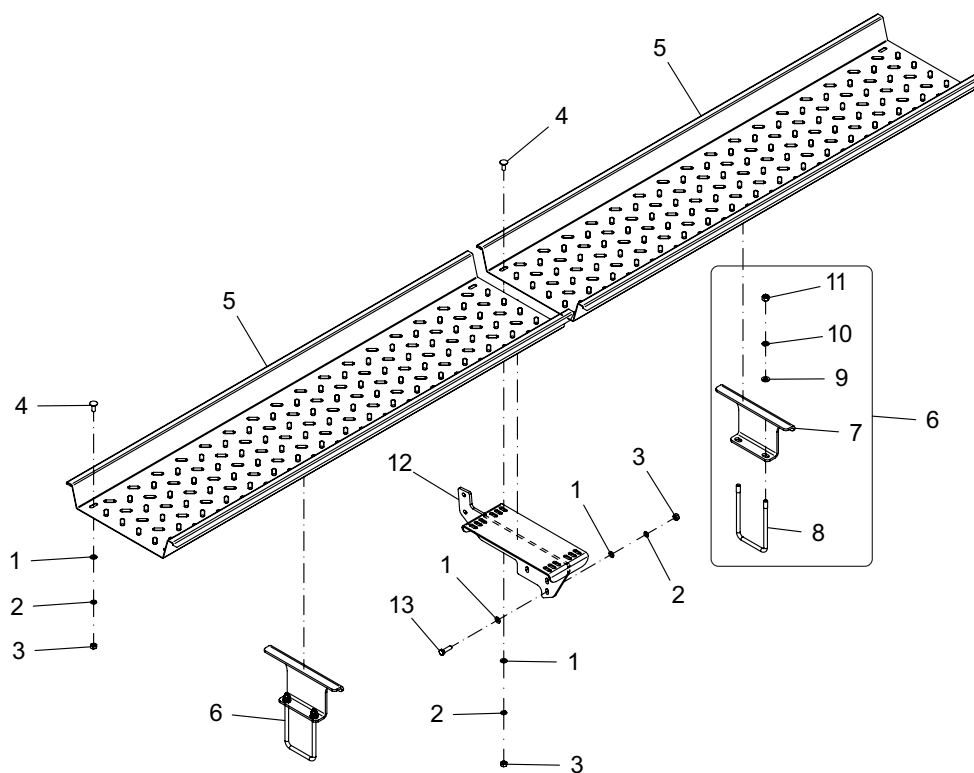
PREMIER 6/5 G-6

FRENTE DA
PLANTADEIRA

ITEM	CÓDIGO	REV.	DESCRIÇÃO	QT./CJ
1	110387	00	PLATAFORMA W ESTAMPADA (360 X 2500) EXA	1
2	000163	00	ARRUELA PRESSAO DIN127B M10 (2,20X10,20X17,20) Z.A	4
3	000121	00	ARRUELA LISA DIN 125 A M10 (2,00 X 10,50 X 20,00) BICR	4
4	000184	00	PORCA SEXTAVADA DIN 934 MA 10X1,50 BICR	4
5	000394	00	PARAF. FRANCES DIN 603 MA 10X1,50X25 RT (CL. 8.8) BICR	4

CJ. PLATAFORMAS

PREMIER 7/4 G-6

FRENTE DA
PLANTADEIRA

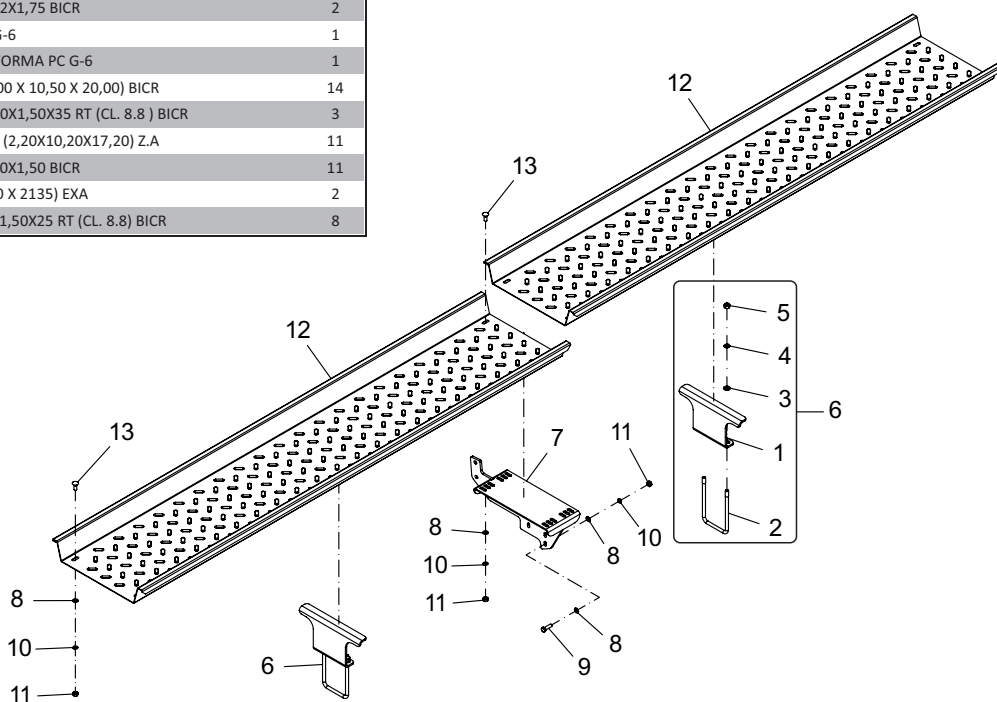
ITEM	CÓDIGO	REV.	DESCRIÇÃO	QT./CJ
1	000121	00	ARRUELA LISA DIN 125 A M10 (2,00 X 10,50 X 20,00) BICR	14
2	000163	00	ARRUELA PRESSAO DIN127B M10 (2,20X10,20X17,20) Z.A	11
3	000184	00	PORCA SEXTAVADA DIN 934 MA 10X1,50 BICR	11
4	000394	00	PARAF. FRANCES DIN 603 MA 10X1,50X25 RT (CL. 8.8) BICR	8
5	110387	00	PLATAFORMA W ESTAMPADA (360 X 1680) EXA	2
6	106804	00	CJ. APOIO MOVEL PLATAFORMA G-6	1
7	102809	01	APOIO MOVEL PLATAFORMA -W- G5	1
8	013289	00	ABRACADEIRA "U" M12 X 1,75 - ABERTURA 114 X ALTURA 182	1
9	000125	00	ARRUELA LISA DIN 125 A M12 (2,50 X 13,00 X 24,00) BICR	2
10	000170	00	ARRUELA PRESSAO DIN127B M12 (2,50X12,20X20,20) Z.A	2
11	000186	00	PORCA SEXTAVADA DIN 934 MA 12X1,75 BICR	2
12	110835	00	SC. SUPORTE CENTRAL DA PLATAFORMA PC G-6	1
13	000108	00	PARAF. SEXTAVADO DIN 933 MA 10X1,50X35 RT (CL. 8.8) BICR	3

CJ. PLATAFORMAS

PREMIER 10/9 G-6

ITEM	CÓDIGO	REV.	DESCRIÇÃO	QT./CJ
1	102809	01	APOIO MOVEL PLATAFORMA -W- G5	1
2	013289	00	ABRACADEIRA "U" M12 X 1,75 - ABERTURA 114 X ALTURA 182	1
3	000125	00	ARRUELA LISA DIN 125 A M12 (2,50 X 13,00 X 24,00) BICR	2
4	000170	00	ARRUELA PRESSAO DIN127B M12 (2,50X12,20X20,20) Z.A	2
5	000186	00	PORCA SEXTAVADA DIN 934 MA 12X1,75 BICR	2
6	106804	00	CJ. APOIO MOVEL PLATAFORMA G-6	1
7	110835	00	SC. SUPORTE CENTRAL DA PLATAFORMA PC G-6	1
8	000121	00	ARRUELA LISA DIN 125 A M10 (2,00 X 10,50 X 20,00) BICR	14
9	000108	00	PARAF. SEXTAVADO DIN 933 MA 10X1,50X35 RT (CL. 8.8) BICR	3
10	000163	00	ARRUELA PRESSAO DIN127B M10 (2,20X10,20X17,20) Z.A	11
11	000184	00	PORCA SEXTAVADA DIN 934 MA 10X1,50 BICR	11
12	109484	00	PLATAFORMA W ESTAMPADA (360 X 2135) EXA	2
13	000394	00	PARAF. FRANCES DIN 603 MA 10X1,50X25 RT (CL. 8.8) BICR	8

FRENTE DA PLANTADEIRA

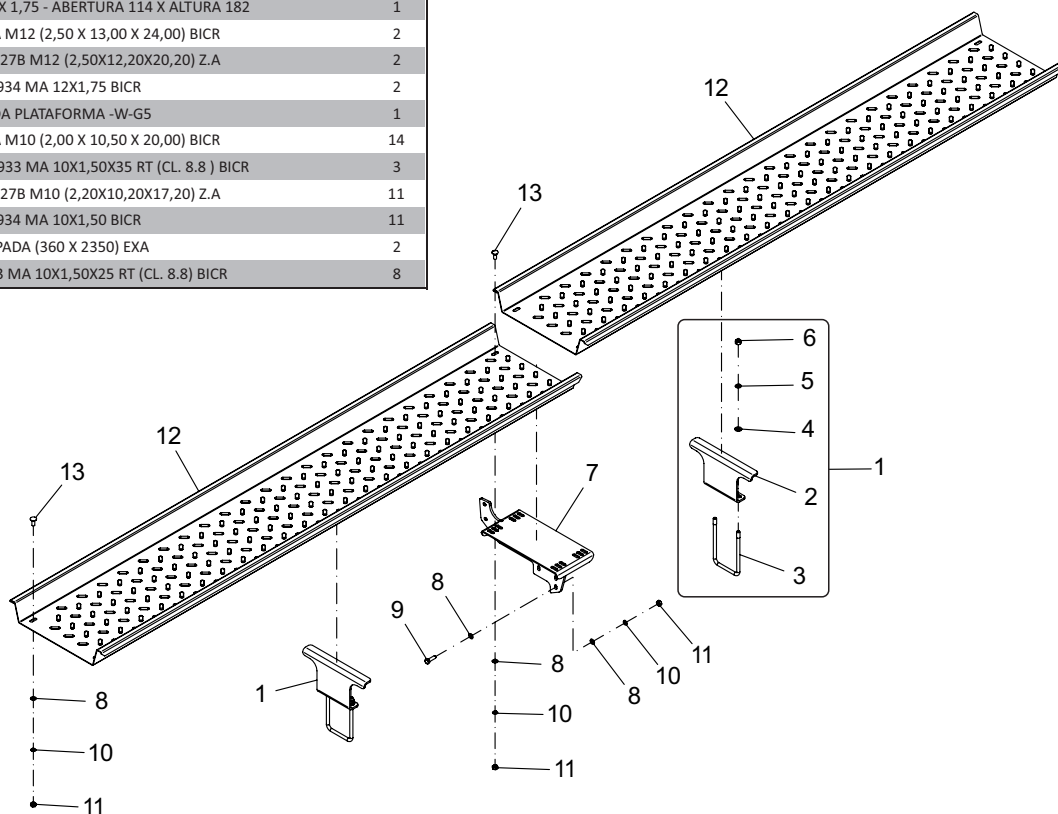


CJ. PLATAFORMAS

PREMIER 11/10 G-6

ITEM	CÓDIGO	REV.	DESCRIÇÃO	QT./CJ
1	106804	00	CJ. APOIO MOVEL PLATAFORMA G-6	1
2	102809	01	APOIO MOVEL PLATAFORMA -W- G5	1
3	013289	00	ABRACADEIRA "U" M12 X 1,75 - ABERTURA 114 X ALTURA 182	1
4	000125	00	ARRUELA LISA DIN 125 A M12 (2,50 X 13,00 X 24,00) BICR	2
5	000170	00	ARRUELA PRESSAO DIN127B M12 (2,50X12,20X20,20) Z.A	2
6	000186	00	PORCA SEXTAVADA DIN 934 MA 12X1,75 BICR	2
7	102777	00	SC. SUPORTE CENTRAL DA PLATAFORMA -W-G5	1
8	000121	00	ARRUELA LISA DIN 125 A M10 (2,00 X 10,50 X 20,00) BICR	14
9	000108	00	PARAF. SEXTAVADO DIN 933 MA 10X1,50X35 RT (CL. 8.8) BICR	3
10	000163	00	ARRUELA PRESSAO DIN127B M10 (2,20X10,20X17,20) Z.A	11
11	000184	00	PORCA SEXTAVADA DIN 934 MA 10X1,50 BICR	11
12	110912	00	PLATAFORMA W ESTAMPADA (360 X 2350) EXA	2
13	000394	00	PARAF. FRANCES DIN 603 MA 10X1,50X25 RT (CL. 8.8) BICR	8

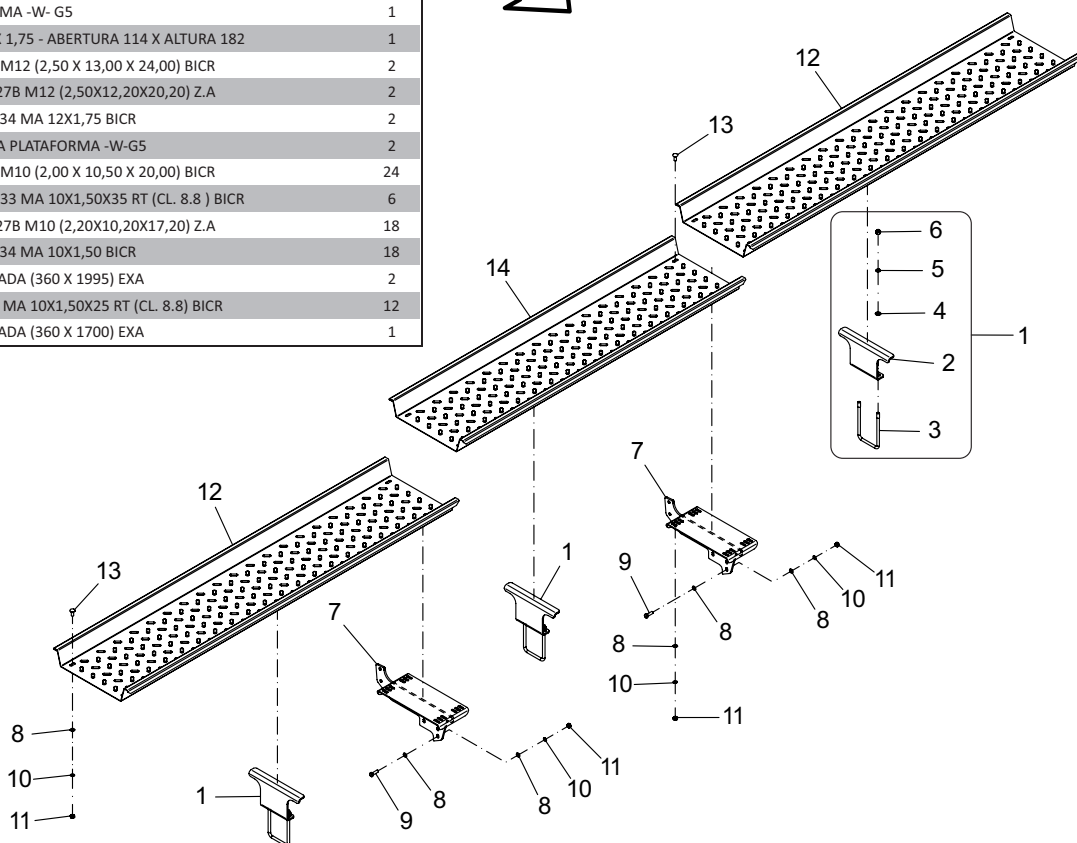
FRENTE DA PLANTADEIRA



CJ. PLATAFORMAS PREMIER 13/12 G-6

ITEM	CÓDIGO	REV.	DESCRIÇÃO	QT./CJ
1	106804	00	CJ. APOIO MOVEL PLATAFORMA G-6	2
2	102809	01	APOIO MOVEL PLATAFORMA -W- G5	1
3	013289	00	ABRACADEIRA "U" M12 X 1,75 - ABERTURA 114 X ALTURA 182	1
4	000125	00	ARRUELA LISA DIN 125 A M12 (2,50 X 13,00 X 24,00) BICR	2
5	000170	00	ARRUELA PRESSAO DIN127B M12 (2,50X12,20X20,20) Z.A	2
6	000186	00	PORCA SEXTAVADA DIN 934 MA 12X1,75 BICR	2
7	102777	00	SC. SUPORTE CENTRAL DA PLATAFORMA -W-G5	2
8	000121	00	ARRUELA LISA DIN 125 A M10 (2,00 X 10,50 X 20,00) BICR	24
9	000108	00	PARAF. SEXTAVADO DIN 933 MA 10X1,50X35 RT (CL. 8.8) BICR	6
10	000163	00	ARRUELA PRESSAO DIN127B M10 (2,20X10,20X17,20) Z.A	18
11	000184	00	PORCA SEXTAVADA DIN 934 MA 10X1,50 BICR	18
12	110367	00	PLATAFORMA W ESTAMPADA (360 X 1995) EXA	2
13	000394	00	PARAF. FRANCES DIN 603 MA 10X1,50X25 RT (CL. 8.8) BICR	12
14	110492	00	PLATAFORMA W ESTAMPADA (360 X 1700) EXA	1

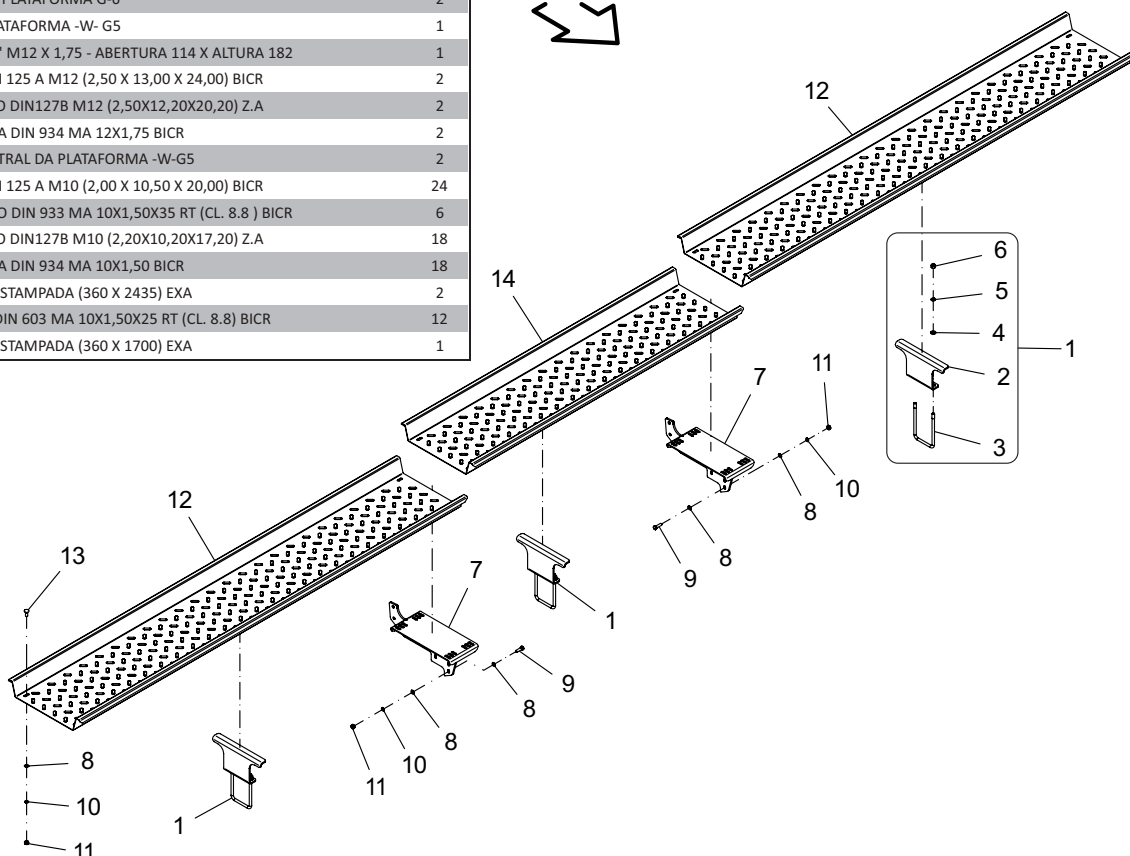
FRENTE DA PLANTADEIRA



CJ. PLATAFORMAS PREMIER 15/14 G-6

ITEM	CÓDIGO	REV.	DESCRIÇÃO	QT./CJ
1	106804	00	CJ. APOIO MOVEL PLATAFORMA G-6	2
2	102809	01	APOIO MOVEL PLATAFORMA -W- G5	1
3	013289	00	ABRACADEIRA "U" M12 X 1,75 - ABERTURA 114 X ALTURA 182	1
4	000125	00	ARRUELA LISA DIN 125 A M12 (2,50 X 13,00 X 24,00) BICR	2
5	000170	00	ARRUELA PRESSAO DIN127B M12 (2,50X12,20X20,20) Z.A	2
6	000186	00	PORCA SEXTAVADA DIN 934 MA 12X1,75 BICR	2
7	102777	00	SC. SUPORTE CENTRAL DA PLATAFORMA -W-G5	2
8	000121	00	ARRUELA LISA DIN 125 A M10 (2,00 X 10,50 X 20,00) BICR	24
9	000108	00	PARAF. SEXTAVADO DIN 933 MA 10X1,50X35 RT (CL. 8.8) BICR	6
10	000163	00	ARRUELA PRESSAO DIN127B M10 (2,20X10,20X17,20) Z.A	18
11	000184	00	PORCA SEXTAVADA DIN 934 MA 10X1,50 BICR	18
12	110924	00	PLATAFORMA W ESTAMPADA (360 X 2435) EXA	2
13	000394	00	PARAF. FRANCES DIN 603 MA 10X1,50X25 RT (CL. 8.8) BICR	12
14	110492	00	PLATAFORMA W ESTAMPADA (360 X 1700) EXA	1

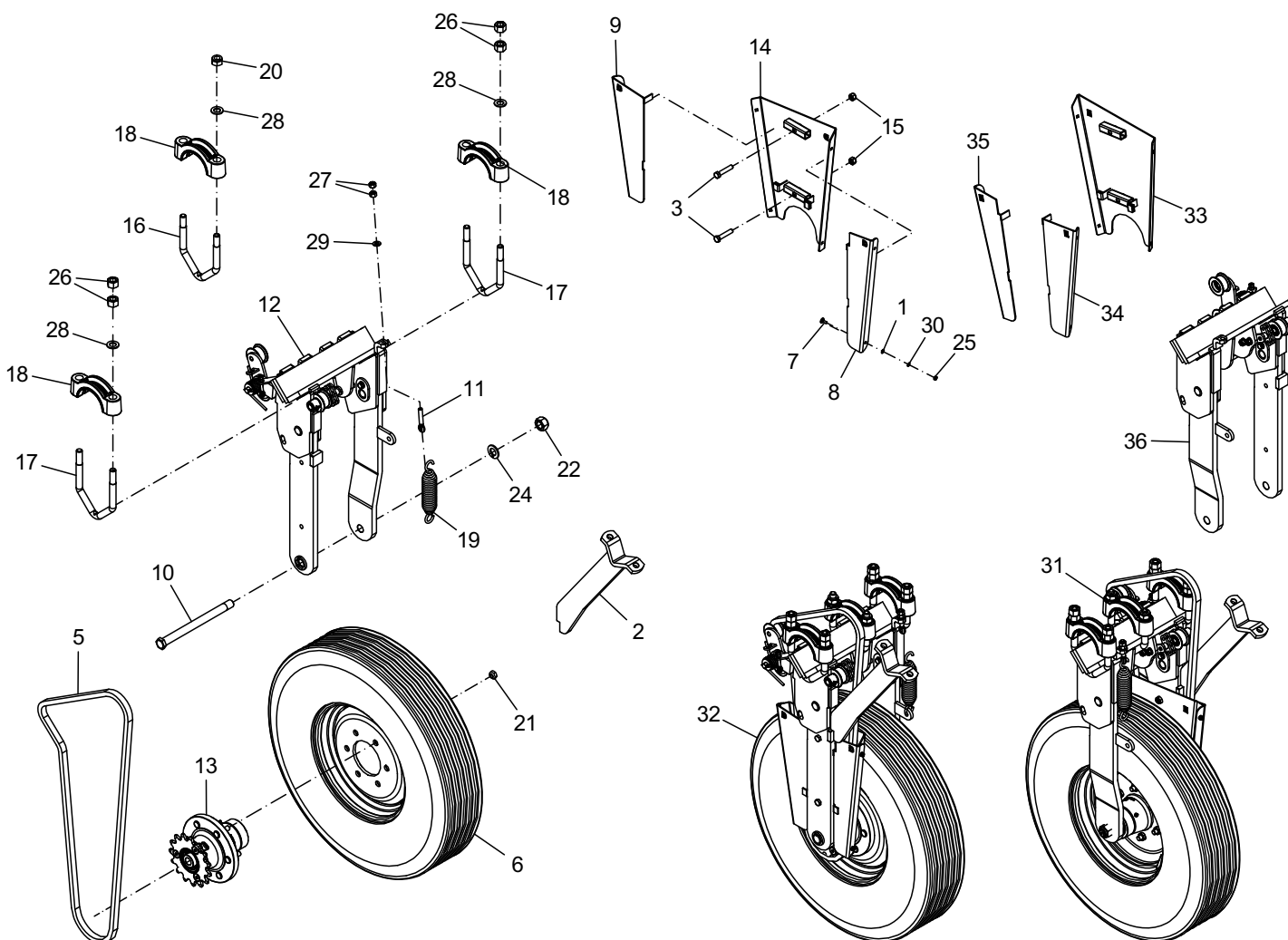
FRENTE DA PLANTADEIRA



CJ. RODADO DE TRACÇÃO

PREMIER 6/5 - 7/4 - 10/9 - 11/10 - 13/12 e 15/14 G-6

FRENTE DA
PLANTADEIRA



PÁGINA DE C.J. EXPLODIDO

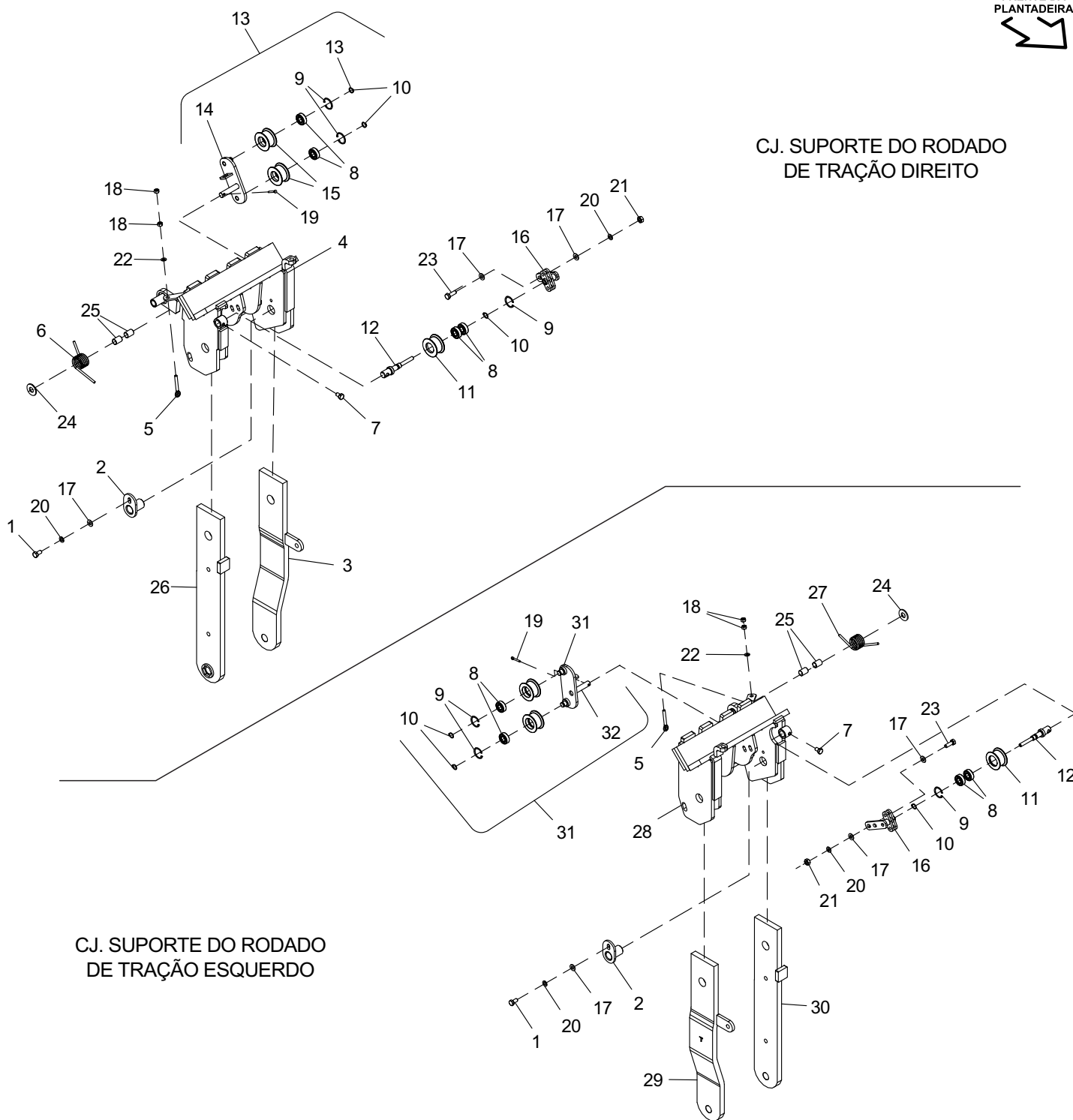
ITEM 6 - PÁG. 67
ITEM 12 - PÁG. 65
ITEM 13 - PÁG. 67
ITEM 36 - PÁG. 65

ITEM	CÓDIGO	REV.	DESCRIÇÃO	QT./CJ
1	000017	00	ARRUELA LISA DIN 125 A M6 (1,40 X 6,40 X 12,00) BICR	4
2	052125	00	SC. APOIO P/ RODADO PREMIER (2018)	1
3	015859	00	PARAF. SEXTAVADO DIN 931 MA 12X1,75X60 RP (CL. 8.8) BICR	2
4	005224	00	REDUCAO DA CORRENTE ASA - 2050	1
5	000302	00	CORRENTE ASA - 2050 (67 ELOS)	1
6	044529	01	CJ. PNEU MONTADO ARO 5" X 16" C/ CAMARA	1
7	041118	00	PARAF. FRANCES DIN 603 MA 6X1,00X16 RT (CL. 8.8) BICR	4
8	041115	00	SC. CAPA CORRENTE DIREITA EXTERNA/PARCIAL	1
9	041114	00	SC. CAPA CORRENTE DIREITA EXTERNA/SUP.	1
10	051623	01	PARAF. SEXTAVADO MB 24 x 300mm. CUBO RODADO	1
11	034313	00	PARAFUSO ESTICADOR M12 X 70 mm. Z.A	1
12	052309	00	CJ. SUPORTE RODADO "D" C/ BRACOS PREMIER EIXO 4"	1
13	052310	01	CJ. CUBO DA RODA COM ENGENRAGEM (PREMIER) - 2018	1
14	033346	06	SC. CAPA CORRENTE RODADO "DIREITO"	1
15	028914	00	PORCA SEXTAVADA AUTOTRAVANTE BAIXA C/NYLON (ISO 965) MA12 Z.A	2
16	024086	03	ABRACADEIRA "V" M20x2,50 ABERTURA 145xALT.188mm.	1
17	024079	05	ABRACADEIRA "V" M20 X 2,50 - ABERTURA 145 X ALTURA 203	2
18	024068	01	SEMI-MANCAL DO RODADO EIXO DIAM. 4"	3

ITEM	CÓDIGO	REV.	DESCRIÇÃO	QT./CJ
19	005767	00	MOLA DE TRACAO LINHA PANTOGRAFICA	1
20	004593	00	PORCA SEXTAVADA AUTOTRAVANTE C/NYLON (DIN 985) MA20 Z.A	2
21	004580	00	PORCA SEXTAVADA CONICA NF 9/16" RODA CH15/16 - G8 TEMPERADA Z.A	6
22	013805	00	PORCA SEXTAVADA AUTOTRAVANTE BAIXA C/ NYLON DIN 985 MB 24X2,00 BIC	1
23	000795	00	EMENDA DA CORRENTE ASA - 2050 (CONTRA-PINO)	1
24	000360	00	ARRUELA PRESSAO DIN127B M24 (5,00X24,50X38,50) Z.A	1
25	000196	00	PORCA SEXTAVADA DIN 934 MA 6X1,00 BICR	4
26	000192	00	PORCA SEXTAVADA DIN 934 MA 20X2,50 BICR	8
27	000186	00	PORCA SEXTAVADA DIN 934 MA 12X1,75 BICR	2
28	000131	00	ARRUELA LISA DIN 125 A M20 (2,70 X 21,00 X 37,00) BICR	6
29	000125	00	ARRUELA LISA DIN 125 A M12 (2,50 X 13,00 X 24,00) BICR	1
30	000021	00	ARRUELA PRESSAO DIN127B M 6 (1,60X 6,10X11,10) Z.A	4
31	051264	00	CJ. RODADO "E" (PREMIER - 700/16) EIXO 4"	1
32	051265	00	CJ. RODADO "D" (PREMIER - 700/16) EIXO 4"	1
33	033345	06	SC. CAPA CORRENTE RODADO "ESQUERDO"	1
34	041116	00	SC. CAPA CORRENTE ESQUERDA EXTERNA/SUP.	1
35	041117	00	SC. CAPA CORRENTE ESQUERDA EXTERNA/PARCIAL	1
36	052313	00	CJ. SUPORTE RODADO "E" C/ BRACOS PREMIER EIXO 4"	1

CJ. SUPORTE DO RODADO DE TRAÇÃO

PREMIER 6/5 - 7/4 - 10/9 - 11/10 - 13/12 e 15/14 G-6

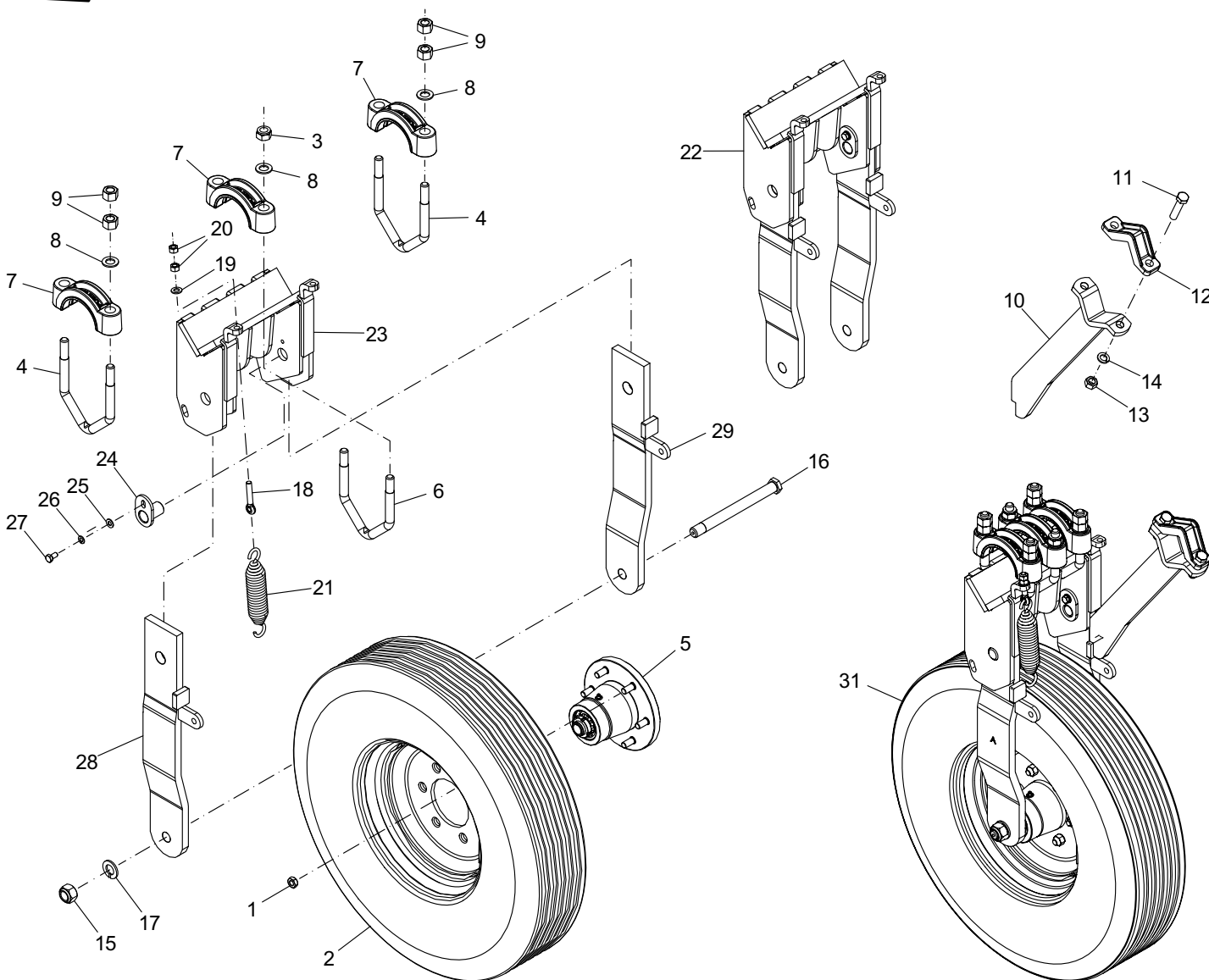
FRENTE DA
PLANTADEIRACJ. SUPORTE DO RODADO
DE TRAÇÃO ESQUERDO

ITEM	CÓDIGO	REV.	DESCRIÇÃO	QT./CJ
1	000062	00	PARAF. SEXTAVADO DIN 933 MA 10X1,50X20 RT (CL. 8.8) BICR	4
2	004204	01	SC. EIXO DO BRACO DO RODADO	4
3	052099	00	SC. BRACO CURVO "D" RODADO PREMIER	1
4	033765	10	SC. SUPORTE RODADO "D" EIXO 4"	1
5	034218	00	PARAFUSO ESTICADOR M8 X 65mm. Z.A	2
6	024805	01	MOLA DE TORCAO "D" DO ESTICADOR CORR. RODADO	1
7	021912	00	PARAF. SEXTAVADO DIN 933 MA 10X1,50X16 RT (CL. 8,8) BICR	2
8	009070	00	ROLAMENTO 6202 - 2RS (15X35X11)	6
9	000033	00	ANEL ELASTICO I-35	4
10	000035	00	ANEL ELASTICO E-15	4
11	033259	02	ROLETE ESTICADOR CORR. RODADO(ROL. DUPLO)	2
12	033217	04	EIXO MAIOR DO ROLAMENTO ESTICADOR (Z.A.)	2
13	026849	00	CJ. SUPORTE ESTICADOR RODADO "D" C/ ROLAMENTO (EIXO 4")	1
14	026846	02	SC. SUPORTE ESTICADOR RODADO "D" (EIXO 4")	1
15	024812	06	ROLETE ESTICADOR DA CORRENTE RODADO	2
16	035353	00	SC. SUPORTE DO EIXO ROLETE C/ BUCHA	2

ITEM	CÓDIGO	REV.	DESCRIÇÃO	QT./CJ
17	000121	00	ARRUELA LISA DIN 125 A M10 (2,00 X 10,50 X 20,00) BICR	12
18	000194	00	PORCA SEXTAVADA DIN 934 MA 8X1,25 BICR	4
19	000259	00	CONTRA-PINO 5/32" X 1" Z.A	2
20	000163	00	ARRUELA PRESSAO DIN127B M10 (2,20X10,20X17,20) Z.A	8
21	000184	00	PORCA SEXTAVADA DIN 934 MA 10X1,50 BICR	4
22	000105	00	ARRUELA LISA DIN 125 A M8 (1,60 X 8,40 X 16,00) BICR	2
23	000064	00	PARAF. SEXTAVADO DIN 933 MA 10X1,50X30 RT (CL. 8.8) BICR	4
24	000109	00	ARRUELA LISA DIN 994 5/8" (3,10 X 17,50 X 38,00) BICR	2
25	024392	00	BUCHA AUTOLUB MU TFP 161825	4
26	052092	00	SC. BRACO RETO "D" RODADO PREMIER	1
27	024806	01	MOLA DE TORCAO "E" DO ESTICADOR CORR. RODADO	1
28	033795	10	SC. SUPORTE RODADO "E" EIXO 4"	1
29	052136	00	SC. BRACO CURVO "E" RODADO PREMIER	1
30	052137	00	SC. BRACO RETO "E" RODADO PREMIER	1
31	026850	00	CJ. SUPORTE ESTICADOR RODADO "E" C/ ROLAMENTO (EIXO 4")	1
32	026847	02	SC. SUPORTE ESTICADOR RODADO "E" (EIXO 4")	1

CJ. RODADO DE APOIO

PREMIER 6/5 - 7/4 - 10/9 - 11/10 - 13/12 e 15/14 G-6

FRENTE DA
PLANTADEIRA

PÁGINA DE CJ. EXPLODIDO
ITEM 2 - PÁG. 67
ITEM 5 - PÁG. 67

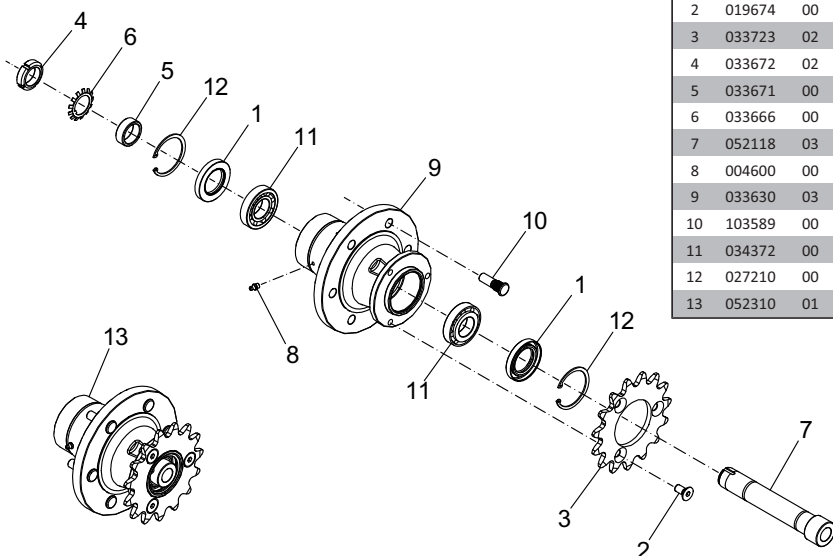
ITEM	CÓDIGO	REV.	DESCRIÇÃO	QT./CJ
1	004580	00	PORCA SEXTAVADA CONICA NF 9/16" RODA CH15/16 - G.8 TEMPERADA Z.A	6
2	044529	00	CJ. PNEU MONTADO ARO 5" X 16" C/ CAMARA	1
3	004593	00	PORCA SEXTAVADA AUTOTRAVANTE BAIXA C/ NYLON DIN 985 MA 20X2,50 BIC	2
4	024079	02	ABRACADEIRA "V" M20 X 2,50 - ABERTURA 145 X ALTURA 203	2
5	052901	00	CJ. CUBO DA RODA DE APOIO (PARAF. 24 MM)	1
6	024086	01	ABRACADEIRA "V" M20 X 2,50 - ABERTURA 145 X ALTURA 188	1
7	024068	01	SEMI-MANCAL DO RODADO EIXO DIAM. 4"	3
8	000131	00	ARRUELA LISA DIN 125 A M20 (2,70 X 21,00 X 37,00) BICR	6
9	000192	00	PORCA SEXTAVADA DIN 934 MA 20X2,50 BICR	8
10	052125	00	SC. APOIO P/ RODADO PREMIER (2018)	1
11	020399	00	PARAF. SEXTAVADO DIN 931 MA 16X2,00X70 RP (CL. 8.8) BICR	1
12	030370	00	ABRACADEIRA FRONTAL DA LINHA SEMENTE	1
13	000187	00	PORCA SEXTAVADA DIN 934 MA 16X2,00 BICR	2
14	000172	00	ARRUELA PRESSAO DIN127B M16 (3,50X16,20X26,20) Z.A	2
15	013805	00	PORCA SEXTAVADA AUTOTRAVANTE BAIXA C/ NYLON DIN 985 MB 24X2,00 BIC	1
16	051639	01	PARAF. SEXTAVADO MB 24 x 255mm. CUBO RODADO	1

ITEM	CÓDIGO	REV.	DESCRIÇÃO	QT./CJ
17	000360	00	ARRUELA PRESSAO DIN127B M24 (5,00X24,50X38,50) Z.A	1
18	034313	00	PARAFUSO ESTICADOR M12 X 70 mm. Z.A	1
19	000125	00	ARRUELA LISA DIN 125 A M12 (2,50 X 13,00 X 24,00) BICR	1
20	000186	00	PORCA SEXTAVADA DIN 934 MA 12X1,75 BICR	2
21	005767	00	MOLA DE TRACAO LINHA PANTOGRAFICA	1
22	052413	00	CJ. SUPORTE RODADO APOIO C/ RODADO PREMIER EIXO 4"	1
23	037850	01	SC. SUPORTE RODADO APOIO (EIXO 4")	1
24	004204	01	SC. EIXO DO BRACO DO RODADO	2
25	000121	00	ARRUELA LISA DIN 125 A M10 (2,00 X 10,50 X 20,00) BICR	2
26	000163	00	ARRUELA PRESSAO DIN127B M10 (2,20X10,20X17,20) Z.A	2
27	000062	00	PARAF. SEXTAVADO DIN 933 MA 10X1,50X20 RT (CL. 8.8) BICR	2
28	053035	00	SC. BRACO APOIO "E" RODADO PREMIER ESTREITO	1
29	053037	00	SC. BRACO APOIO "D" RODADO PREMIER ESTREITO	1
30	020399	00	PARAF. SEXTAVADO DIN 931 MA 16X2,00X70 RP (CL. 8.8) BICR	1
31	052412	00	CJ. RODADO DE APOIO (PREMIER - 700/16) EIXO 4"	----

CJ. CUBO DOS RODADO DE TRAÇÃO

PREMIER 6/5 - 7/4 - 10/9 - 11/10 - 13/12 e 15/14 G-6

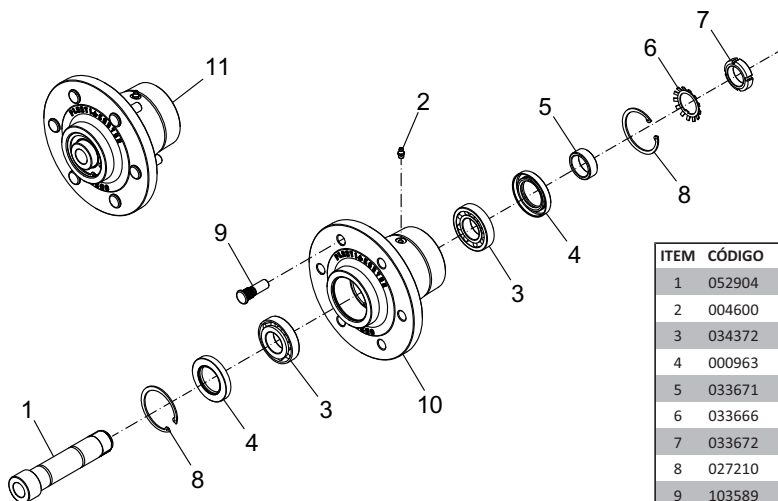
ITEM	CÓDIGO	REV.	DESCRIÇÃO	QT./CJ
1	000963	01	RETENTOR BR 10 X 44 X 72 (VEDACUBO 1006)	2
2	019674	00	PARAF. ALLEN SEXT. INT. CAB. CHATA DIN 7991 MA 12X1,75X25 RT (CL. 12.9)	3
3	033723	02	ENGRENAGEM DA RODA PREMIER (USIN.)	1
4	033672	02	PORCA DO EIXO RODA (M35X2)	1
5	033671	00	BUCHA DIAM. INT. 35 X DIAM. EXT. 45 X COMP. 16	1
6	033666	00	ARRUELA TRAVA DIN 5406 MB7 - 35X1,25	1
7	052118	03	EIXO DO CUBO DO RODADO "P/ EIXO 24MM"	1
8	004600	00	GRAXEIRA RETA MA 8X1,25 Z.A	1
9	033630	03	CUBO DA RODA PREMIER	1
10	103589	00	PARAF. DE RODA 9/16"x1.7/8" G.8 (ACO 10.9) SEM REVESTIMENTO	6
11	034372	00	ROLAMENTO 30207 (35X72X18,25) PL	2
12	027210	00	ANEL ELASTICO I-72	2
13	052310	01	CJ. CUBO DA RODA COM ENGRENAGEM (PREMIER) - 2018	1



CJ. CUBO DOS RODADOS DE APOIO

PREMIER 6/5 - 7/4 - 10/9 - 11/10 - 13/12 e 15/14 G-6

ITEM	CÓDIGO	REV.	DESCRIÇÃO	QT./CJ
1	052904	04	EIXO DO CUBO RODADO DE APOIO (PARAF. 24MM)	1
2	004600	00	GRAXEIRA RETA MA 8X1,25 Z.A	1
3	034372	00	ROLAMENTO 30207 (35X72X18,25) PL	2
4	000963	01	RETENTOR BR 10 X 44 X 72 (VEDACUBO 1006)	2
5	033671	00	BUCHA DIAM. INT. 35 X DIAM. EXT. 45 X COMP. 16	1
6	033666	00	ARRUELA TRAVA DIN 5406 MB7 - 35X1,25	1
7	033672	02	PORCA DO EIXO RODA (M35X2)	1
8	027210	00	ANEL ELASTICO I-72	2
9	103589	00	PARAF. DE RODA 9/16"x1.7/8" G.8 (ACO 10.9) SEM REVESTIMENTO	6
10	052902	02	CUBO DA RODA APOIO (PARAF. 24MM)	1
11	052901	01	CJ. CUBO DA RODA DE APOIO (PARAF. 24 MM)	1



CJ. RODA COM PNEU

PREMIER 6/5 - 7/4 - 10/9 - 11/10 - 13/12 e 15/14 G-6

ITEM	CÓDIGO	REV.	DESCRIÇÃO	QT./CJ
1	034765	01	RODA 5,0" X 16" (PERFIL DO ARO 5.00 DC)	1
2	107102	00	CAMARA DE AR 7.00-16 MOD. TORTUGA AG 1416 TR15	1
3	004120	00	PNEU 7.00-16 CT160 10PR TT - 10 LONAS	1

